



SPIS TREŚCI

O NAS.....	5
HISTORIA FIRMY.....	6
PRZYKŁADOWE REALIZACJE	7
GOSPODARCZY UBÓJ O WYDAJNOŚCI 70 szt./h	8
UBÓJ KURCZAKA O WYDAJNOŚCI 1000 szt./h	9
UBÓJ KURCZAKA O WYDAJNOŚCI 1000 szt./h	10
UBÓJ KURCZAKA O WYDAJNOŚCI 4500 szt./h	11
UBÓJ KURCZAKA O WYDAJNOŚCI 6000 szt./h	12
UBÓJ INDYKA O WYDAJNOŚCI 500 szt./h I INDYCZKI 1000 szt./h.....	13
PRZYJĘCIE DROBIU	15
SYSTEM ROZŁADUNKU KONTENEROWEGO	16
MYJKA KONTENERÓW WRAZ Z SITEM ŁUKOWYM	20
DESZTAPLARKA MECHANICZNA POJEMNIKÓW	21
SZTAPLARKA POJEMNIKÓW	22
STÓŁ ODBIORU POJEMNIKÓW Z NAPĘDEM	23
DESZTAPLARKA/SZTAPLARKA MECHANICZNA KONTENERÓW	24
WINDA MECHANICZNA KONTENERÓW	25
PODNOŚNIK NOŻYCOWY KONTENERÓW	26
PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY DO TRANSPORTU POJEMNIKÓW	27
PRZENOŚNIK KONTENERÓW	28
DESZTAPLARKA POJEMNIKÓW DROBIU	29
UKŁAD OBRACANIA KLATEK DROBIU ŻYWEGO	30
MYJKA POJEMNIKÓW DROBIU ŻYWEGO	31
UBÓJ I SKUBANIE	32
KOMPAKTOWA UBOJNIA KONTENEROWA	33
GŁUSZACZ WODNO-ELEKTRYCZNY	35
PODCINACZ GŁÓW	36
URYWACZ GŁÓW	37
URYWACZ GŁÓW Z NAPĘDEM	38
RYNNA WYKRWAWIANIA	39
POMPA DO KRWI	40
OPARZELNIK DROBIU	41
SKUBARKA BĘBNOWA	42
SKUBARKA LINIOWA BELKOWA	43
SKUBARKA BELKOWA INDYK TRÓJRZĘDOWA	44



SKUBARKA BELKOWA DO WOSKU	45
SKUBARKA LINIOWA ROTACYJNA	46
SKUBARKA LINIOWA DWU I TRÓJRZĘDOWA	47
SKUBARKA PIÓR OGONOWYCH	48
SKUBARKA LINIOWA KOŃCOWA	49
MYJKO-SKUBARKA	50
MYJKA TUSZEK NATRYSKOWA	51
MYJKA STRZEMION	52
RĘCZNY OBCINACZ ŁAP	53
RĘCZNY OBCINACZ (SEKATOR)	54
WYCZEPIACZ ŁAP Z PASEM PROWADZĄCYM	55
OBCINACZ ŁAP PODWIESZONY	56
AUTOMATYCZNY OBCINACZ ŁAP	57
PRZEWIESZACZ TUSZEK	58
PATROSZENIE	59
WYCZEPIACZ TUSZEK	60
AUTOMATYCZNA STEKOWNICA	61
ROZCINARKA POWŁOK BRZUSZNYCH	62
AUTOMATYCZNA PATROSZARKA	63
AUTOMATYCZNA WOLOWNICA	64
AUTOMATYCZNY WYŁUSKIWACZ SZYJ	65
AUTOMATYCZNY WYCIĄGACZ PŁUC	66
AUTOMATYCZNA MYJKA WEWNĘTRZNO ZEWNĘTRZNA	67
AUTOMATYCZNY PRZEWIESZACZ TUSZEK – PATROSZENIE / SCHŁADZANIE	68
WYCIĄGACZ PŁUC	69
STEKOWNICA RĘCZNA PNEUMATYCZNA	70
MYJKA WEWNĘTRZNA TUSZEK	71
STANOWISKO BADANIA WETERYNARYJNEGO	72
RYNNA PATROSZENIA	73
WYCZEPIACZ TUSZ I ŁAP	74
OBRÓBKA ŁAP I PODROBÓW	75
ROZCINARKA ŻOŁĄDKÓW KURCZAKA	76
ŻOŁĄDKARKA AUTOMATYCZNA	77
AUTOMAT DO CZYSZCZENIA ŻOŁĄDKÓW	78
MYJKO-CZYSZCZARKA ŻOŁĄDKÓW	79
OPARZELNIK ŁAP ŚLIMAKOWY	80
CZYSZCZARKA ŁAP I GŁÓW WALCOWA	81
CZYSZCZARKA ŻOŁĄDKÓW	82
JELICIARKA	83
SYSTEM CZYSZCZENIA ŁAP	84



PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY	85
POMPA DO PODROBÓW	86
SEPARATOR SERC	87
SCHŁADZANIE	88
ELEMENTY LINII SCHŁADZANIA POWIETRZNEGO	90
SCHŁADZALNIK DROBIU	91
PRZEWIESZACZ Z WAŻENIEM	92
SCHŁADZALNIK ŚLIMAKOWY PODROBÓW	93
AUTOMATYCZNY PRZEWIESZACZ TUSZEK – SCHŁADZANIE / SEGREGACJA WAGOWA	94
WÓZEK OCIEKU TUSZKI	95
SEPARATOR WODY Z TUSZKI	96
DZIELENIE I PAKOWANIE	97
DZIELARKA DROBIU RĘCZNA JEDNOSTANOWISKOWA	99
DZIELARKA KONUSOWA DROBIU	100
DZIELARKA KONUSOWA DROBIU PODWIESZONA	101
AUTOMATYCZNA DZIELARKA DROBIU	102
MODUŁY AUTOMATYCZNEJ DZIELARKI DROBIU	103
AUTOMATYCZNA DZIELARKA KARUZELOWA	105
ODKOSTNIARKA	107
ODKOSTNIARKA DWUSTANOWISKOWA	108
FILECIARKA AUTOMATYCZNA	109
SEGREGACJA WAGOWA TAŚMOWA	110
SEGREGACJA WAGOWA PODWIESZONA	111
SYSTEM KLASYFIKACJI OPTYCZNEJ TUSZKI	112
STANOWISKO WAŻENIA	113
ODPADY POUBOJOWE	114
TRANSPORT ODPADÓW MIĘSNO-KOSTNYCH	115
POMPA JELITOWA	116
ROZDRABNIACZ KOŚCI I ŁAP	117
SEPARATOR JELIT	118
SEPARATOR PIERZA I ODPADÓW	119
POMPA DO TRANSPORTU PIERZA	120
WYCISKARKA DO PIERZA	121
POMPA PRÓŻNIOWA	122
SITO ŁUKOWE SZCZELINOWE	123
INNE URZĄDZENIA TECHNOLOGICZNE	124
PNEUMATYCZNY PISTOLET DO WCIĄGANIA PALCÓW	125
LEJEK DO OSŁONKOWANIA	126
LICZNIK TUSZEK ELEKTRONICZNY	127
MYJKA BUTÓW I FARTUCHÓW	128
MYJKA BUTÓW	129



UMYWALKI KOLANOWE	130
WÓZEK DO TRANSPORTU POJEMNIKÓW	131
MYJKA POJEMNIKÓW I EUROPALET	132
PRZENOŚNIK PODWIESZONY ŁAŃCUCHOWY	133
ELEMENTY PRZENOŚNIKA PODWIESZONEGO ŁAŃCUCHOWEGO	134
PRZENOŚNIK TAŚMOWY	135
PRZENOŚNIK ROLKOWY GRAWITACYJNY	136
PRZENOŚNIK ROLKOWY Z NAPĘDEM	137
PODESTY	138
WANNY NIERDZEWNE	139
STERYLIZATOR NARZĘDZI ELEKTRYCZNY	140
OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW	141

O NAS

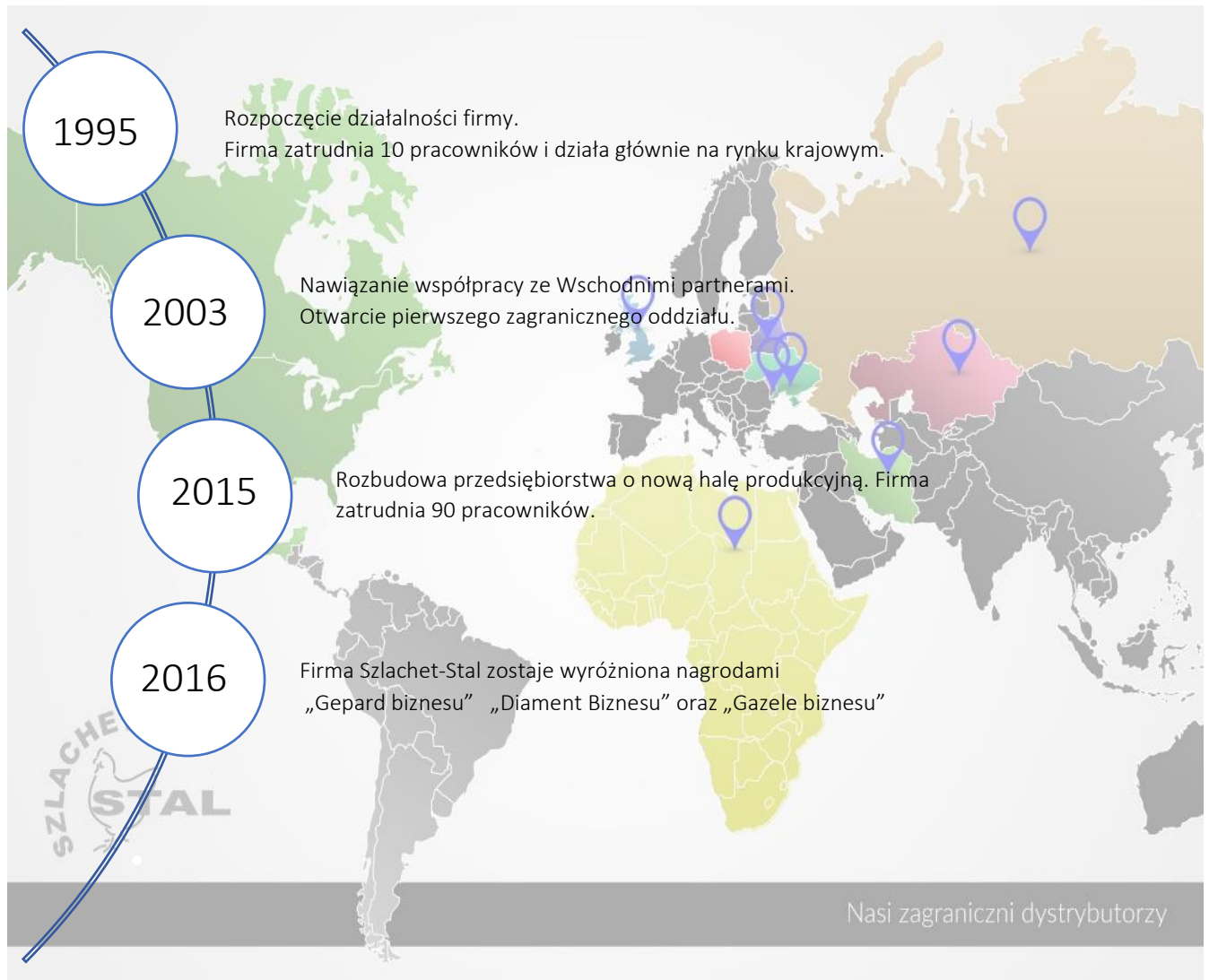
Firma powstała w 1995 i od tego czasu, nie tylko zwiększała swoją produkcję, ale rozszerzała asortyment wykonywanych urządzeń, usprawniała standardowe wyroby. Dążenie do jak najlepszego wykonania urządzenia – o odpowiedniej trwałości, funkcjonalności i dobrej cenie jest nadal priorytetowym zadaniem naszego przedsiębiorstwa.

Obecnie firma zatrudnia niemal 100 osób. Pracownicy „Szlachet – Stal” to w przeważającej większości młodzi ludzie o wysokich kwalifikacjach. Chętnie uczestniczą w dodatkowych kursach, szkoleniach mających na celu rozszerzenie czy zwiększenie posiadanych kwalifikacji, poznanie nowinek technicznych, usprawnienie produkcji. To wszystko sprawia, iż produkowane w naszym przedsiębiorstwie urządzenia i maszyny do uboju drobiu mogą rywalizować na rynku z wyrobami najbardziej renomowanych firm europejskich, zajmujących się taką samą produkcją.

Najlepszym dowodem potwierdzającym wysoką jakość naszych produktów jest fakt, iż urządzenia nasze są eksportowane do krajów całego świata w tym głównie do Niemiec, Holandii, Litwy, Białorusi, Rosji oraz Ukrainy. Ponadto wyposażona w nasze urządzenia ubojnia drobiu zdobyła tytuł „Mistrza AGROLIGI 2004”. Nasza firma jest również laureatem nagrody „DIAMENTÓW FORBESA” oraz „GEPARDA BIZNESU” w województwie łódzkim w 2016 roku.



HISTORIA FIRMY



PRZYKŁADOWE REALIZACJE



Naszym głównym celem podczas projektowania oraz realizacji jest pełna optymalizacja procesów technologicznych pod kątem oczekiwań i zasobów inwestora.

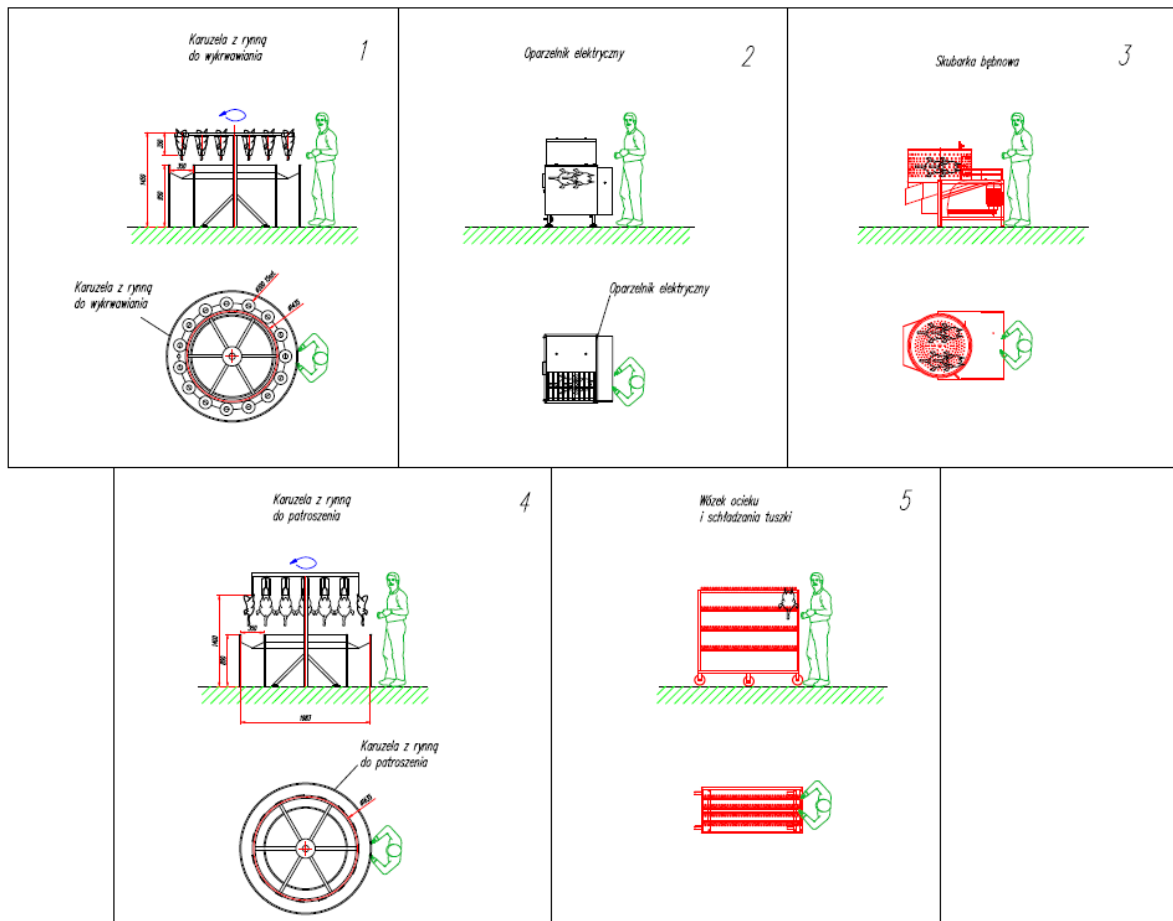
Proponujemy rozwiązania dobrane indywidualnie do wymagań klienta.

Wykonujemy projekty pod klucz, a zakres naszych działań sięga nawet poza ubojnię drobiu. Tworzymy nowoczesne i zaawansowane technologicznie systemy przetwarzania odpadów i oczyszczania ścieków, które gwarantują ograniczenie zużycia zasobów.

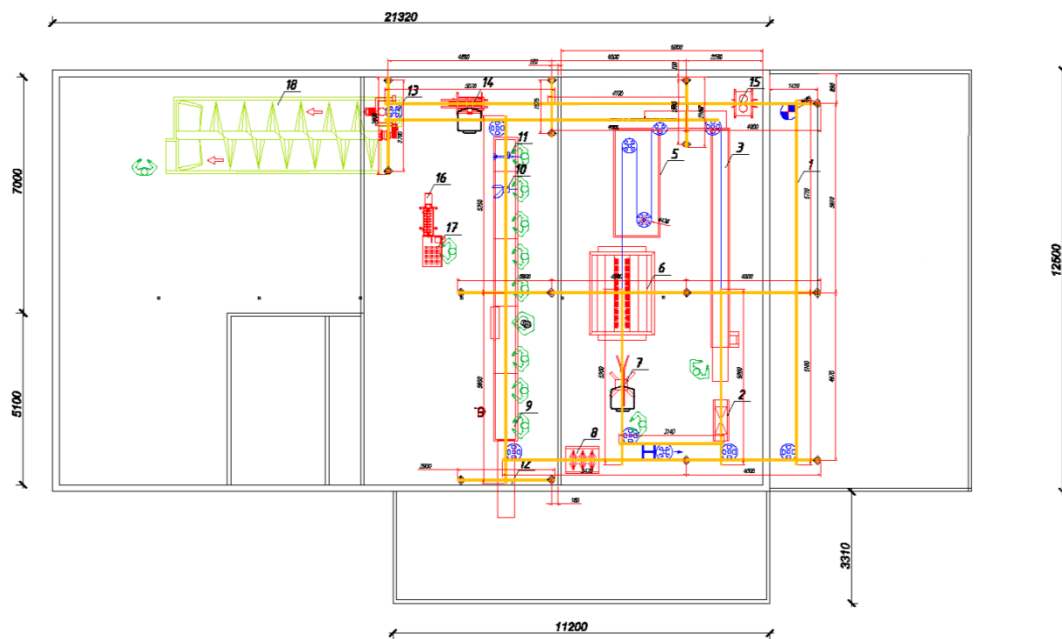
Ponadto oferujemy wykonanie systemów transportujących poziomych, podwieszonych oraz wznoszących.

GOSPODARCZY UBOJ O WYDAJNOŚCI 70 szt./h

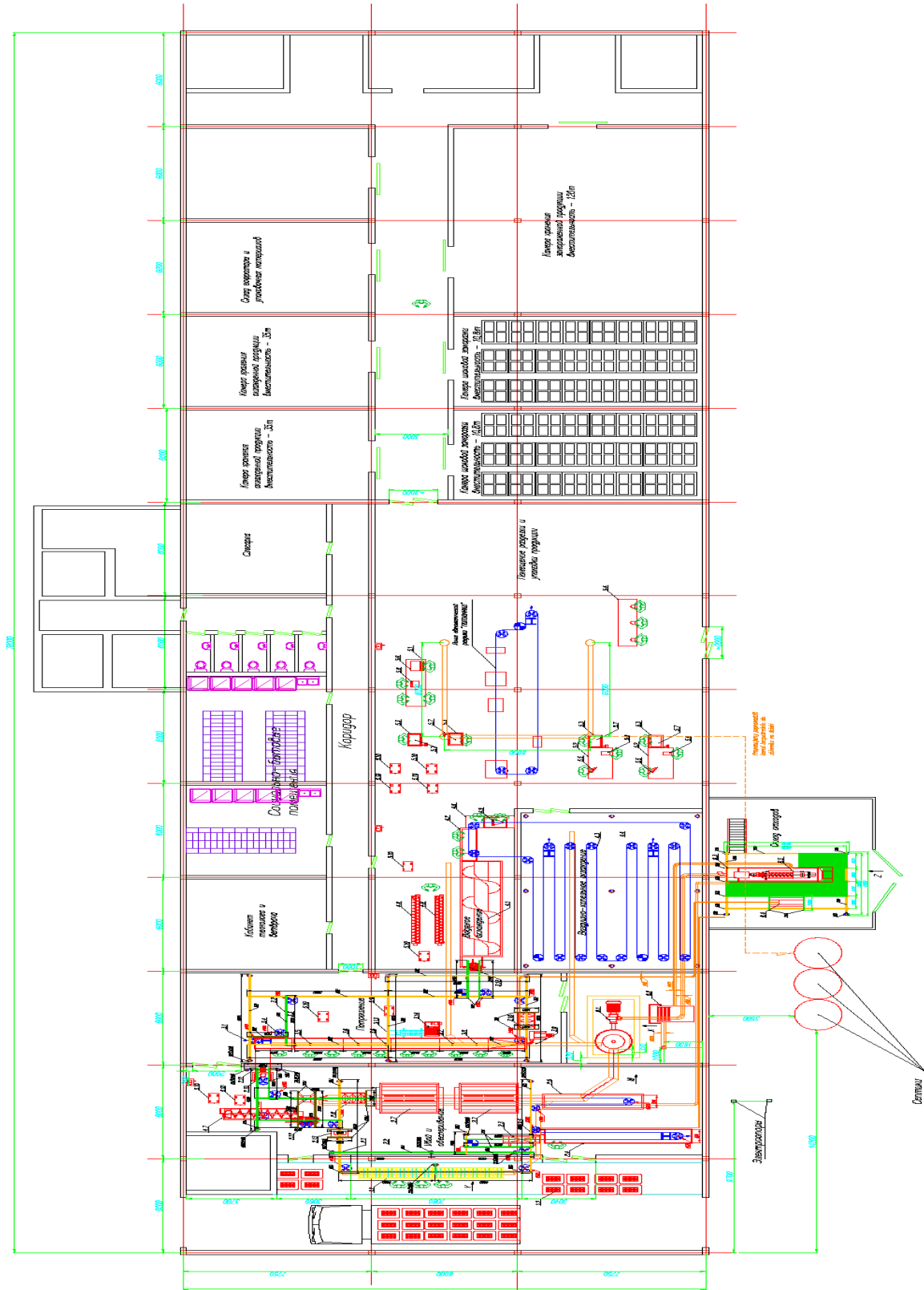
ZESTAW DO UBOJU DROBIU
ok. 70szt./h



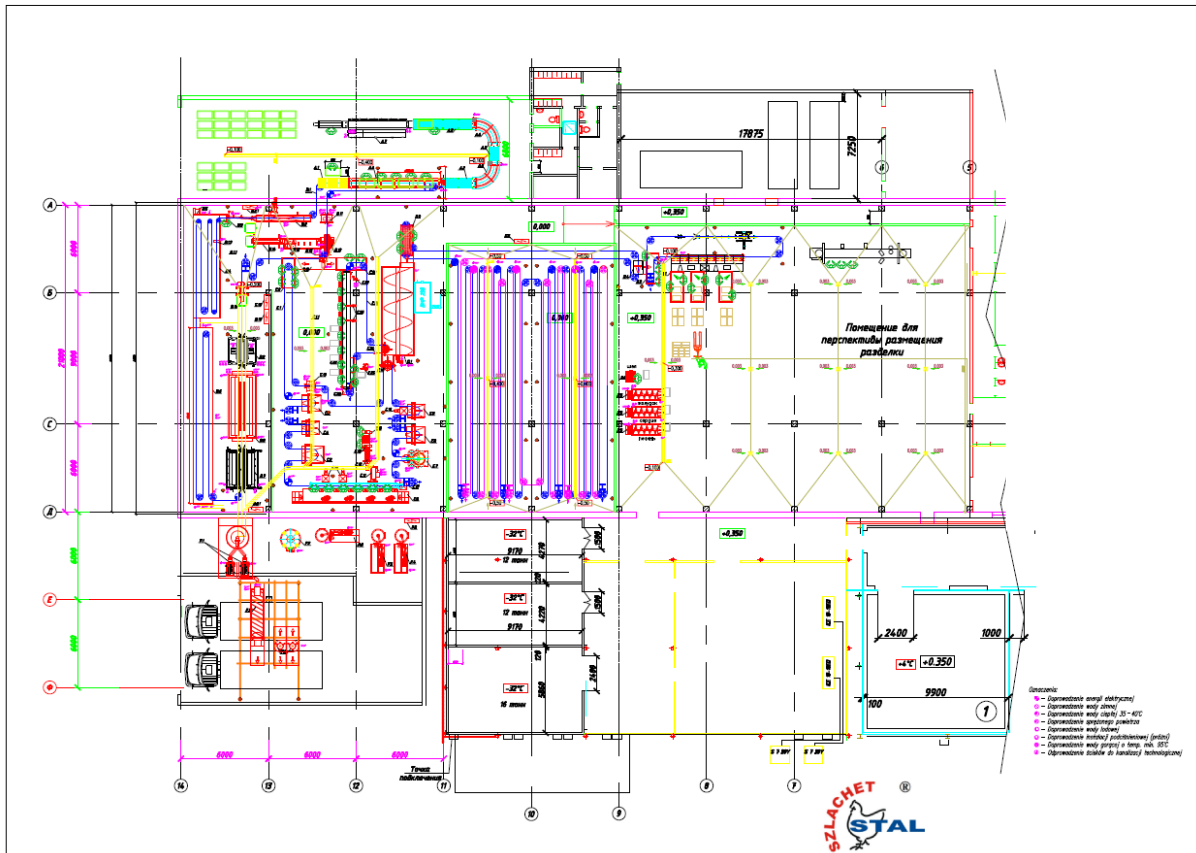
UBÓJ KURCZAKA O WYDAJNOŚCI 1000 szt./h



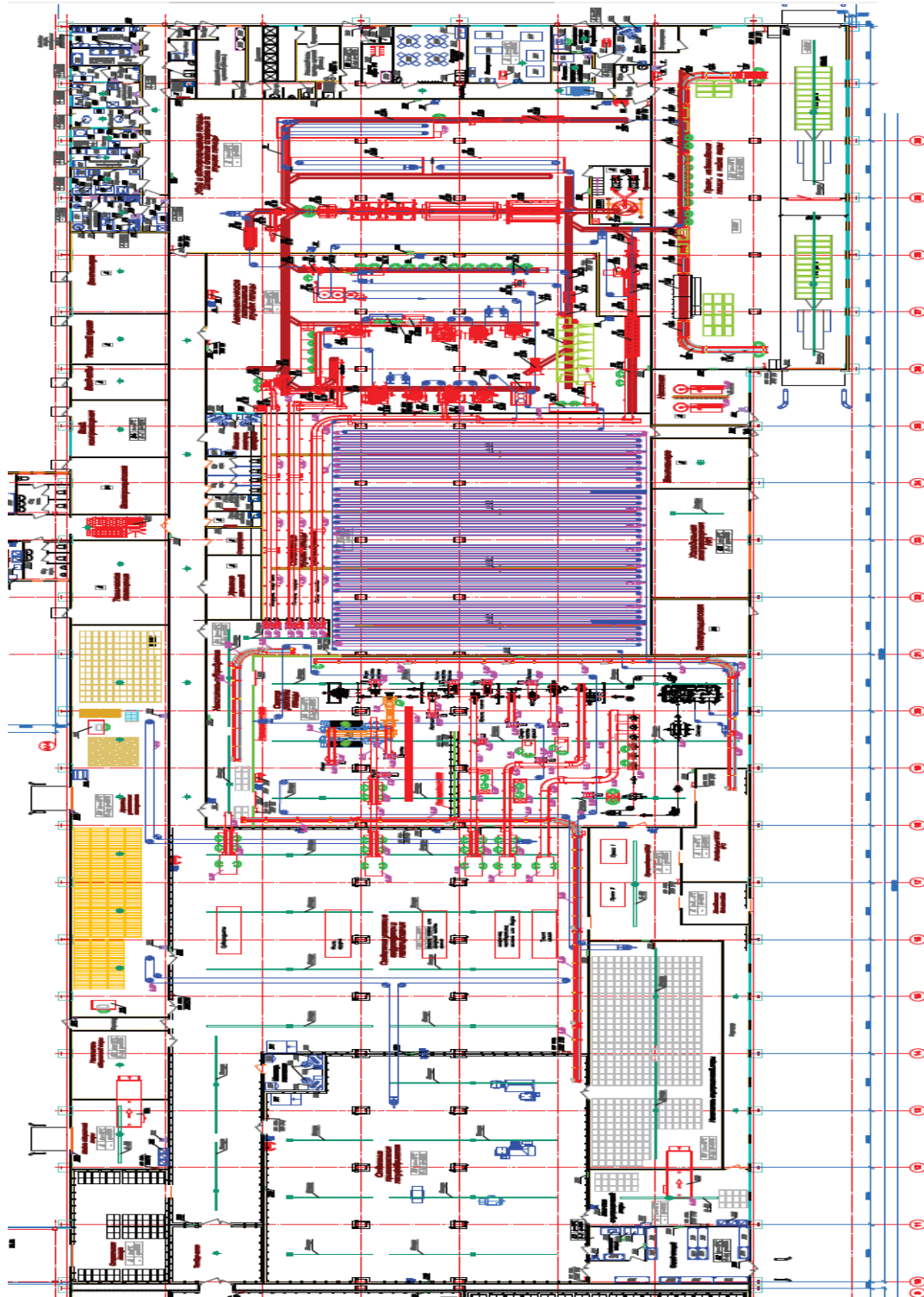
UBÓJ KURCZAKA O WYDAJNOŚCI 1000 szt./h



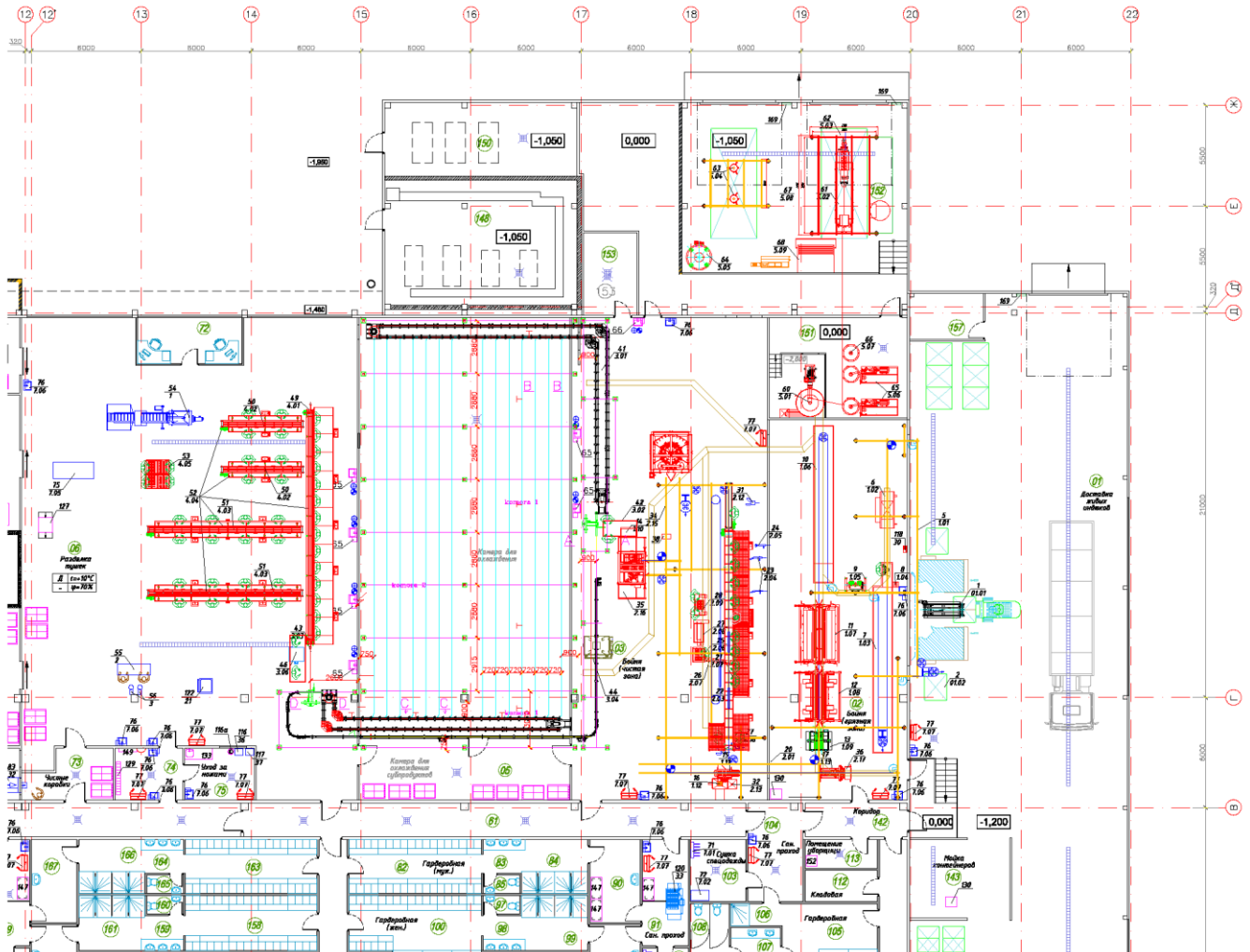
UBÓJ KURCZAKA O WYDAJNOŚCI 4500 szt./h



UBÓJ KURCZAKA O WYDAJNOŚCI 6000 szt./h
FRAGMENT LINII TECHNOLOGICZNEJ UBOJU



UBÓJ INDYKA O WYDAJNOŚCI 500 szt./h I INDYCZKI 1000 szt./h
FRAGMENT LINII TECHNOLOGICZNEJ UBOJU





PRZYJĘCIE DROBIU

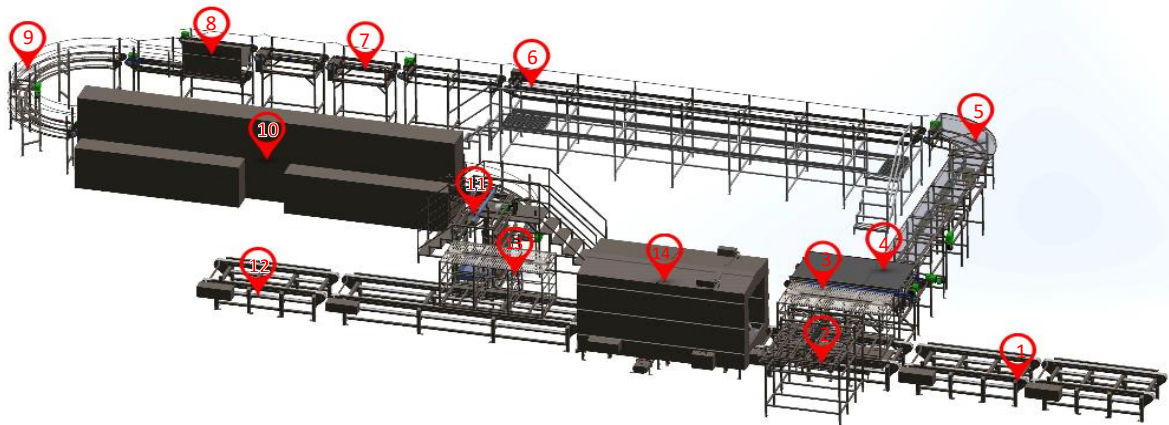


Naszym głównym celem jest pełna optymalizacja procesów przetwórczych w zakładzie Inwestora, w sposób pozwalający na maksymalne ograniczenie zużycia zasobów, przy jednoczesnym osiągnięciu wysokiej zdolności produkcyjnej. Stajemy przed wyzwaniami, które wzajemnie na siebie wpływają, a ostatecznie pozwalają na osiągnięcie oczekiwanego wyniku.

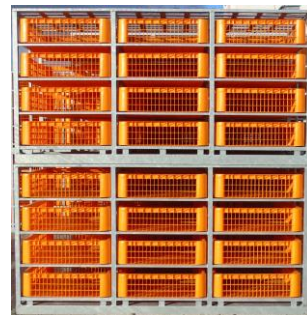
Jednym z najważniejszych aspektów jest zapewnienie dobrostanu żywego drobiu, podczas przyjęcia i rozładunku na ubojni. Naszym rozwiązaniem jest nowoczesny, automatyczny system rozładunku kontenerowego, który znacznie usprawnia rozładunek oraz pracę ubojni. Oferujemy indywidualne rozwiązania dopasowane do potrzeb i możliwości Inwestora.



SYSTEM ROZŁADUNKU KONTENEROWEGO



- 1 Przenośnik kontenerów
- 2 Desztaplarka
- 3 Podnośnik nożycowy
- 4 Stół wyładunkowy
- 5 Przenośnik łańcuchowy do transportu pojemników
- 6 Podest zawieszania
- 7 Przenośnik łańcuchowy do transportu pojemników
- 8 Układ obracania klatek drobiu żywego
- 9 Przenośnik łańcuchowy do transportu pojemników
- 10 Myjka pojemników drobiu żywego
- 11 Sztaplarka
- 12 Przenośnik kontenerów
- 13 Kontener czteropoziomowy lub pięciopoziomowy
- 14 Myjka kontenerów



DZIAŁANIE

Kontener czteropoziomowy o wymiarach **2480 x 1165 x 1280**, na każdym poziomie po trzy pojemniki, w każdym pojemniku 17 – 20 szt. kurczaków (w zależności od wagi jednej sztuki). Na trzynastometrową naczepę możemy załadować 22 kontenery w dwóch poziomach co nam daje średnio ok. 5000 kurczaków na 1 samochód. Załadunek na kurnikach odbywa się wózkami widłowymi (jest możliwość, że samochód może mieć taki wózek ze sobą). Rozładunek na ubojni jest również za pomocą wózków, tak jak na przykładowym rysunku. Po zdjęciu kontenera z samochodu jest on ustawiany na przenośnik łańcuchowy ciężki **Nr 1**, a następnie automatycznie transportowany na przenośnik **Nr 2**, co umożliwi nam postawienie kolejnego kontenera na przenośniku **Nr 1**. Dalej kontener transportowany jest na przenośnik **Nr 3** gdzie po zatrzymaniu następuje automatyczny rozładunek pojemników z kurczakami za pomocą wypychacza **Nr 8**. Trzy pojemniki jednocześnie są wypchnięte na stół do rozdziału pojemników **Nr 9**, po czym pojedynczo przesuwają się za pomocą przenośników **Nr 10**, **Nr 11** i **Nr 12** w kierunku punktu zawieszania, gdzie pracownicy zawieszają kurczaka na strzemiona linii uboju. Opróżniony pojemnik jest transportowany przenośnikiem wznoszącym na przenośnik obracający **Nr 13** gdzie pojemnik jest obracany

o 90° w celu wprowadzenia go do myjki pojemników (w tej pozycji mycie pojemników jest bardzo skuteczne). Po przejściu przez myjkę pojemnik jest obracany do pierwotnej pozycji na przenośniku łukowym Nr 14. Dalej pojemniki są transportowane za pomocą ześlizgu Nr 15 i przenośnika Nr 16 w kierunku urządzenia do sztaplowania pojemników **Nr 17** gdzie są ustawiane w słupkach po cztery sztuki. Kontener po opróżnieniu z pełnych pojemników za pomocą wypychacza **Nr 8** i podnośnika nożycowego znajdującego się w przenośniku **Nr 3** przejeżdża dalej przenośnikiem łańcuchowym **Nr 4** w kierunku myjki kontenerów **Nr 7**. Kontener poprzez przenośnik **Nr 4** wjeżdża do myjki kontenerów **Nr 7** gdzie się zatrzymuje w celu umycia. Myjka wyposażona jest w dysze myjące oraz pompę ciśnieniową i pompę przetłaczającą brudną wodę na sito szczelinowe. System ten umożliwia nam dużą oszczędność wody, woda w myjce pracuje w obiegu zamkniętym. Po umyciu czysty kontener przesuwany jest za pomocą przenośnika **Nr 4** na przenośnik **Nr 5** gdzie następuje automatyczny załadunek pojemników. Kontener załadowany pojemnikami przejeżdża na przenośnik **Nr 6** gdzie czeka na załadunek. System wyposażony jest w układ sterowania i synchronizacji elektronicznej. System znajdujący się na przedstawionym rysunku może obsłużyć wydajność ubojową ok. 8000 szt. kurczaków na godzinę. Do systemu można zamontować również ważenie pojemników brutto – tara. Kontener wykonany jest z profili oraz blachy ze stali czarnej, węglowej a następnie ocynkowany metodą ogniową. Kontener przystosowany jest do pojemników o wym. **1140 x 750 x 255**, których możemy załadować 12 szt.

ZALETY

- ✓ Wyłączając etap zawieszania żywego drobiu, proces rozładunku żywca jest w pełni zautomatyzowany. Etap konwencjonalnego rozładunku, jest obciążony ciężką pracą fizyczną pracowników, a system jest w stanie w pełni wypełnić to zadanie.
- ✓ Nowoczesny system transportu żywych ptaków, który zapewnia ich bezpieczeństwo i usprawnia pracę ubojni.
- ✓ Pełne dopasowanie systemu do potrzeb i oczekiwań Inwestora, dotyczy to m.in. wydajności ubojowej oraz dostępnego miejsca.



INFORMACJE PODSTAWOWE:

POJEMNIKI DO TRANSPORTU ŻYWCA W SYSTEMIE KONTENEROWYM:

Pojemnik do przewozu drobiu – standard

- wykonany z trwałego tworzywa o wysokiej wytrzymałości na obciążenia
- wymiary gabarytowe: 1160x770x255 mm lub 1160x770x225 mm lub 1160x770x355 mm (indyk)
- Wsad ok 50kg
- Mieści 18-22 szt. Kurczaków w zależności od ich wagi
- Tego typu pojemniki nadają się również do transportu **kaczki lub gęsi**



Pojemnik do przewozu drobiu – duży rozmiar

- Wykonany z trwałego tworzywa o wysokiej wytrzymałości na obciążenia
- Wymiary gabarytowe: 1160x1160x250 mm
- Wsad ok 80kg
- Mieści 26-36 szt. kurczaków w zależności od ich wagi



KONTENERY DO TRANSPORTU ŻYWCA W SYSTEMIE KONTENEROWYM:

Kontener do przewozu drobiu – standard

- Wykonany ze stali konstrukcyjnej o wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Kontener zabezpieczony antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego
- Wymiary gabarytowe: dł. 2480 x 1170 x 1800 (lub xxx w przypadku 5 poziomowego kontenera)
- Masa: ~220 kg (4 poziomowy) lub 240 kg (5 poziomowy)
- Ilość pojemników w kontenerze: 12 lub 15 szt. w zależności od rodzaju kontenera (4 lub 5 poziomowy)



Kontener do przewozu drobiu – duże pojemniki

- Wykonany ze stali konstrukcyjnej o wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Kontener zabezpieczony antykorozyjnie poprzez proces cynkowania ogniowego
- Wymiary gabarytowe: dł. 2,48 m, szer. 1,17 m, wys. 1,8 m
- Masa: ~312 kg (4 poziomowy) lub 345 kg (5 poziomowy)
- Ilość pojemników w kontenerze: 8 lub 10 szt. w zależności od rodzaju kontenera (4 lub 5 poziomowy)



Przewóz kontenerów z żywcem

- Standardowa naczepa tira o wymiarach dł. 13,6 m, szer. ok. 2,48 m, wys. 2,8 m mieści 22 kontenery tj. 2 piętra po 11 szt. kontenerów na każdym z pięter, zatem w sumie jedno auto transportuje 5300-6600 szt. kurczaków.



Typ MK-1,2

MYJKA KONTENERÓW WRAZ Z SITEM ŁUKOWYM



Urządzenie przeznaczone jest do samoczynnego mycia kontenerów w kontenerowni systemie rozładunku drobiu. Na zdjęciu myjka kontenerów oraz współpracujące sito łukowe.

DZIAŁANIE

Po uruchomieniu systemu przenośnik łańcuchowy, podaje do komory myjącej opróżniony z pojemników kontener. W celu dokładnego umycia kontenera w myjce zainstalowany jest układ kinematyczny z zamontowanymi specjalnymi dyszami o wysokiej energii strumienia. Natrysk wodny jest z góry, z dołu i z obu boków kontenera. Czyste kontenery transportowane są na kolejny przenośnik łańcuchowy znajdujący się poza myjką.

Tłoczona przez pompę woda ze zbiornika, po procesie mycia, za pomocą specjalnej pompy kierowana jest na sito szczelinowe. Przefiltrowana woda powraca do zbiornika, celem ponownego wykorzystania.

ZALETY

- ✓ Dokładne mycie kontenerów po przez zastosowanie ruchomego systemu dysz
- ✓ Mycie w obiegu zamkniętym- oszczędność w zużyciu wody

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	400 V; 50 Hz
Pojemność zbiornika wody	700 l
Ciśnienie natrysku kolektorów myjących	6 bar
Całkowita moc	25 kW
Moc Napędu przenośnika łańcuchowego	1,5 kW
Ilość dysz myjących	96

Moc pompy podającej wodę do myjki	15 kW
Moc pompy podającej wodę na sito	7,5 kW
Wymiary urządzenia	
Długość	4 300 mm
Szerokość	2 300 mm
Wysokość	2 600 mm

Typ DP-4**DESZTAPLARKA MECHANICZNA POJEMNIKÓW**

Urządzenie przeznaczone jest do wypychania pojemników z kontenera w systemie kontenerowym rozładunku drobiu

DZIAŁANIE

Desztaplarka klatek służy do wypchnięcia z kontenera klatek z żywcem i podaniu ich na przenośniki tańcuchowe dwurzędowe. Urządzenie wypycha klatki rzędami z każdego poziomu kontenera zaczynając od najniższego poziomu. Po wypchnięciu całego rzędu pojemników, winda lub podnośnik nożycowy, upuszcza kontener na niższy poziom i następuje mechaniczne wypchnięcie kolejnego rzędu. Montowana jest w ciągu technologicznym kontenerowego przyjęcia żywca.

ZALETY

- ✓ Niezawodność poprzez zastosowanie mechanicznego przełożenia na listwie zębatej
- ✓ Prosta konstrukcja ułatwiająca serwisowanie urządzenia
- ✓ Dodatkowy panel obsługowy służący do ręcznego sterowania w przypadku zacięcia

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	400 V/50 Hz
Moc napędu	2,2 kW
Waga	800 kg

Typ SZP-1

SZTAPLARKA POJEMNIKÓW



Urządzenie przeznaczone jest do wypychania kolumny pojemników (4 lub 5 poziomów) do kontenera w systemie kontenerowym rozładunku drobiu

DZIAŁANIE

Sztaplarka ma za zadanie ustawić pojemniki w słupkach po 4 lub 5 sztuk a następnie załadować je do kontenera. Pojemniki po umyciu w myjce transportowane są do sztaplarki przenośnikiem tańczuchowym. Pojemnik do sztaplarki musi wejść w pozycji horyzontalnej, dlatego też po opuszczeniu myjki musi być obrócony. Pojemnik po wejściu do sztaplarki jest unoszony za pomocą zabieraków na taką wysokość, aby mogła przyjąć kolejny. Po uzyskaniu zadanej ilości pojemników (4 lub 5 szt.) siłownik pneumatyczny wypycha cały słupek do kontenera.

ZALETY

- ✓ Zastąpienie ciężkiej operacji ręcznego wypychania pojemników poprzez automat
- ✓ Prosta konstrukcja ułatwiająca serwisowanie urządzenia
- ✓ Dodatkowy panel obsługowy służący do ręcznego sterowania w przypadku zacięcia

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	400 V; 50 Hz
Napęd mechanizmu zabieraków	0,75 kW
Napęd przenośnika	0,37 kW

Typ SOP-1

STÓŁ ODBIORU POJEMNIKÓW Z NAPĘDEM



Urządzenie przeznaczone jest do odbioru pojemników zaraz po wypchnięciu ich przez desztaparkę w kontenerowym systemie rozładunku

DZIAŁANIE

Stół odbioru jest przenośnikiem odbierającym cały rząd pojemników zaraz po wypchnięciu ich przez desztaparkę. Jest on skonstruowany z przenośników rolkowych grawitacyjnych oraz przenośnika łańcuchowego zaisntalowanego na siłowniku pneumatycznym.

ZALETY

- ✓ Zastosowanie nierdzewnych rolek znacznie wydłuża ich żywotność
- ✓ Prosta konstrukcja ułatwiająca serwisowanie urządzenia

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	400 V/50 Hz
Moc napędu	0,75 kW
Wymiary	
Długość	3 200 mm
Szerokość	1 500 mm
Wysokość	720 mm
Siłownik wypychający	beztłoczyskowy D40
Wymiary urządzenia: L x W x H	1 900 x 1400 x 2400 mm

Typ DSZK-1/SZK-1

DESZTAPLARKA/SZTAPLARKA MECHANICZNA KONTENERÓW



Urządzenie przeznaczone jest do desztaplowania/sztaplowania kontenerów w kontenerowym systemie rozładunku

DZIAŁANIE

Do desztaplarości wjeżdżają dwa słupki kontenerów ustawione jeden na drugim. Umieszczone po bokach desztaplarości łapy, chwytają kontener znajdujący się u góry a następnie podnoszą go na wysokość pozwalającą na wyjazd dolnego kontenera transportowanego przenośnikiem łańcuchowym. Następnie, gdy dolny kontener całowicie opuści przestrzeń roboczą urządzenia, czujnik optyczny daje informację do systemu, żeby opuścić podniesiony wcześniej kontener do dolnego poziomu. Po wyjechaniu kolejnego kontenera operacja zostaje zakończona i kolejne słupki wjeżdżają do urządzenia. W przypadku sztaplarości kontenerów, zastosowane urządzenie jest takie samo- różnica polega na tym, że wszystkie operacje dzieją się na odwrót względem wyżej opisanych.

ZALETY

- ✓ Przyspiesza proces desztaplowania/sztaplowania kontenerów
- ✓ Zmniejsza ryzyko uszkodzenia kontenerów względem operacji wykonywanej poprzez operatora wózka widłowego

DANE TECHNICZNE

Udźwig	1500 kg
Max. zakres podnoszenia	1200 mm
Napęd	5,5kW + 2,2kW
Typ siłownika chwytaka	D80 skok 100
Napięcie zasilania	3 x 400 V 50 Hz
Wymiary [L-W-H]	3360 mm x 2780 mm x 3950 mm
Waga	1500 kg

Typ WPD-1

WINDA MECHANICZNA KONTENERÓW



Urządzenie przeznaczone jest do podnoszenia kontenerów w kontenerowym systemie rozładunku

DZIAŁANIE

Pojedynczy kontener z szufladami wjeżdża do windy mechanicznej. Po dotarciu do odpowiedniej pozycji, specjalne ramiona chwytające wsuwają się w boczne otwory kontenera a następnie podnoszą go do wysokości pozwalającej wypchnąć pojemniki z dolnego poziomu kontenera za pomocą desztaplarki. Po opróżnieniu przez desztaplarkę całego rzędu pojemników, winda opuszcza kontener o jeden poziom niżej. Operacja jest powtarzana aż do opróżnienia całego kontenera z pojemników. Po zakończeniu wszystkich operacji, kontener opuszcza widnę za pomocą przenośnika łańcuchowego.

ZALETY

- ✓ Przeznaczone do dużych wydajności
- ✓ Szybsza praca od przenośnika nożycowego
- ✓ Prosta konstrukcja ułatwiająca serwisowanie urządzenia

DANE TECHNICZNE

Udźwig	1500 kg
Max. zakres podnoszenia	1200 mm
Napęd	5,5kW + 2,2kW
Typ siłownika chwytaka	D80 skok 100
Napięcie zasilania	3 x 400 V 50 Hz
Wymiary [L-W-H]	3360 mm x 2780 mm x 3950 mm

Typ PN-09/2,5

PODNOŚNIK NOŻYCOWY KONTENERÓW



Urządzenie przeznaczone jest do podnoszenia kontenerów w kontenerowym systemie rozładunku

DZIAŁANIE

Pojedynczy kontener z szufladami wjeżdża na podnośnik hydrauliczny. Po dotarciu do odpowiedniej pozycji podnośnik uruchamia się i zaczyna go podnosić do wysokości pozwalającej wypchnąć pojemniki z dolnego poziomu kontenera za pomocą desztaplarki. Po opróżnieniu przez desztaplarkę całego rzędu pojemników, podnośnik opuszcza kontener o jeden poziom niżej. Operacja jest powtarzana aż do opróżnienia całego kontenera z pojemników. Po zakończeniu wszystkich operacji, kontener opuszcza urządzenie za pomocą przenośnika łańcuchowego.

ZALETY

- ✓ Stalowa, ocynkowana konstrukcja o zwiększonej wytrzymałości
- ✓ Prosta konstrukcja ułatwiająca serwisowanie urządzenia

DANE TECHNICZNE

Udźwig	2000 kg
Max. wysokość podnoszenia	1600 mm
Wymiary stołu	2500 x 900
Typ zasilacza	mini zasilacz 8,3 l/min
Pojemność zbiornika na olej	10 l
Napięcie zasilania silnika	3 x 400 V 50 Hz
Moc silnika	3 kW
Rodzaj czynnika roboczego	olej hydrauliczny o zakresie lepkości 20÷400 mm ² /s

Typ TP-1

PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY DO TRANSPORTU POJEMNIKÓW



Przenośnik łańcuchowy służy do transportu pojemników, w których drób dostarczany jest do ubojni.

DZIAŁANIE

Przenośnik składa się z segmentu napędowego, segmentu napinającego oraz elementu prostego lub łukowego. Elementem transportującym jest specjalny łańcuch dwurzędowy wykonany z tworzywa sztucznego. System przenośników jest projektowany indywidualnie w zależności od potrzeb klienta. Możliwe jest stworzenie wielu konfiguracji tj. przenośniki wznoszące, odcinki proste lub łuki

ZALETY

- ✓ Wysoka wytrzymałość na obciążenia
- ✓ Długa żywotność podzespołów przenośnika
- ✓ Możliwość regulacji wysokości przenośnika
- ✓ Indywidualny projekt i wykonanie

DANE TECHNICZNE

Długość L
Szerokość
Wysokość
Moc zainstalowana

Od 2-10 m
700 mm lub inna
400 mm z regulacją do 700 mm
Zależnie od długości przenośnika od 0,12 kW
do 1,5 kW

Typ TPK

PRZENOŚNIK KONTENERÓW



Przenośnik do kontenerów służy to transportu poziomego kontenerów w kontenerowym systemie rozładunku.

DZIAŁANIE

Przenośnik składa się z segmentu napędowego, segmentu napinającego oraz elementu prostego. Elementem transportującym jest specjalny łańcuch dwurzędowy wykonany z tworzywa sztucznego. System przenośników jest projektowany indywidualnie w zależności od potrzeb klienta. Możliwe jest stworzenie wielu konfiguracji tj. przenośniki proste, poprzeczne, obrotowe oraz montowane na poduszkach pneumatycznych lub siłownikach.

ZALETY

- ✓ Łatwe mycie i konserwacja
- ✓ Prosta konstrukcja wykonana z profilu zamkniętego
- ✓ Wiele możliwości konfiguracji długości oraz szerokości urządzenia

DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana zależy od wydajności ubojowej oraz rodzaju pojemników drobiu żywego

Długość L	Od 3-5 m
Szerokość	1200 mm lub 2100
Wysokość	400 mm z regulacją do 700 mm
Moc zainstalowana	Zależnie od rodzaju i przenośnika od 1,5 kW do 2,2 kW
Zasilanie	400 V 50 Hz
Typ łańcucha	UNI 2700

Typ DP-1

DESZTAPLARKA POJEMNIKÓW DROBIU



Urządzenie służy do rozsztaplowania słupka pojemników z żywcem, złożonego z 7 lub 8 pojemników i podaniu ich pojedynczo na przenośniki łańcuchowe dwurzędowe.

DZIAŁANIE

Sztaple pojemników wprowadzane są do urządzenia za pomocą przenośnika nożycowego, umieszczonego bezpośrednio przed desztaplarką oraz przenośnik łańcuchowy dwurzędowy desztaplarki. Po umieszczeniu w odpowiednim miejscu dwóch sztapli pojemników, przenośnik zatrzymuje się, a stół podnoszący unosi sztaple do takiej wysokości, aby chwytak przytrzymał drugi najniższy rząd pojemników. Stół z najniższymi pojemnikami opuszcza się, a przenośnik łańcuchowy wyprowadza dwa pojemniki z desztaplarki. Po wyprowadzeniu pojemników stół unosi się do najwyższego punktu, chwytak puszcza pojemniki, następnie stół opuszcza się do poziomu, aby chwytak mógł przytrzymać drugi najniższy rząd pojemników. Stół opuszcza się itd. aż do opróżnienia desztaplarki z wszystkich pojemników.

ZALETY

- ✓ Łatwe mycie i konserwacja

DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana zależy od wydajności ubojowej oraz rodzaju pojemników drobiu żywego

Typ TPO

UKŁAD OBRACANIA KLATEK DROBIU ŻYWEGO



Obrotnica klatek ustawia w pożądanym położeniu puste pojemniki, w których dociera do ubojni.

DZIAŁANIE

Układ do obracania klatek drobiu żywego pracuje tak, aby w efekcie pusty pojemnik samoczynnie przesuwany mocą przenośnika łańcuchowego, był dostarczony do wnętrza automatycznej myjki brudnych pojemników. Układ ten stosuje się wyłącznie z myjką pojemników drobiu żywego. Elementem transportującym pojemniki jest specjalny dwurzędowy łańcuch ogniowy z tworzywa sztucznego.

Zestaw przenośników łańcuchowych wchodzących w skład układu to:

- przenośnik skośny – wznoszący z jednym napędem
- przenośnik płaski, dwuścieżkowy z dwoma napędami

Układ montuje się za dwurzędowym przenośnikiem łańcuchowym poziomym (budowa i konstrukcja jest bardzo zbliżona), po którym przesuwane są pojemniki. Opróżnione pojemniki są transportowane na przenośnik skośny, następnie przesuwają się na poziomy przenośnik dwuścieżkowy. Poziomy łańcuch w przenośniku są tak skonstruowane, aby pojemnik obracał się grawitacyjnie o 90° i ustawił się w pozycji umożliwiającej jego swobodne wejście do wnętrza myjki.

ZALETY

- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Niezawodność
- ✓ Prosta konstrukcja ułatwiająca czyszczenie i konserwację

DANE TECHNICZNE

Moc przenośnika wznoszącego	0,37 kW
Moc przenośnika poziomego	2 x 0,37 kW
Napięcie	400 V/ 50 Hz

Typ MP-1/2; MPL-1/2



od 100 - 850
pojemników/h

MYJKA POJEMNIKÓW DROBIU ŻYWEGO



Myjka pojemników jest wykorzystywana do oczyszczania pojemników z pomiotu oraz pierza, w których drób jest dostarczany do ubojni.

Na zdjęciu od lewej- myjka pojemników wertykalna oraz myjka pojemników horyzntoalna po prawej stronie.

DZIAŁANIE

Brudne pojemniki trafiają do myjki wprost na przenośnik łańcuchowy, który transportuje je wzdłuż natryskowych dysz myjących. Natrysk oraz obieg wody wewnątrz myjki, wywołany jest przez odpowiednie pompy ciśnieniowe, dobrane do wielkości i wydajności myjki. W skład myjki wchodzi obrotowe sito perforowane, którego zadaniem jest oddzielenie nieczystości od wody. W myjce zamontowany jest również dozownik płynu myjącego – zastosowanie odpowiedniego środka chemicznego zwiększa efektywność mycia.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność mycia
- ✓ Wykorzystanie sita pozwala na ciągłą recyrkulację wody

DANE TECHNICZNE

Typ myjki	MP-1	MP-2	MPL-1	MPL-2
Długość myjki	3000 mm	4100 mm	3500 mm	4500 mm
Szerokość myjki	1250 mm		1730 mm	
Zasilanie	400 V; 50 Hz		400 V; 50 Hz	
Zużycie wody	Od 200-400 l/h (zależnie od wielkości i wydajności myjki)		Od 200-400 l/h (zależnie od wielkości i wydajności myjki)	
Doprowadzenie wody	¾" woda zimna		¾" woda zimna	
Moc pomp	1 x 6 kW	2 x 6 kW	2 x 6 kW	3 x 6 kW
Masa	630 kg	850 kg	970 kg	1250 kg

Poza powyższymi, możemy wykonać myjkę innej długości, dostosowaną do potrzeb klienta.

UBÓJ I SKUBANIE



Nowoczesne metody i maszyny gwarantujące humanitarny proces ubojowy. Urządzenia w pełni zoptymalizowane, dostosowane do zasobów i oczekiwań inwestora. Szeroki asortyment skubarek oraz oparzelniki tuszek wykonywane na zamówienie Klienta.



	500 szt./h do 1000 szt./h
	300 szt./h
	125 szt./h indyczka, 75 szt./h indor

KOMPAKTOWA UBOJNIA KONTENEROWA



Przykładowa specyfikacja urządzeń dla wydajności 500 szt. Kurczaków na godzinę

- 1 Przenośnik podwieszony łańcuchowy
- 2 Głuszacz wodno-elektryczny
- 3 Rynna wykrwawiania B=500, L=4600
- 4 Oparzelnik drobiu B=400, L=4800
- 5 Skubarka liniowa SL-2/32
- 6 Urywacz głów prętowy
- 7 Rynna patroszenia B=800 L=2500
- 8 Obcinacz łap SEK-1
- 9 Myjka wewnętrzna tuszek
- 10 Łyżka nierdzewna do patroszenia ręcznego
- 11 Szafa sterownicza

DZIAŁANIE

W skład kompaktowej ubojni kontenerowej wchodzi wszystkie niezbędne urządzenia, wykorzystywane w ubojniach drobiu. Bazę systemu stanowi rama nierdzewna, do której zainstalowane są urządzenia oraz przenośnik podwieszony wraz ze strzemionami dopasowanymi do ubijanego drobiu. System mieści się do standardowego kontenera 40- stopowego, a do jego uruchomienia, wymagane jest jedynie doprowadzenie niezbędnych mediów tj. wody, przyłączy elektrycznych, oraz w przypadku wersji systemu z oparzelnikiem zasilanym poprzez wymiennik rurowy, należy zaopatrzyć system w zewnętrzne źródło zasilania. Zintegrowana z systemem szafa sterownicza, pozwala na łatwą kontrolę i dokonywanie zmian parametrów procesu ubojowego.

ZALETY

- ✓ Kompaktowa zwarta budowa
- ✓ Łatwy sposób instalacji i uruchomienia systemu

DANE TECHNICZNE

	Ubój kurczaka 500 szt./h	Ubój kaczki 300 szt./h
Parametry procesu	Temperatura oparzania: 57-59°C Czas oparzania: 3 minuty	Temperatura oparzania: 57-59°C Czas oparzania: 3 minuty
Długość przenośnika podwieszonego łańcuchowego	25 m	25 m
Głuszacz wodno-elektryczny	Szerokość 400 mm Długość 1000 mm	Szerokość 400 mm Długość 1000 mm
Rynna wykrwawiania	Szerokość 500 mm Długość 4600 mm	Szerokość 500 mm Długość 4600 mm
Oparzelnik drobiu	Szerokość: 400 mm Długość: 4800 mm Długość ścieżki oparzania: 3600 mm	Szerokość: 400 mm Długość: 4800 mm Długość ścieżki oparzania: 3600 mm
Skubarka	Liniowa (pudłowa) SL-2/32	Liniowa belkowa SLB-P /56
Rynna patroszenia	Szerokość 800 mm Długość 2500 mm	Szerokość 800 mm Długość 2500 mm



Typ GWE-K/I

GŁUSZACZ WODNO-ELEKTRYCZNY



Urządzenie służy do ogłuszania drobiu przeznaczonego do uboju za pomocą prądu elektrycznego. Gwarantuje humanitarny proces ubojowy.

DZIAŁANIE

Droń przeznaczony do głuszenia transportowany jest wprost do urządzenia na strzemionach przenośnika ubojowego.

Szafa sterownicza - zgodnie z aktualnymi wymogami:

- regulacja napięcia w zakresie od 0 do 230 V
- regulacja częstotliwości w zakresie od 0 do 800 Hz

W/w parametry pozwalają na uzyskanie natężenia prądu 0,125 A na kurczaka przebywającego w 35-luszcza (na indyka 0,15 A, kaczka, gęś – 0,13 A).

ZALETY

- ✓ Możliwość rejestrowania parametrów głuszenia
- ✓ Gwarancja humanitarnego prowadzenia uboju, zgodnego z wymogami weterynaryjnymi
- ✓ Prosta konstrukcja, łatwa konserwacja
- ✓ Możliwość dopasowania głuszacza do każdej linii ubojowej, dzięki regulacji wysokości urządzenia

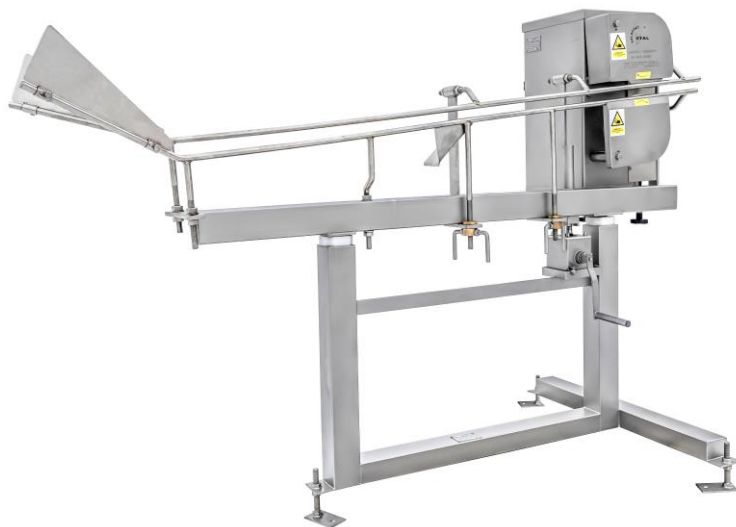
DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe:

L= zależna od wydajności i wielkości drobiu
W= 400 (kurczak), W=650 (indyk)
H= dostosowana do wysokości strzemion i wielkości drobiu

Typ PG-2

PODCINACZ GŁÓW



Podcinacz głów jest przeznaczony do automatycznego podcinania łbów kurczaków zawieszonych na strzemionach przenośnika, bezpośrednio po ogłuszeniu głośnicem elektrycznym.

DZIAŁANIE

Kurczaki zawieszone na strzemionach przenośnika ubojowego, trafiają na prowadnice naprowadzające głowę ptaka na noże tnące. Nacięcia wykonywane są nożami obrotowymi, których wysunięcie regulowane jest ręcznie. Z uwagi na zróżnicowaną wielkość ubijanego drobiu konieczne jest stałe monitorowanie urządzenia.

ZALETY

- ✓ Możliwość regulacji wysokości ustawienia noża

DANE TECHNICZNE

Wydajność	Do 9000 szt./h
Rodzaj pracy	Ciągła
Obroty noża	1400 obr./min
Wymiary gabarytowe:	L= 2065 mm W= 800 mm Hmin.=1355 mm, Hmax= 1655 mm Masa= 98 kg

Typ UG-1

URYWACZ GŁÓW



Urywacz głów służy do odrywania wcześniej podciętych głów ptaków w technologicznych liniach uboju drobiu.

DZIAŁANIE

Tuszki dostarczane są do urywacza na strzemionach przenośnika podwieszonego. Wydajność urywacza limitowana jest prędkością przenośnika. Do przenośnika dostosowuje się również wysokość i ustawienie urywacza. Urywacz głów jest urządzeniem wolnostojącym. W celu zapewnienia stabilności wymaga się przykręcenie urywacza do posadzki. Na życzenie Zamawiającego, można wykonać urywacz w wersji podwieszanej do konstrukcji nośnej przenośnika.

ZALETY

- ✓ Prosta konstrukcja ułatwia utrzymanie urządzenia w czystości oraz usprawnia proces konserwacji
- ✓ Wysoka wytrzymałość mechaniczna urządzenia

Typ UG-2

URYWACZ GŁÓW Z NAPĘDEM



Urywacz głów służy do urywania głów kur i kurczaków po wcześniejszym podcięciu szyi. Przystosowany jest do pracy ciągłej w typowych liniach uboju drobiu (zwykle montowany po operacji skubania).

DZIAŁANIE

Urządzenie posiada własny napęd złożony z motoreduktora, który dobierany jest odpowiednio do wydajności linii i potrzeb Inwestora. Budowa urządzenia umożliwia regulację kątową prowadnic urywających, a także ustawienie wysokości za pomocą podnośnika śrubowego, co pozwala na dopasowanie urywacza do wielkości ubijanego drobiu. Zamontowany w urywaczu przenośnik płytkowy ze specjalnymi zgarniaczami, zapewnia szybkie dostarczenie urwanych łbów do punktu nadania (pojemniki, kosze zasypowe transportu pneumatycznego np.). Regulacja prędkości z dostosowaniem do wydajności ubojowej odbywa się za pomocą szafy sterowniczej z falownikiem.

ZALETY

- ✓ Możliwość regulacji kątowej prowadnic urywających
- ✓ Możliwość regulacji wysokości urządzenia
- ✓ Możliwość regulacji prędkości do wydajności ubojowej

DANE TECHNICZNE

Wydajność	Do 9000 szt/h
Rodzaj pracy	Ciągła
Zainstalowana moc	Od 0,37 kW do 0,75 kW
Waga	104 kg

Typ RW

RYNNA WYKRWAWIANIA



Rynna jest przeznaczona do gromadzenia oraz transportu krwi w linii ubojowej.

DZIAŁANIE

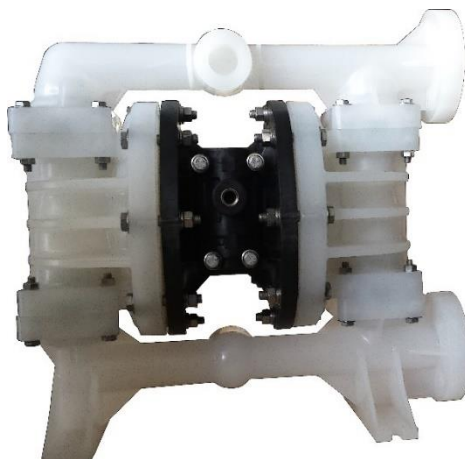
Rynna wykrwawiania jest w całości wykonana z niekorodujących materiałów nierdzewnych. Tuszki drobiowe po podcięciu szyj, są transportowane nad rynną zawieszone na strzemionach przenośnika podwieszonego, dzięki czemu krew spływa swobodnie do otwartego zbiornika rynny. Po bokach rynny są zamontowane osłony, zabezpieczające otoczenie przez zabrudzeniem. Wymiary tj. długość, szerokość, wysokość, a także kształt rynny wykrwawiania jest dostosowywana odpowiednio do wielkości drobiu, wydajności linii ubojowej oraz dostępnego miejsca.

ZALETY

- ✓ Niekorodujące materiały użyte do produkcji, gwarantują długą żywotność rynny
- ✓ Łatwe czyszczenie
- ✓ Możliwość pełnego zaprojektowania rynny pod wymagania klienta

Typ PE-10

POMPA DO KRWI



Pompa do krwi służy do transportowania krwi z rynny wykrwawiania do miejsca przeznaczenia.

DZIAŁANIE

Pompa tworzywowa jest instalowana we wnętrzu rynny wykrwawiania. Zadaniem pompy membranowej jest pobór oraz transport krwi poprzez układ rur nierdzewnych w dowolne miejsce docelowe. Urządzenie jest wyposażone w specjalne zawory systemu Max-Pass, umożliwiając transportowanie cząsteczek stałych o wielkości nieprzekraczającej 19 μm . Do prawidłowej pracy pompy, wymagane jest jedynie podłączenie sprężonego powietrza.

ZALETY

- ✓ Wysoka wydajność
- ✓ Możliwość transportu cząstek stałych
- ✓ Wysoka wytrzymałość mechaniczna tworzywa, z którego jest wykonana pompa.

DANE TECHNICZNE

Masa	9 kg
Maksymalna wydajność	155 l/min
Maksymalne ciśnienie powietrza	8,2 bar
Maksymalna wielkość cząstek stałych	Ø19 mm
Masa	9 kg

Typ OD-1/2/3



200 szt./h do
12000 szt./h



80 szt./h do
3000 szt./h

OPARZELNIK DROBIU



Urządzenie służy do oparzania w gorącej wodzie wszystkich rodzajów tuszek drobiowych, w celu ich właściwego przygotowania do skubania.

DZIAŁANIE

Ubite i wykrwawione ptaki transportowane są do oparzelnika na strzemionach przenośnika ubojowego. W oparzelniku następuje zanurzenie ptaka w gorącej wodzie przez odpowiedni czas. Prawidłowo przeprowadzony proces oparzania, umożliwia dokładne oskubanie ptaka z piór. Penetrację wody między piórami, umożliwiają zainstalowane w oparzelniku pompy, lub specjalne turbiny powietrzne, które wymuszają ruch wody w wannie oparzelnika. Ponadto zadaniem turbin jest zatrzymanie ulatniania się gorącej pary z oparzelnika i wtłaczanie jej ponownie do wody, powodując jej ciągłe mieszanie. Stosownie do usytuowania i przebiegu linii produkcyjnej oparzelnik może być jedno, dwu, trzy a nawet czterościeżkowy.

ZALETY

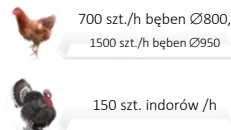
- ✓ Każdy projekt oparzelnika jest wykonywany indywidualnie, przy uwzględnieniu realnych potrzeb Inwestora.

DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe:	L= zależna od wydajności i wielkości drobiu
System grzewczy	Wymiennik wodny lub parowy
Regulacja temperatury	Automatyczna
Mieszanie wody	Drób grzebiący- turbowentylator Drób wodny- pompy



Typ USB



SKUBARKA BĘBNOWA



Urządzenie służy do usuwania piór z ptaków i może być wykorzystane do skubania wszystkich rodzajów drobiu.

DZIAŁANIE

Odpowiednia wielkość bębna, gęstość zamocowanych w bębnie palców gumowych oraz prawidłowo dostosowane obroty, zapewniają doskonałą jakość oskubanych tuszek. Średnicę bębna dostosowuje się odpowiednio do wielkości tuszek przeznaczonych do skubania. Zarówno zastosowane materiały, jak również łatwy dostęp do tych części skubarki, które mają w czasie pracy styczność z drobiem i wymagają częstego mycia, zapewnia możliwość utrzymania urządzenia w odpowiedniej czystości. Skubarki bębnowe, mogą być stosowane do skubania wszystkich rodzajów drobiu. Do mniejszych tuszek (na przykład: kurczaków, wystarczy skubarka o średnicy bębna 800 mm, natomiast do dużych tusz np. indyków, należy zastosować skubarkę o średnicy bębna 950 mm.)

ZALETY

- ✓ Szerokie zastosowanie
- ✓ Dokładne usuwanie piór
- ✓ Łatwa eksploatacja i konserwacja

DANE TECHNICZNE

Średnica bębna	Ø 800 lub Ø950
Długość skubarki	1450 mm
Szerokość skubarki	850 przy bębnie Ø 800 1000 przy bębnie Ø950
Moc zainstalowana	Ø 800 – 2,2 kW; Ø950 – 3,0 kW
Masa	200 kg



Typ SLB

SKUBARKA LINIOWA BELKOWA



Skubarka liniowa belkowa służy do usuwania piór ze wszystkich rodzajów drobiu.

DZIAŁANIE

Każda belka, na której znajduje się rząd głowic skubiących, jest napędzana oddzielnym silnikiem elektrycznym, który znajduje się w nierdzewnej obudowie. Skubarka jest wyposażona w podnośniki mechaniczne, umożliwiające regulację wysokości belek skubiących. W zależności od wielkości ubijanego drobiu, można odpowiednio ustawić belki z głowicami skubiącymi względem przechodzących tuszek.

Zalety

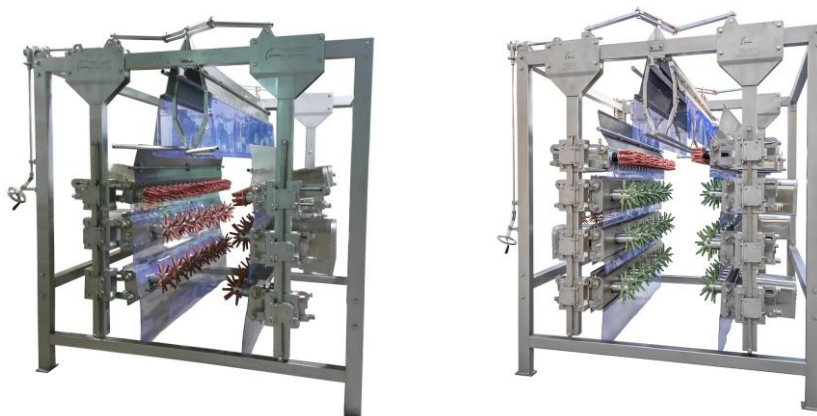
- ✓ Szerokie zastosowanie
- ✓ Możliwość regulacji wysokości belek skubiących
- ✓ Łatwa regulacja belek

DANE TECHNICZNE

Wariant	SLB-48	SLB-72	SLB-96	SLB-144
Moc zainstalowana	4 x 2,2 kW	6 x 2,2 kW	12 x 2,2 kW	12 x 2,2 kW
Długość skubania	1050 mm	1600 mm	2100 mm	3200 mm
Długość skubarki	1300 mm	1800 mm	2310 mm	3900 mm
Zasilanie	400 V; 50 Hz			

Typ SLB-I 3/66, 4/98

SKUBARKA BELKOWA INDIK TRÓJRZĘDOWA



Skubarka liniowa belkowa, służy do usuwania piór z tuszki indyczki lub indyka.

DZIAŁANIE

Zasadniczymi elementami skubarki są rama wraz z 4 słupami oraz 3 lub 4 belki skubiące zawieszone obustronnie na 2 słupach. Dwie belki górne przeciwległe, wyposażone są w głowice płaskie, na których zamocowane są palce gumowe. Pozostałe belki wyposażone są w głowice przestrzenne. Regulacja pozioma rozsuwania belek, odbywa się przy pomocy układu dźwigni i przekładni ślimakowej napędzanej elektrycznie lub ręcznie. Regulacja pionowa ustawienia belek zamocowanych na słupach, odbywa się przy pomocy przekładni ślimakowych i pionowej listwy zębatej zamocowanych na słupach (na jednej listwie są 3 lub 4 przekładnie). Drobń zawieszony na strzemionach, przenośnikiem łańcuchowym wprowadzony jest pomiędzy obracające się tarcze skubiące. Regulacji podlegają zarówno kąt belek, jak i odległość palców gumowych od skubanego drobiu.

ZALETY

- ✓ Szerokie zastosowanie
- ✓ Możliwość regulacji pionowej ustawienia belek
- ✓ Możliwość regulacji kąta ustawienia belek oraz odległości palców od skubanego ptaka



DANE TECHNICZNE

Długość skubania	2430 mm	2800 mm
Długość ramy	2730 mm	3100 mm
Szerokość ramy	2300 mm	2300 mm
Ilość belek	6 szt.	8 szt.
Ilość głowic skubiących	66 szt.	98 szt.
Moc zainstalowana	4 x 2,2 kW - belki górne 4 x 3,0 kW – środkowe i dolne belki	16 x 2,2 kW

Typ SLB-W

SKUBARKA BELKOWA DO WOSKU



Skubarka liniowa belkowa, służy do usuwania wosku z tuszek drobiu wodnego w procesie uboju.

DZIAŁANIE

Skubarka do wosku jest urządzenie wolnostojące, którego tarcze skubiące wykonane są ze stali nierdzewnej, wyposażone w specjalne gumowe palce umożliwiające łatwe zdejmowanie wosku z tuszki. Zasadniczymi elementami skubarki są: rama wraz z słupami (4 szt.), belki po 3 szt. Obustronnie – symetrycznie zawieszona na 2 słupach. Regulacja pozioma rozsuwania belek, odbywa się przy pomocy układu dźwigni i przekładni ślimakowej napędzanej elektrycznie lub ręcznie. Regulacja pionowa ustawienia belek zamocowanych na słupach, odbywa się przy pomocy przekładni ślimakowych i pionowej listwy zębatej, zamocowanych na słupach (na jednej listwie są 3 przekładnie). Drób zawieszony na strzemionach, przenośnikiem łańcuchowym wprowadzony jest pomiędzy obracające się tarcze skubiące. Regulacji podlegają zarówno kąt belek, jak i odległość palców gumowych od skubanego drobiu

ZALETY

- ✓ Możliwość regulacji kąta nachylenia poszczególnych belek, oraz odległości głowic skubiących od przechodzących tuszek
- ✓ Łatwa regulacja urządzenia

DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana	12 x 1,5 kW
Zasilanie	380 V
Ilość belek	6 szt.
Ilość głowic skubiących	72 szt.

Typ SLR-32/40/48

SKUBARKA LINIOWA ROTACYJNA



Skubarka liniowa rotacyjna typ SLR 32/40/48 służy do skubania wszystkich rodzajów drobiu.

DZIAŁANIE

Skubarka liniowa rotacyjna, to urządzenie wolnostojące. Skubarka jest wyposażona w podnośniki mechaniczne oraz układ regulacji poziomej, służące do regulacji położenia obudów głowic skubiących. W zależności od wielkości ubijanego drobiu, można odpowiednio ustawić obudowy z głowicami skubiącymi, względem przechodzących tuszek. Ogromną zaletą tej skubarki jest zwarta i prosta konstrukcja, która pozwala na utrzymanie urządzenia w czystości oraz łatwy dostęp do części wymagających wymiany.

ZALETY

- ✓ Możliwość łatwej regulacji położenia głowic skubiących względem przechodzących tuszek
- ✓ Szerokie zastosowanie
- ✓ Łatwa konserwacja



DANE TECHNICZNE

	SLR-32	SLR-40	SLR-48
Zasilanie	8 x 2,2 kW	10 x 2,2 kW	12 x 2,2 kW
Ilość głowic	380 V	380 V	380 V
Długość skubania	2130 mm	2670 mm	3200 mm
Długość ramy	2620 mm	3150 mm	3690 mm
Szerokość ramy	2200 mm	2200 mm	2200 mm

Typ SL-2, SL-3

SKUBARKA LINIOWA DWU I TRÓJRZĘDOWA



Skubarka liniowa typ SL służy do skubania wszystkich rodzajów drobiu.

DZIAŁANIE

Skubarka typ SL-2 może być wyposażona w 40, 64 lub 80 głowic skubiących. Skubarka liniowa tzw. pudłowa służy do skubania kur, kurczaków i kaczek. Skubarka typ SL-3 może być wyposażona w 48, 60, 72 lub 96 głowic skubiących, każda głowica uzbrojona jest w 12 palców gumowych (skubarkę SL-3 – 48 głowicową oznaczamy SL-3/48, skubarkę SL-3 – 60 głowicową oznaczamy SL-3/60, 72 głowicową SL-3/72 a 96 głowicową oznaczamy SL-3/96). Głowice skubiące napędzane są specjalnym pasem bezkońcowym, natomiast każdy rząd głowic napędzany jest oddzielnym silnikiem elektrycznym, schowanym w nierdzewnej obudowie. Skubarka wyposażona jest w podnośniki hydrauliczne, co pozwala na regulację obudowy głowic skubiących. W zależności od wielkości ubijanego drobiu można odpowiednio ustawić obudowy z głowicami skubiącymi względem przechodzących tuszek. Skubarka SL dostosowana jest do współpracy z przenośnikami i strzemionami produkcji „Szlachet – Stal”. W przypadku posiadania przenośników innych producentów należy skontaktować się z naszą firmą w celu dostosowania skubarki do istniejącego przenośnika.

ZALETY

- ✓ Nieskomplikowana budowa ułatwia utrzymanie urządzenia w czystości oraz jego konserwację
- ✓ Możliwość regulacji położenia obudów z głowicami względem przechodzących tuszek
- ✓ Kompatybilność z urządzeniami współpracującymi

DANE TECHNICZNE

	SL-3/48	SL-3/60	SL-3/72	SL-3/96	SL-2/40	SL-2/64	SL-2/80
Moc zainstalowana	6 x 2,2 kW	6 x 3,0 kW	12 x 1,5 kW	12 x 2,2 kW	4 x 3,0 kW	8 x 2,2 kW	8 x 3 kW
Długość skubania	1680 mm	2100 mm	2520 mm	3360 mm	2100 mm	3360 mm	4200 mm
Zasilanie	400 V; 50 Hz						
Wymiar L	2770 mm	3 160 mm	3 770 mm	4 770 mm	3 450 mm	4 710 mm	5 550 mm

Typ SO-1

SKUBARKA PIÓR OGONOWYCH



Skubarka piór ogonowych typ SO-1 służy do usuwania piór z kupra tuszki gęsi w procesie uboju.

DZIAŁANIE

Zasadniczym elementem budowy skubarki jest rama na której zamocowane są dwa wałki wrywające pióra. Regulacja wysokości urządzenia odbywa się poprzez podnośnik mechaniczny zamontowany w dolnej części skubarki. Proces skubania (usuwania) piór ogonowych powinien odbywać się gdy tuszka jest już oparzona. Skubarka wyposażona jest w odrębny mechanizm przenośnikowy (napędzany od przenośnika podwieszonego ubojowego), którego zadaniem jest pozycjonowanie strzemion na których zawieszono są tuszki w trakcie usuwania piór ogonowych. Ponadto urządzenie jest zaopatrzone w układ sprężonego powietrza z dmuchawy boczno-kanalowej i dyszę nożową, której zadaniem jest wspomaganie siłą strumienia powietrznego wprowadzenie piór ogonowych pomiędzy wałki skubiące.

ZALETY

- ✓ Wysoka dokładność i skuteczność skubania dzięki systemowi pozycjonowania piór ogonowych, a także strzemion
- ✓ Możliwość regulacji wysokości urządzenia

DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana	2 x 1,1 kW
Zasilanie	380 V
Moc dmuchawy	3,0 kW

Typ SLK

SKUBARKA LINIOWA KOŃCOWA



Urządzenie wykorzystuje się do końcowego skubania kuprów lub żółtej skóry ponad łapami kurczaka.

DZIAŁANIE

Zasadniczą część urządzenia stanowią dwie obrotowe belki z czyszczącymi palcami gumowymi. Każda z belek jest napędzana odrębnym silnikiem elektrycznym, umieszczonym w nierdzewnej obudowie. Skubarka jest wyposażona w podnośnik mechaniczny, umożliwiający regulację wysokości każdej z belek skubiących względem wielkości przechodzących tuszek.

ZALET

- ✓ Możliwość ustawienia wysokości belki skubiącej oraz wzajemnej odległości belek.
- ✓ Zwarta obudowa
- ✓ Łatwa konserwacja



DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana	1 x 1,5 kW ; 1 x 2,2 kW
Zasilanie	380 V
Ilość belek	2 szt.
Ilość palców na belce	144 szt.

Typ MSK-1

MYJKO-SKUBARKA



I Myjko – skubarka typ MSK-1 służy do dokładnego oczyszczenia tuszki z luźnych piór i innych pozostałości po obróbce w skubarkach liniowych.

DZIAŁANIE

Tuszki drobiowe transportowane są na strzemionach przenośnika podwieszonego pomiędzy osiowo ustawionymi prowadnicami, które jednocześnie spełniają rolę kolektorów natryskowo – myjących. Część czyszczącą stanowią obracające się wały wyposażone w palce gumowe o długości $L=265$ mm. Obracające się przeciwbieżnie wały z palcami gumowymi oraz natrysk wodny z kolektorów dokładnie oczyszczają pozostałości tj. pojedyncze pióra, nieczystości pozostałe po skubaniu zasadniczym. Konstrukcja myjko – skubarki umożliwia regulację rozstawu i wysokości pracy wałów skubiących oraz natrysku wodnego, a tym samym dostosowanie urządzenia do wielkości ubijanego drobiu.

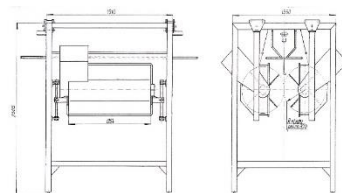
ZALETY

- ✓ Zwarta konstrukcja
- ✓ Wysoka skuteczność oczyszczenia tuszki
- ✓ Możliwość regulacji wysokości pracy wałów skubiących oraz natrysku wodnego
- ✓ Możliwość dostosowania urządzenia do wielkości przechodzącej tuszki.

DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe:

L=1910 mm
W=1560 mm
H=2305 mm
Masa=350 kg



Typ MTP,MTW

MYJKA TUSZEK NATRYSKOWA



Myjka służy do mycia wszystkich rodzajów tuszek drobiowych w liniach technologicznych obróbki drobiu.

DZIAŁANIE

Mycie tuszek drobiowych odbywa się natryskiem wody, uzyskiwanym z dysz umieszczonych po obu stronach myjki. Przy myciu dużych tusz (na przykład: indyka) wykorzystuje się natrysk wody ze wszystkich umieszczonych w myjce dysz wodnych. Przy myciu mniejszych tuszek (na przykład kurczaka) istnieje możliwość odcięcia wody na dysze dolne, co zapewnia prawidłowe i efektywne gospodarowanie wodą. Wydajność myjki natryskowej dostosowuje się do wydajności linii, poprzez dobór odpowiedniej długości myjki oraz odpowiedniej ilości dysz wodnych. Myjkę można wykonać w wersji podwieszanej do konstrukcji nośnej przenośnika lub w konstrukcji wolnostojącej.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność mycia
- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Możliwość wykonania myjki o dowolnej długości

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	Woda zimna
Długość	Standard L=900 mm
Masa	23/42 kg

Typ MS-700/900

MYJKA STRZEMION



Zadaniem myjki jest dokładne oczyszczanie strzemion w trakcie procesu ubojowego.

DZIAŁANIE

Strzemiona transportowane na przenośniku podwieszonym, wjeżdżają między obracające się współbieżnie szczotki i we współdziałaniu z dyszami natryskowymi następuje ich mycie. Myjkę strzemion mocuje się do konstrukcji nośnej przenośnika podwieszonego. Myjka występuje w dwóch wariantach, w zależności od długości szczotki myjącej.

ZALETY

- ✓ Możliwość podwieszenia w dowolnym miejscu na linii technologicznej uboju
- ✓ Możliwość mycia strzemion o dowolnym kształcie i wymiarze
- ✓ Bezobsługowość



DANE TECHNICZNE

Typ maszyny	MS-700	MS-900
Wymiary gabarytowe	L=800 W=700 H= 1400 Masa= 98kg	L=800 W=700 H= 160 Masa= 104 kg
Zużycie wody	Ok.1 m ³ /h	Ok. 1 m ³ /h

Typ SEK-1/2

RĘCZNY OBCINACZ ŁAP



I Ręczny obcinacz służy do obcinania łap, szyjek i skrzydeł.

DZIAŁANIE

Zasadniczą część obcinacza stanowi pneumatycznie napędzany sekator wyposażony w nożyce, których wielkość jest dostosowana do elementów przeznaczonych do cięcia. Do sekatora przewodem pneumatycznym doprowadzone jest sprężone powietrze, wstępnie przygotowane przez zespół filtrujący – redukcyjny, zapewniający prawidłowe i niezawodne działanie obcinacza.

ZALETY

- ✓ Szerokie zastosowanie
- ✓ Łatwa obsługa i konserwacja
- ✓ Niewielkie rozmiary

DANE TECHNICZNE

Wydajność	Do 2000 szt./h (elementów)
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	Do 1,5m ³ /h
Ciśnienie sprężonego powietrza	8-10 bar
Masa	1 kg

Typ SEK-3

RĘCZNY OBCINACZ (SEKATOR)



Ręczny obcinacz (sekator) służy do obcinania elementów tj. łapy, szyjki, skrzydła z indyka, kurczaka, kaczki i gęsi.

DZIAŁANIE

Zasadniczą część obcinacza stanowi pneumatycznie napędzany siłownik wyposażony w nożyce, których wielkość jest dostosowana do elementów przeznaczonych do cięcia. Do sekatora poprzez przewód pneumatyczny, doprowadzone jest sprężone powietrze, wstępnie przygotowane przez zespół filtrujący – redukcyjny, zapewniający prawidłowe i niezawodne działanie obcinacza.

ZALETY

- ✓ Szerokie zastosowanie
- ✓ Łatwa obsługa i konserwacja
- ✓ Niewielkie rozmiary

DANE TECHNICZNE

Wydajność
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza
Ciśnienie sprężonego powietrza
Masa

Do 2000 szt./h (elementów)
Do 2m³/h
8-10 bar
4 kg

Typ WŁ-N

WYCZEPIACZ ŁAP Z PASEM PROWADZĄCYM



Wyczepiacz „prosty” z napędem służy do wyczepiania łap ze strzemion przenośnika podwieszonego.

DZIAŁANIE

Rama urządzenia montowana jest do konstrukcji nośnej przenośnika podwieszonego. Po uruchomieniu przenośnika przesuujące się po bieżni wózki powodują obrót koła napędowego wyczepiacza. Następnie napęd poprzez przekładnię łańcuchową i koła zębate modułowe jest przenoszony na zębate pasy gumowe. Unieruchomione przez ściśnięte pasy strzemie przesuwa się wzdłuż listwy wyczepiającej, a wiszące na nich łapy są wysuwane ku górze i spadają do ustawionego pod wyczepiaczem pojemnika.

ZALETY

- ✓ Wysoka skuteczność wyczepiania łap 96%

DANE TECHNICZNE

Typ strzemion kompatybilnych z urządzeniem
Wydajność
Listwa wyczepiająca

Bez półek
Zależna od wydajności ubojowej
Kształt i wymiar dostosowany do rodzaju łap

Typ OBŁ-P

OBCINACZ ŁAP PODWIESZONY



Obcinacz łap podwieszony służy do obcinania łap kur i kurczaków w linii uboju drobiu.

DZIAŁANIE

Rama stała obcinacza zamocowana jest do konstrukcji nośnej przenośnika łańcuchowego - na łuku 180 lub 90°. Tarcza zabierakowa obcinacza zamontowana jest współosiowo z kołem zwrotnym łuku. W szczególnych przypadkach można również zamontować obcinacz na odcinku prostym przenośnika. Tuszki transportowane na strzemionach przenośnika podwieszonego. Przed obcięciem łap są pozycjonowane i stabilizowane przez tarczę zabierakową. Przesuwana belka, wraz z napędem zamocowana na ramie stałej, posiada możliwość regulacji kątowej ustawienia noża oraz wysokości cięcia łap – w zależności od wielkości ubijanego drobiu.

ZALETY

- ✓ Skuteczność cięcia
- ✓ Prosty i niezawodny sposób regulacji zapewnia obcięcie łap zawsze w stawie kolanowym.

DANE TECHNICZNE

Wydajność	Do 3000 szt./h
Wymiary gabarytowe:	L= 675 mm W= 450 mm H=450 mm Masa= 57 kg

Typ OBŁ-2

AUTOMATYCZNY OBCINACZ ŁAP



I Automatyczny obcinacz łap służy do obcinania łap kur i kurczaków w linii uboju drobiu.

DZIAŁANIE

Automatyczny obcinacz jest podwieszony do konstrukcji nośnej przenośnika łańcuchowego. Transportowane na strzemionach przenośnika tuszki trafiają na koło zabierające, które podczas obrotu kieruje je na nóż tnący. System regulacji noża oraz koła zabierakowego, zbudowany jest w sposób umożliwiający ustawienie wysokości cięcia - stosownie do wielkości ubijanego ptaka bez potrzeby zatrzymywania procesu ubojowego. Zaletą tego systemu jest również możliwość ustawienia noża tnącego w taki sposób, aby niezależnie od wielkości ptaka cięcie było wykonywane zawsze w stawie kolanowym.

ZALETY

- ✓ Skuteczność cięcia
- ✓ Prosty i niezawodny sposób regulacji zapewnia obcięcie łap zawsze w stawie kolanowym



DANE TECHNICZNE

Wydajność
Wymiary gabarytowe:

Do 9000 szt./h

L= 1100 mm

W= 1600 mm

H=1820 mm

Masa= 205 kg

Typ APT-16

PRZEWIESZACZ TUSZEK



Przewieszacz tuszek służy do automatycznego obcięcia łap i przewieszenia tuszki z linii uboju na linię patroszenia. Zakres wagowy kurczaków to 800 g do 2500 g, przy czym należy pamiętać, że dla prawidłowego działania przewieszacza waga partii kurczaków powinna być porównywalna.

DZIAŁANIE

Wał linii ubojowej oraz wał linii patroszenia posiadają przekładnię wraz z generatorem obrotów, które połączone są z elektronicznym systemem sterowania maszyną w celu synchronizowania prędkości obu linii. Przewieszacz jest połączony bezpośrednio i napędzany zarówno przez linię ubojową jak i linię patroszenia, których prędkości są zsynchronizowane przez elektroniczny system sterowania. Do przewieszacza kurczaki są wprowadzane poprzez linię ubojową, następnie obcinacz automatycznie odcina łapy, uwalniając je w ten sposób z linii ubojowej. Za pomocą wału centralnego są następnie prowadzone na linię patroszenia.

DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe	L=2850mm, W=1490 mm, H=2200 mm
Moc zainstalowana	Obcinanie łap 2,2 kW
Masa	910 kg

PATROSZENIE



Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych Inwestorów wciąż udoskonalamy naszą technologię, by w pełni zautomatyzować proces patroszenia. W naszym asortymencie można znaleźć urządzenia do patroszenia ręcznego, jak również w pełni zautomatyzowaną linię patroszącą. Nasze linie wyróżnia niezawodna konstrukcja oraz prostota działania, co czyni je łatwymi w obsłudze. Minimalna wydajność ubojowa dla automatów patroszących to 800 szt./h, a maksymalna to 8000 szt./h. Automatyczny proces patroszenia jest idealnym rozwiązaniem dla przedsiębiorców chcących zredukować ilość pracowników, jak również dla tych, którzy zmagają się z problemem częstej rotacji pracowników na tym etapie przetwórstwa drobiu.



WYCZEPIACZ TUSZEK



I Wyczepiacz tuszek służy do wyczepiania tuszek ze strzemion w linii patroszenia drobiu ręcznego lub automatycznego.

DZIAŁANIE

Wyczepiacz tuszek wykonany jest z materiałów nierdzewnych, kwasoodpornych, w wersji podwieszanej do konstrukcji nośnej przenośnika. Główne elementy wyczepiacza to rama, koło z zabierakami oraz prowadnice i pręty wyczepiające. Tuszki drobiu osadzone w strzemionach (po uprzednim obcięciu łap) transportowane są przenośnikiem łańcuchowym, naprowadzane są poprzez prowadnice prętowe pomiędzy zabieraki a pasy dociskowe, gdzie pod wpływem obrotu koła zabierakowego następuje samoczynne wysunięcie tuszki za strzemiona. Napęd wyczepiacza przejmowany jest od przenośnika łańcuchowego poprzez dowolnie wybrany łuk 180°.

ZALETY

- ✓ bezobsługowa praca
- ✓ prosta konstrukcja, co w połączeniu z zastosowanymi materiałami umożliwia utrzymanie urządzenia w nienaganej czystości.

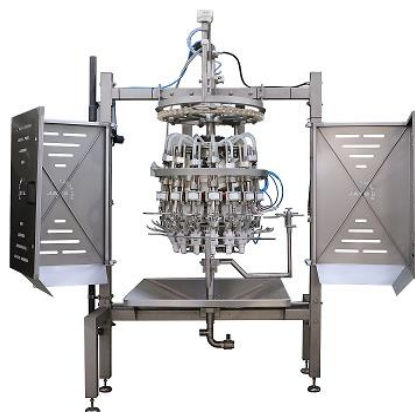
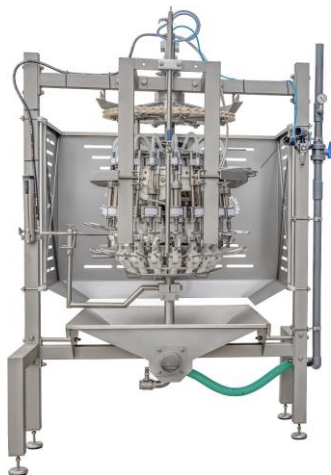
DANE TECHNICZNE

Waga	
	90 kg

Typ AS


od 600 do 8000
szt./h

AUTOMATYCZNA STEKOWNICA



Maszyna jest przeznaczona do automatycznego odcinania i transportowania steków. Jest ustawiana jako pierwsza w linii patroszenia. Automat pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,6-3,5kg.

DZIAŁANIE

Tuszka jest wprowadzana do urządzenia zwrócona plecami do wnętrza maszyny. Zawieszony na strzemieniu przenośnika łańcuchowego ptak jest unieruchomiony za pomocą specjalnego chwytaka tak, aby nóż tnący wykonał cięcie w odpowiednim miejscu. Automatyczna stekownica współpracuje z pompą próżniową, której zadaniem jest transportowanie odciętego steka do zbiornika.

ZALETY

- ✓ Efektywność działania
- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Niekorodujące materiały użyte do produkcji automatu



DANE TECHNICZNE

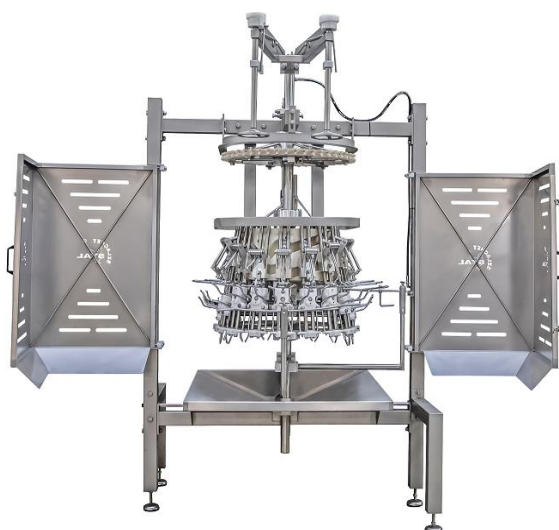
Wariant	Wydajność szt./h	Ilość sekcji stekujących	Podział strzemion cal	Masa kg
AS 8/8	4000	8	8	680
AS 10/6	4000-5000	10	6	558
AS 12/8	6000	12	8	600
AS 16/6	8000	16	6	450

Typ AR



od 600 do 8000 szt./h

ROZCINARKA POWŁOK BRZUSZNYCH



Urządzenie służy do automatycznego nacinania skóry od steku do kości piersiowej, począwszy od otworu wykonanego przez stekownicę. Maszyna jest umieszczana jako druga w linii patroszenia po stekownicy. Automat pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,6-3,5kg.

DZIAŁANIE

Tuszki wprowadzane są do maszyny zwrócone klatką piersiową na zewnątrz oraz plecami w stronę środka urządzenia. Maszyna jest typu karuzelowego, napędzana przez przenośnik podwieszony. Zespół noża, wyposażony w wyjątkowo ostry nóż zapewnia jednolite i czyste cięcie. Obsada noża jest tak zaprojektowana, że wnętrzości są wypychane z linii cięcia, co zapobiega zakażeniu. Po każdym ruchu okrężnym głowice tnące są myte i czyszczone.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność działania
- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Niekorodujące materiały użyte do produkcji automata



DANE TECHNICZNE

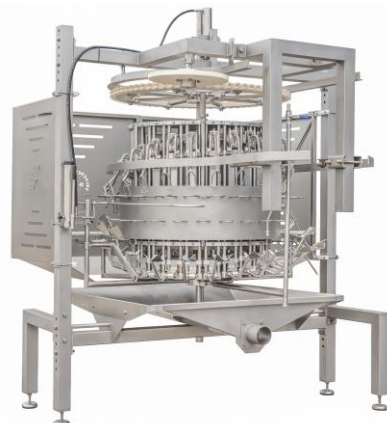
Wariant	Wydajność szt./h	Ilość sekcji	Podział strzemion cal	Masa kg
AR 9/8	4000	9	8	555
AR 10/6	4000-5000	10	6	555
AR 12/8	6000	12	8	555
AR 16/6	8000	16	6	555

Typ AP



od 600 do 8000 szt./h

AUTOMATYCZNA PATROSZARKA



Maszyna jest przeznaczona do automatycznego usuwania wnętrzości z kurczaka. Automat pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,6-3,5kg.

DZIAŁANIE

Tuszki wprowadzane są do maszyny zwrócone klatką piersiową na zewnątrz oraz plecami w stronę środka urządzenia. Ich pozycja ustalana jest poprzez pętlę nożną, uchwyt skrzydeł oraz uaktywnianą płytę klatki piersiowej. Łyżka patroszarki prowadzona jest wzdłuż kurczaka, poprzez mostek aż do gardła. Następnie obracana jest ona w kierunku tylnej części kurczaka i wyprowadzana jest z wnętrzościami. Przy wyjściu z maszyny wnętrzości są uwalniane z łyżki. Będą one zwisały trzymając się tylnej części kurczaka.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność działania
- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Niekorodujące materiały użyte do produkcji automatu

Wariant	Wydajność szt./h	Ilość sekcji	Podział strzemion cal	Masa kg
AP 12/8	4000	12	8	1000
AP 16/6	4000-5000	16	6	1000
AP 18/8	6000	18	8	1150
AP 24/6	8000	24	6	1400

Typ AW


od 600 do 8000
szt./h

AUTOMATYCZNA WOLOWNICA



Maszyna jest stosowana do automatycznego czyszczenia skóry podgardla wewnątrz tuszki kurczaka. Automat pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,6-3,5kg.

DZIAŁANIE

Tuszki wprowadzane są do maszyny zwrócone plecami w kierunku środka urządzenia. Szyna prowadząca, umieszczona na prowadnicy dolnej, wprowadza kurczaki do prowadnicy odnóżowej, gdzie są mocowane. Pręt czyszczący jest wprowadzany do kurczaka za pomocą bloku suwakowego. Rotacja pręta czyszczącego, rozpocznie się po jego wejściu do kurczaka i będzie posuwała się aż do gardzieli. Pod kurczakiem pręt wolujący jest czyszczony szczotką. Po oczyszczeniu, rotacja zatrzymuje się, zaś pręt czyszczący jest wyciągany z kurczaka.

ZALETY

- ✓ Efektywność działania
- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Niekorodujące materiały użyte do produkcji automatu

Wariant	Wydajność szt./h	Ilość sekcji wolujących	Podział strzemion cal	Masa kg
AW 12/8	4000	12	8	525
AW 16/6	4000-5000	16	6	525
AW 18/8	6000	18	8	700
AW 24/6	8000	24	6	700

Typ AWS



od 600 do 8000 szt./h

AUTOMATYCZNY WYŁUSKIWACZ SZYJ



Urządzenie przeznaczone jest do automatycznego oddzielenia i usunięcia szyi z tuszki. Maszyna jest umieszczana w linii patroszenia po automatycznej wolownicy. Automat pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,6-3,5kg.

DZIAŁANIE

Tuszki wprowadzane są do maszyny zwrócone plecami w kierunku środka urządzenia. Maszyna jest typu karuzelowego, napędzana przez przenośnik podwieszony. Układ oddzielania i usuwania szyi pracuje na blokach ślizgowych, poruszających się pionowo po prętach zamocowanych do dolnej i górnej płyty automatu. Rolki prowadzące układ oddzielenia i usuwania szyi prowadzone są po specjalnie ukształtowanym torze.

ZALETY

- ✓ Efektywność działania
- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Niekorodujące materiały użyte do produkcji automatu

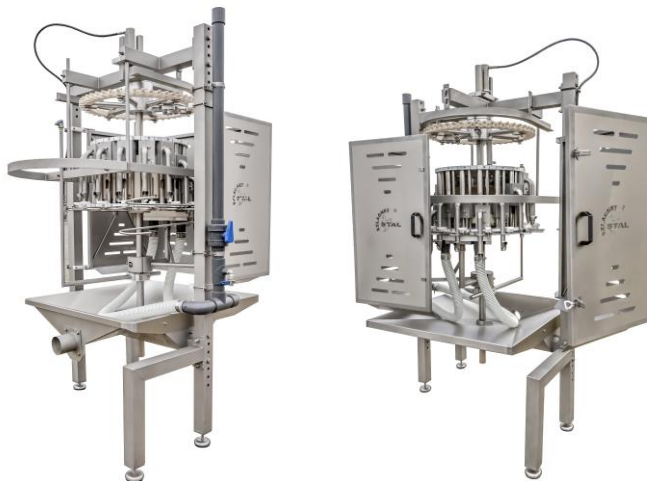
Wariant	Wydajność szt./h	Ilość sekcji	Podział strzemion cal	Masa kg
AWS 9/8	4000	9	8	450
AWS 12/6	4000-5000	12	6	450
AWS 12/8	6000	12	8	510
AWS 16/6	8000	16	6	510

Typ WP



od 600 do 8000 szt./h

AUTOMATYCZNY WYCIĄGACZ PŁUC



Maszyna jest przeznaczona do usuwania płuc z wypatroszonych tuszek kurczaków. Automat pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,6-3,5kg.

DZIAŁANIE

Tuszka jest wprowadzana do urządzenia zwrócona klatką piersiową na zewnątrz maszyny. Kurczak jest przytrzymywany w specjalnej opasce, która włącza system podciśnieniowy tylko w momencie, gdy kurczak znajduje się w jej wnętrzu. System zasysający płuca nie zacznie działać, dopóki końcówka przewodu ssącego nie znajdzie się wewnątrz korpusu kurczaka. Usunięte z tuszki płuca trafiają do zbiornika zbiorczego poprzez system podciśnieniowy.

ZALETY

- ✓ Efektywność działania
- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Niekorodujące materiały użyte do produkcji automatu



DANE TECHNICZNE

Wariant	Wydajność szt./h	Ilość sekcji	Podział strzemion cal	Masa kg
WP 9/8	4000	9	8	415
WP 10/6	4000-5000	10	6	415
WP 12/8	6000	12	8	525
WP 16/6	8000	16	6	525

Typ MWZ


od 600 do 8000
szt./h

AUTOMATYCZNA MYJKA WEWNĘTRZNO ZEWNĘTRZNA



Urządzenie jest przeznaczone do mycia wypatroszonych tuszek kurczaka we wnętrzu oraz na zewnątrz. Automat pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,6-3,5kg.

DZIAŁANIE

Tuszka jest wprowadzona do urządzenia zawieszona na strzemieniu istniejącego przenośnika łańcuchowego i może być dowolnie skierowana względem wnętrza urządzenia: plecami lub klatką piersiową. Poprawne ustawienie tuszki względem dysz myjących, gwarantuje szyna prowadząca oraz chwytak podtrzymujący tuszkę. Mycie zewnętrzne odbywa się nieprzerwanie, natomiast mycie wewnętrzne uruchamia się w momencie wprowadzenia głowicy myjącej do wnętrza tuszki. Głowica myjąca wewnątrz porusza się w płaszczyźnie pionowej, umożliwiając jej dokładne mycie.

ZALETY

- ✓ Efektywność działania
- ✓ Bezobsługowość
- ✓ Niekorodujące materiały użyte do produkcji automatu

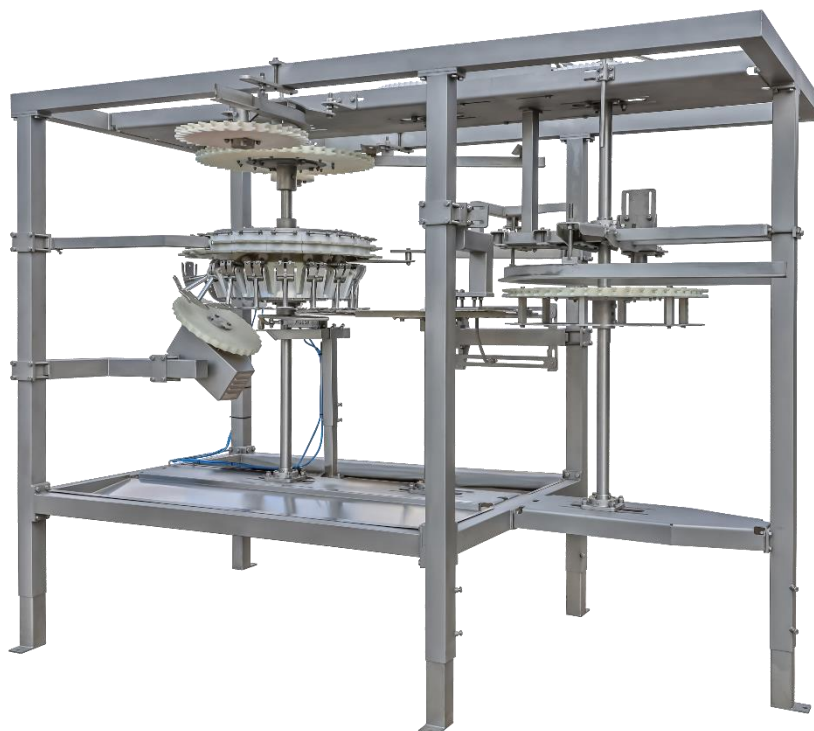


DANE TECHNICZNE

Wariant	Wydajność szt./h	Ilość sekcji	Podział strzemion cal	Masa kg
MWZ 9/8	4000	9	8	350
MWZ 12/6	4000-5000	12	6	350
MWZ 12/8	6000	12	8	450
MWZ 16/6	8000	16	6	450

Typ APT-P-S

AUTOMATYCZNY PRZEWIESZACZ TUSZEK – PATROSZENIE / SCHŁADZANIE



Przewieszacz tuszek służy do automatycznego przewieszenia tuszki z linii patroszenia na linię schładzania. Zakres wagowy kurczaków to 1200 g do 2500 g, przy czym należy pamiętać, że dla prawidłowego działania przewieszacza waga partii kurczaków powinna być porównywalna.

DZIAŁANIE

Przewieszacz jest połączony bezpośrednio i napędzany zarówno przez linię patroszenia jak i linię schładzania, których prędkości są zsynchronizowane przez elektroniczny system sterowania. Do przewieszacza kurczaki są wprowadzane poprzez linię patroszenia, a następnie za pomocą wału centralnego są następnie prowadzone na linię schładzania.

DANE TECHNICZNE

Wydajność	do 9 000 szt./h
Wymiary gabarytowe	L=2900 mm, W=1500 mm, H=2500 mm
Waga	1020 kg

Typ WP-1/2

WYCIĄGACZ PŁUC



Wyciągacz płuc służy do usuwania płuc i skrzepów krwi z wnętrza tuszki drobiowej.

DZIAŁANIE

Wyciągacz uruchamiany jest poprzez włączenie pompy próżniowej. Po uzyskaniu odpowiedniej próżni można rozpocząć pracę przy użyciu pistoletów. Nierdzewną końcówkę pistoletu wprowadza się do wnętrza tuszki, naciska spust i wówczas następuje wciąganie płuc, skrzepów, krwi, wody i innych pozostałości po patroszeniu. Odpady wciągane przez pistolety gromadzą się w zbiorniku roboczym, z którego należy je okresowo usuwać. Usuwanie odpadów ze zbiornika roboczego, odbywa się ręcznie poprzez zawór spustowy znajdujący się na spodzie zbiornika. Zależnie od wydajności w wyciągaczu montuje się odpowiednią ilość pistoletów, odpowiedniej wielkości pompę, a tym samym osiąga się wymaganą wydajność urządzenia.

DANE TECHNICZNE

Pojemność zbiornika roboczego	300 l
Czas wyciągania płuc	2 sek.
Moc zainstalowana przy 1 pistolecie	2,2 kW

Typ SRP-1

STEKOWNICA RĘCZNA PNEUMATYCZNA



Stekownica ręczna pneumatyczna służy do wycinania i wyciągania steku z tuszki.

DZIAŁANIE

Zasadniczym elementem stekownicy jest dwuczęściowy korpus składający się z zespołu napędowego, uruchamianego sprężonym powietrzem i kolektora wodno-powietrznego (próżnia). Na wrzeciono zespołu napędowego poprzez kolektor wodno-powietrzny nakręcone jest wrzeciono z trzpieniem centrującym i nożem. Do boku kolektora zamocowany jest specjalny zawór z dźwignią doprowadzający wodę, a w dolnej jego części zamontowany jest tłoczek próżni, którego ruchy posuwisto – zwrotne zsynchronizowane są z przyciskiem uruchamiającym zespół napędowy. Stekownica może być wyposażona w jeden nóż o średnicy (zgodnie z życzeniem klienta) $D=22, 25, 31$ lub 36 mm. Poprzez naciśnięcie spustu w rękojeści stekownicy uruchamiamy ją, powodując ruch obrotowy noża i równocześnie doprowadzając do wnętrza kolektora próżnię. Naprowadzając nóż i trzpień centralnie na stek powodujemy jego odcięcie i zassanie do wnętrza noża (przez wytworzone podciśnienie), co umożliwia jego wyciągnięcie z tuszki z fragmentem jelita. Zwalniając spust zatrzymujemy ruch obrotowy noża i odcinamy dopływ próżni. Następnie naciskając dźwignię zaworu wodnego doprowadzamy do wnętrza kolektora wodę, która wypycha wyciągnięty z jelitem stek i usuwa zanieczyszczenia z noża i trzpienia centrującego

ZALETY

- ✓ Wysoka skuteczność i dokładność odcinania steków

DANE TECHNICZNE

Wydajność	2100 szt./h
Zapotrzebowanie wody	0,1 m ³ /h
Zapotrzebowanie próżni	20 m ³ /h
Sprężone powietrze	15-17 m ³ /h
Ciśnienie robocze	6 bar

Typ MW-1/2

MYJKA WEWNĘTRZNA TUSZEK



Myjka służy do manualnego oczyszczania wnętrza tuszki po patroszeniu.

DZIAŁANIE

Myjka składa się z dwóch zasadniczych elementów- części natryskowej oraz rękojeści wraz z przyciskiem uruchamiającym przepływ wody. Po wprowadzeniu części natryskowej do wnętrza tuszki, mycie rozpoczyna się w momencie zwolnienia przycisku na rękojeści. Do doprowadzenia wody do myjki służy wąż o średnicy 10 mm. Na życzenie zamawiającego można wykonać myjkę o innej średnicy oraz innej długości - dla większego drobiu.

ZALETY

- ✓ Możliwość mycia wszystkich rodzajów wypatroszonych tuszek drobiowych
- ✓ Niewielkie rozmiary
- ✓ Prosta konstrukcja

Typ SBW-1

STANOWISKO BADANIA WETERYNARYJNEGO



Stanowisko badania znajduje się w hali patroszenia i jest przeznaczone do przeprowadzania badań przez służby weterynaryjne.

DZIAŁANIE

Do konstrukcji wsporczej wykonanej z materiałów nierdzewnych, kwasoodpornych zamocowana jest wanna nierdzewna nad którą przesuwają się strzemiona z drobiem transportowane przez przenośnik podwieszony. Stanowisko badania powinno być umieszczone w odpowiednim miejscu (po wyjęciu pakietu z wnętrza tuszki). Zamocowane na konstrukcji wsporczej lustro daje lekarzowi możliwość dokładnego obejrzenia tuszki drobiowej (z dwóch stron). Stanowisko wyposażone jest również w sterylizator narzędzi, ciepłą wodę uruchamianą przez zawór kolanowy z wyłącznikiem czasowym co zapewnia lekarzowi higieniczne przeprowadzenie badań.

ZALETY

- ✓ Stabilna wytrzymała konstrukcja

DANE TECHNICZNE

Całkowita długość mm	1645
Długość wanny mm	1120
Szerokość mm	650
Wysokość mm	1400

Typ RP-1

RYNNA PATROSZENIA



Rynny patroszenia stosowane są w liniach ręcznego patroszenia drobiu i służą do transportu powstałych przy patroszeniu odpadów

DZIAŁANIE

Rynna patroszenia wykonana jest z materiałów nierdzewnych, kwasoodpornych. Długość i szerokość rynny dobiera się odpowiednio do wielkości oraz ilości przeznaczonego do patroszenia drobiu. Zależnie od szerokości rynny stanowiska robocze rozmieszczone są po jednej lub po obu stronach. Na obrzeżu rynny montowane są stoliki na narzędzia oraz zawory wodne z 10-cio sekundowym wyłącznikiem czasowym, co zapewnia efektywne gospodarowanie wodą.

DANE TECHNICZNE

Długość segmentu
Szerokość
Wysokość
Ilość stanowisk na 1 segment

Standard L=2000 mm
Standard od 600 do 900 mm
Zależnie od wysokości przenośnika podwieszonego i podestów roboczych
Przy szer 600: 2 stanowiska
Przy szer.900: 4 stanowiska

Typ WTŁ-1

WYCZEPIACZ TUSZ I ŁAP



Wyczepiacz jest mechanicznym urządzeniem bezobsługowym, którego przeznaczeniem jest wyczepianie obrobionych tusz lub łap drobiowych.

DZIAŁANIE

Montaż wyczepiacza odbywa się na odcinku prostym przenośnika łańcuchowego, w miejscu gdzie został zakończony cykl operacji technologicznych obróbki i istnieje potrzeba uwolnienia strzemion po zakończonym procesie. Wyczepianie odbywać się może na wszystkich odcinkach prowadzonego procesu w rzeźni.

ZALETY

- ✓ Wysoka skuteczność wyczepiania tuszki 100% , łapy 95%
- ✓ Bezobsługowa praca
- ✓ Wysoka trwałość i skuteczność działania

DANE TECHNICZNE

Typ strzemion kompatybilnych z urządzeniem
Rodzaj pracy
Waga

Z półką
ciągła
80 kg

OBRÓBKA ŁAP I PODROBÓW

	GŁOWY
	ŁAPY
	SERCA
	ŻOŁĄDKI

*Skuteczne, sprawdzone rozwiązania, gwarantujące najwyższą jakość produktu.
W pełni zautomatyzowane, lub półautomatyczne systemy przetwórcze,
dostosowane do możliwości produkcyjnych inwestora*



Typ RZ-1

ROZCINARKA ŻOŁĄDKÓW KURCZAKA



Rozcinarka żołądków służy do rozcięcia żołądków kurczaka pozbawionych pakietów jelit i usunięcia treści żołądkowej.

DZIAŁANIE

Wrzucony przez wlot żołądek specjalnym kanałem spada pomiędzy regulowane prowadnice na kolce przesuwanego się łańcucha. Obracające się koło dociskowe (przeciwbieżnie do przesuwu łańcucha z kolcami) wciska żołądek na kolce. W ten sposób unieruchomiony przesuwanym się zostaje rozcięty przez obracający się nóż. Zamocowane za nożem, na listwie ślizgowej, specjalne prowadnice rozwierają żołądki na połowy i stabilizują ich położenie na przesuwanym się łańcuchu. Natrysk wodny z dysz kolektora usuwa i wypłukuje treść żołądkową. Przesuwający się po listwie ślizgowej łańcuch kieruje żołądki w stronę wylotu, gdzie za pomocą specjalnych wyciępiaczy jest zsuwany z kół łańcucha i ześlizgiem wylotu kierowany do pojemnika lub bezpośrednio do wlotu myjki – czyszczarki (odtłuszczarki).

ZALETY

- ✓ Skuteczność działania
- ✓ Łatwa konserwacja

DANE TECHNICZNE

Wydajność
Zapotrzebowanie wody
Moc zainstalowana: nóż
Przekładnia napędu
Waga

Do 5000 szt./h
0,3 m³/h
0,75 kW/ 2800 obr./min
0,55 kW/ 1400 obr./min
158 kg



Typ ZA-02

ŻOŁĄDKARKA AUTOMATYCZNA



Żołądkarka automatyczna, służy do oczyszczenia rozciętego żołądka kurczaka z treści pokarmowej oraz wszelkich zgromadzonych na powierzchni zanieczyszczeń.

DZIAŁANIE

Żołądek wpada przez otwór wlotowy do wnętrza urządzenia, gdzie trafia bezpośrednio na zespół przeciwbieżnie obracających się wałków czyszczących. Czynnikiem wspomagającym czyszczenie jest woda, dostarczana do komory urządzenia przez pompy tłoczące. Zużyta woda trafia do rynny odpływowej. Urządzenie po ustawieniu w ciąg technologiczny jest praktycznie bezobsługowe.

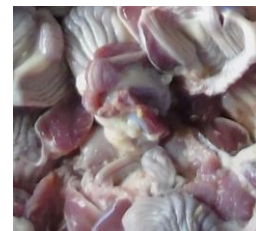
ZALETY

- ✓ Skuteczność czyszczenia
- ✓ Prosta konstrukcja
- ✓ Łatwy dostęp do wnętrza urządzenia



DANE TECHNICZNE

Wydajność	10.000 szt./h
Wymiary gabarytowe:	L= 1200 W= 700 H min. 1050 ,H max. 1300 mm. Wysokość położenia wlotu jest regulowana.
Waga:	170 kg



Typ ACZ-01

AUTOMAT DO CZYSZCZENIA ŻOŁĄDKÓW



Automat do żołądków, to urządzenie wielozadaniowe. Żołądek, który trafia do automatu wraz z pakietem jelit, opuszcza go jako produkt gotowy, niewymagający dodatkowej obróbki.

DZIAŁANIE

Żołądek wpada przez otwór wlotowy na wałki, które transportują go na kolejne etapy przetwarzania: oddzielenie pakietu jelit, rozcięcie, czyszczenie i zdjęcie skóry z wnętrza. System prowadnic stabilizuje żołądki i ustawia je w pożądanej pozycji względem kolejnych narzędzi obróbczych. Woda dostarczana do wnętrza automatu, wspomaga przesuwanie się żołądków i dokładnie wypłukuje zgromadzone nieczystości.

ZALETY

- ✓ Skuteczność działań
- ✓ Łatwa konserwacja
- ✓ Wykonywanie wielu operacji



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Wydajność	Do 6000 szt./h
Moc noża:	1,1 kW
Przekładnia napędu	1,5 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz
Zużycie wody	Ok. 0.5 m ³ /h
Wymiary urządzenia	Długość: 2000 mm, Szerokość: 700 mm, Wysokość min. 1200 mm (regulacja 250 mm) , waga: 350 kg

Typ MC-2

MYJKO-CZYSZCZARKA ŻOŁĄDKÓW



Myjko-czyszczarka służy do usuwania treści pokarmowej oraz tłuszczu z powierzchni wcześniej rozciętych żołądków.

DZIAŁANIE

Żołądki podawane są ręcznie do środka urządzenia, gdzie pojedynczo dostają się między palce gumowe. Tam następuje czyszczenie żołądków z tłuszczu i treści pokarmowej oraz płukanie wodą. Po tych operacjach, żołądki przemieszczane są do wysypu. Jakość oczyszczania i wydajność urządzenia uzależniona jest od wielkości żołądków, stopnia ich obtłuszczenia oraz ilości doprowadzonej wody. Myjko-czyszczarka przystosowana jest do współpracy z czyszczarką żołądków. Wysyp żołądków może być skierowany na blat czyszczarki, gdzie odbywa się następna operacja - zdejmowanie zrogowaciałej skórki z wnętrza żołądka.

ZALETY

- ✓ Skuteczność czyszczenia
- ✓ Możliwość dostosowania wysokości myjko-czyszczarki tak, aby właściwie współpracowała z innymi urządzeniami np. automatyczną czyszczarką żołądków

DANE TECHNICZNE

Wydajność	Do 4000 szt./h
Zużycie wody	200 l/h
Prędkość obrotowa	900 obr./min
Wymiary gabarytowe:	L= 1245 mm
	Średnica= 300 mm
	Masa= 63 kg

Typ OŁ-1

OPARZELNIK ŁAP ŚLIMAKOWY



Urządzenie służy do oparzania łap drobiu grzebiącego, w celu ich prawidłowego oczyszczania w kolejnych etapach obróbki.

DZIAŁANIE

Łapy trafiają do oparzelnika wprost z wyczepiacza łap lub z przenośnika wznoszącego. Łapy są zanurzane w gorącej wodzie, a zainstalowany wewnątrz urządzenia obrotowy wał ślimakowy, przesuwa je w kierunku ześlizgu. Właściwa temperatura oparzania oraz czas procesu, gwarantuje wysokie efekty czyszczenia w kolejnych etapach obróbki.

ZALETY

- ✓ Możliwość stałego monitorowania poziomu temperatury, dzięki zainstalowanemu czujnikowi temperatury

DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe:	Długość zależna od wydajności i wielkości drobiu
System grzewczy	Wymiennik wodny lub parowy
Temperatura oparzania	65-70°C



Typ CZŁ-W i CZŁ-W/D

CZYSZCZARKA ŁAP I GŁÓW WALCOWA



Urządzenie służy do zdejmowania skóry z oparzonych łap.

DZIAŁANIE

Łapy po procesie oparzania wpadają przez otwór wlotowy do komory czyszczącej. Obrotowy wał znajdujący się wewnątrz komory czyszczarki, jak i jej pokrywa są w całości pokryte gumowymi palcami, których zadaniem jest zdjęcie skóry z łap. Czyszczenie jest wspomagane przez doprowadzoną do wnętrza czyszczarki wodą. Ruch wału powoduje przemieszczanie się łap w kierunku wylotu czyszczarki. Woda wraz ze wszystkimi zabrudzeniami wpada przez ażurowy spód do rynny odpływowej.

ZALETY

- ✓ Łatwa obsługa
- ✓ Skuteczność czyszczenia



DANE TECHNICZNE

	Pojedyncza	Podwójna
Typ maszyny	CZŁ-W	CZŁ-W/D
Wydajność	6500 szt. kurczaków/h	13000 kurczaków/h
Wymiary gabarytowe	L=2250 W=500 H= regulowana Masa= 190 kg	L=2250 W=1100 H= regulowana Masa= 375 kg

Typ CZ-1 i CZ-2



CZYSZCZARKA ŻOŁĄDKÓW



I Zadaniem czyszczarki do żołądków jest usunięcie skóry z wewnętrznej ścianki żołądka.

DZIAŁANIE

Rozcięty żołądek jest ręcznie podawany przez operatora maszyny na zespół przeciwbieżnie obracających się tworzywowych wałków czyszczących. Zaleca się ustawienie czyszczarki CZ-1 w zestawie z myjko-odtłuszczarką żołądków MC, ze względu na najlepsze efekty czyszczenia żołądków i zwiększoną wydajność przetwórczą. Zastosowanie takiej kombinacji ma również wpływ na trwałość urządzenia, a w szczególności na żywotność wałków roboczych. Urządzenie jest dostępne w dwóch wariantach. Dobiera się je odpowiednio do wydajności linii ubojowej.

ZALETY

- ✓ Łatwa obsługa
- ✓ Skuteczność czyszczenia

DANE TECHNICZNE

Wariant	Jednostanowiskowa	Dwustanowiskowa
Typ maszyny	CZ-1	CZ-2
Obsługa	1 osoba	2 osoby
Wydajność	1200 szt./h	2400 szt./h
Wymiary gabarytowe	L=980 W=600 H= 880 Masa= 68 kg	L=1260 W=600 H= 880 Masa= 110 kg

Typ UJ-1

JELICIARKA



Jeliciarka, to urządzenie przeznaczone do oddzielania pakietu jelit od żołądka oraz jego częściowego oczyszczenia.

DZIAŁANIE

Pozbawiony serca i wątroby pakiet jelit, trafia przez lej wrzutowy na wałki, które ustawiają a następnie odcinają jelita od żołądka. Jelita ześlizgują się na rynnie spustowej wprost do miejsca przeznaczenia, a żołądek trafia na osobny ześlizg, który doprowadza go do miejsca docelowego.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność

DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe:	L= 960 W= 400 (kurczak, kaczka), W=450 (gęś) H= 1370 (+300 regulacja) Masa: 121 kg
Zapotrzebowanie wody Wydajność	Ok. 0,3 m ³ /h do 4000 szt./h



SYSTEM CZYSZCZENIA ŁAP



- 1 Przenośnik wznoszący
- 2 Oparzelnik ślimakowy łap
- 3 Czyszczarka łap walcowa pojedyncza lub podwójna
- 4 Schładzalnik ślimakowy łap

DZIAŁANIE

Do systemu wlicza się (opcjonalnie) przenośnik wznoszący, który transportuje łapy na odpowiednią wysokość wprost do oparzelnika ślimakowego łap. Oparzelnik został zaprojektowany w sposób umożliwiający swobodną cyrkulację wody oraz produktu wewnątrz urządzenia, co wpływa na optymalne efekty oparzania. Odpowiednio oparzone łapy wpadają następnie do czyszczarki walcowej łap, w której obracające się wały czyszczące przemieszczają produkt w kierunku schładzalnika ślimakowego łap. W schładzalniku następuje obniżenie temperatury łap, a obracający się ślimak wymusza ruch produktu w kierunku ześlizgu.

ZALETY

- ✓ Kompatybilne urządzenia
- ✓ Gwarancja wysokiego efektu czyszczenia
- ✓ Możliwość dopasowania systemu do oczekiwań inwestora.

DANE TECHNICZNE

Wydajność Szt.kurczaków/h	Oparzelnik	Czyszczarka walcowa	Schładzalnik podrobów
Do 4000	Ø 600 x 2,5 m	Pojedyncza L=1,8 m	Ø 600 x 3 m
Do 6000	Ø 600 x 2,5m	Pojedyncza L=1,8 m	Ø 600 x 4 m
Do 9000	Ø 600 x 3,5 m	Podwójna L=1,8 m	Ø 600 x 6 m
Do 12000	Ø 800 x 3,5 m	Podwójna L=1,8 m	Ø 800 x 5 m
Do 13500	Ø 800 x 4 m	Podwójna L=1,8 m	Ø 800 x 6 m

Typ TS-150

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY



Przenośnik ślimakowy służy do przenoszenia w górę elementów tj: żołądki, serca, szyje.

DZIAŁANIE

Grawitacyjnie wpadające elementy z wodą do wnętrza obracającego się ślimaka są przemieszczane w stronę wylotu. W tym czasie woda otworami blachy perforowanej przelewa się do rynny i spływa rurą $\varnothing 75$ do kanału ściekowego. Odseparowane elementy dalej są transportowane poprzez ślimak. Napęd na ślimak przekazywany jest za pomocą przekładni. Optymalne pochylenie koryta dające oczekiwaną wydajność i efektywność separacji powinno zawierać się pomiędzy 15° - 45° .

ZALETY

- ✓ Prosta konstrukcja
- ✓ Efektywność
- ✓ Łatwy do czyszczenia
- ✓ Możliwość dowolnego umiejscowienia przenośnika

DANE TECHNICZNE

Wydajność
Zapotrzebowanie wody
Średnica ślimaka
Waga

Do 4000 szt./h
0,2 m³/h
 $\varnothing 150$
62 kg

Typ PDP-1 i PDP-2

POMPA DO PODROBÓW



Pompa do podrobów służy do transportu żołądków, serc, wątróbek, szyjek kurczaków.

DZIAŁANIE

Elementy przeznaczone do transportu wrzucane są do kosza zasypowego i poprzez suwliwą pracę tłoka przetłaczane przez system zaworów klapkowych do układu rur, a dalej do punktu nadania. Dla zapewnienia prawidłowej pracy pompy wraz z elementami musi być przez cały czas dolewana woda. W przypadku transportowania żołądków, wątrób, serc czy szyj można dodawać wodę lodową i przy długiej drodze transportowania uzyskuje się jednocześnie efekt schłodzenia elementów. Transport od punktu nadania może odbywać się na odcinku nawet do 80 m, rurami nierdzewnymi $\varnothing$ 89 lub rurami PCV. W przypadku transportowania elementów przeznaczonych do dalszego spożycia powinny być one kierowane na specjalne sita separacyjne w celu oddzielenia wody, w przypadku transportu odpadów należy je kierować na separator odpadów lub sito do odpadów.

ZALETY

- ✓ Transport podrobów na dalekie odległości
- ✓ Możliwość schładzania elementów w czasie ich transportu

DANE TECHNICZNE

Typ pompy	PDP-1	PDP-2
Wydajność	Do 7500 szt./h na 1 element	Do 12000 szt./h na 1 element
Zapotrzebowanie powietrza	7,2 m ³ /h	
Zapotrzebowanie wody	0,5 m ³ /h	0,8 m ³ /h
Ciśnienie robocze	6 atm – 8 bar	6 atm – 8 bar

Typ SDS-1


SERCA
do 6000 szt./h

SEPARATOR SERC



Separator do serc jest przeznaczony do oczyszczania serc z tłuszczu i układów żylnych.

DZIAŁANIE

Do kosza zasypowego wypełnionego wodą trafiają serca wraz z osierdziem, tłuszczem i układem żylnym, następnie poprzez strumień wodny z dyszy, kierowane są na wałki czyszczące. Rotujące wałki usuwają zbędne elementy (żyły, tłuszcz, osierdzie). Oczyszczone serca samoczynnie wypadają poprzez rynnę spustową na przenośnik lub pojemnik, którym transportowane są do miejsca przeznaczenia. Odpady powstałe w wyniku czyszczenia zsuwają się na rynnie zamocowanej pod wałkami czyszczącymi, bezpośrednio do pojemnika lub na przenośnik.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność czyszczenia

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	400 V, 50 Hz
Długość	1800 mm
Szerokość	500 mm
Wysokość	1200 mm
Waga	140 kg

SCHŁADZANIE

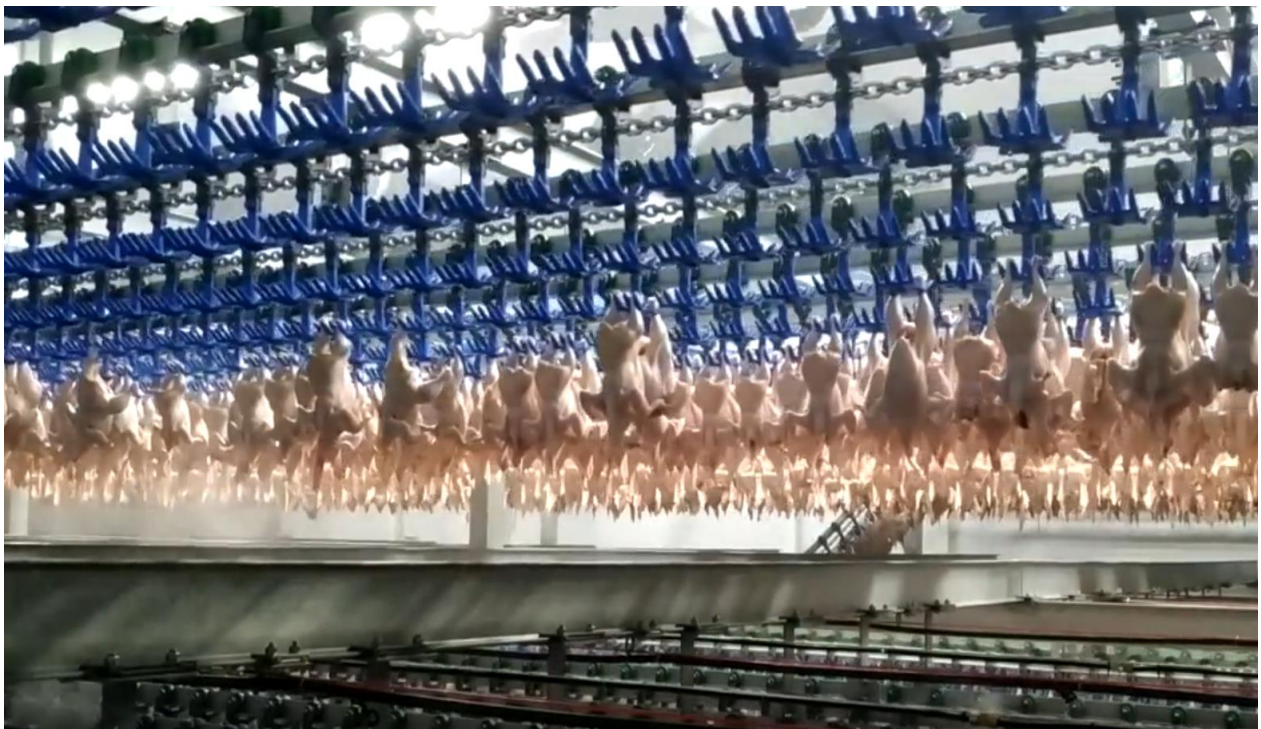
	KURCZAK
	KACZKA
	INDYK
	GĘŚ
	PODROBY

Nowoczesne rozwiązania w zakresie obniżenia temperatury tuszki.

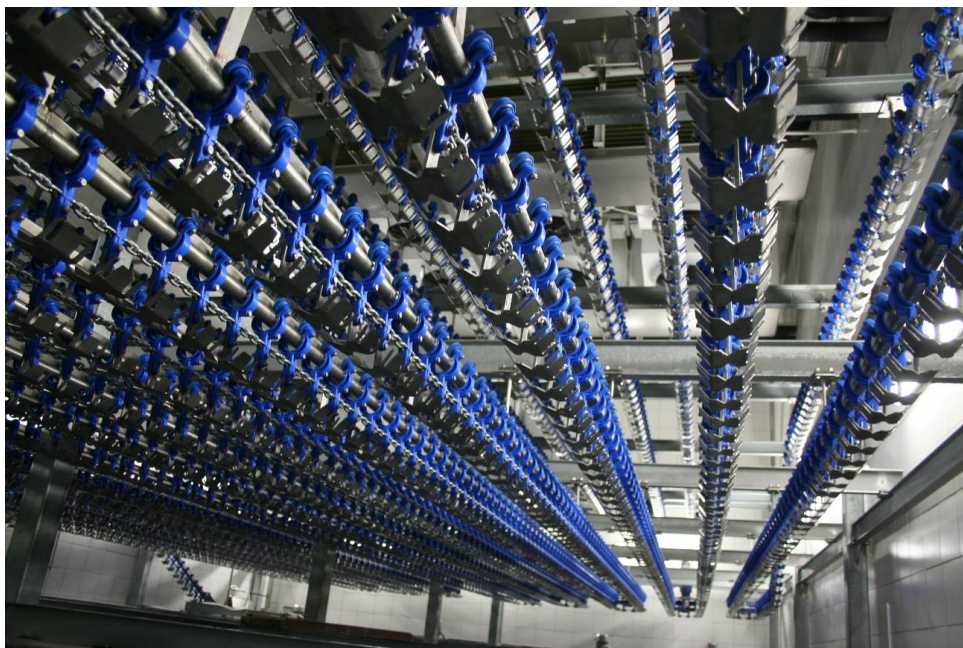
Schładzanie wodne, powietrzne oraz mieszane.

Kompleksowe projekty obejmujące szeroki asortyment podzespołów.

W pełni zautomatyzowane sterowanie linii schładzania powietrznego, zapobiegające zerwaniom przenośnika oraz niwelujące do minimum wyciąganie łańcucha.



LINIA SCHŁADZANIA POWIETRZNEGO



I Dla zachowania wysokiej trwałości tuszki najefektywniejszym sposobem schładzania jest schładzanie powietrzne- w tunelu, na przenośniku podwieszonym, łańcuchowym.

DZIAŁANIE

Standardowy przenośnik podwieszony opiera się na łańcuchu nośnym o podziałce 1 ". W skład przenośnika podwieszonego wchodzi: napęd, napinacz, bieżnie proste, łuki pionowe, wózki łańcuchowe, strzemiona, oraz łuki poziome- nawrotne, które w zależności od wielkości drobiu oraz od systemu zawieszania tuszki (jedna, dwie lub więcej na jednym strzemieniu) mogą mieć różne średnice: $\varnothing$ 291, 340, 388, 436, 485mm, a w niektórych wypadkach nawet większe. Przenośnik łańcuchowy jest podwieszony do konstrukcji nośnej wykonanej oddzielnie w/g wytycznych. Zależnie od długości i obciążenia przenośnik może być wyposażony w jeden lub więcej napędów i napinaczy. Dla optymalnego wykorzystania dostępnej powierzchni w zakładzie inwestora, przenośnik montujemy zwykle w dwóch poziomach.

ZALETY

- ✓ budowa poszczególnych elementów oraz zasady ich łączenia zapewniają dowolny, dostosowany do potrzeb klienta kształt i przebieg przenośnika,
- ✓ prosta konstrukcja umożliwia szybką i łatwą wymianę elementów ,
- ✓ budowa przenośnika w oparciu o łańcuch nośny 1 " umożliwia zastosowanie różnej wielkości strzemion - w odstępie potrzebnym dla gatunku drobiu, który ma być transportowany,
- ✓ prosta i przejrzysta konstrukcja zapewnia możliwość dotarcia do poszczególnych elementów, utrzymanie ich w należytej czystości i odpowiednią konserwację,
- ✓ zastosowanie wysokogatunkowych materiałów zapewnia trwałość i niezawodność urządzenia.

ELEMENTY LINII SCHŁADZANIA POWIETRZNEGO



- Strzemię nierdzewne linii ociekania na 10 szt. kurczaków



- Strzemię tworzywowe linii ociekania pojedyncze przeznaczone do współpracy z przewieszaczem



- Strzemię nierdzewne linii schładzania i ociekania dla indyków i indyczek do linii zapychowej



- Strzemię tworzywowe linii ociekania podwójne



- Strzemię nierdzewne linii ociekania podwójne

Typ SD

SCHŁADZALNIK DROBIU



Schładzalnik jest przeznaczony do obniżenia temperatury wypatroszonych tuszek drobiowych w wodzie.

DZIAŁANIE

Drób spada do schładzalnika bezpośrednio z wyczepiacza, bądź też jest wrzucany ręcznie na początek zbiornika z wodą, następnie za pomocą ślimaka jest przemieszczany aż do końca zbiornika, gdzie następuje samoczynne wyrzucenie schłodzonych tuszek. Najbardziej zalecane jest stosowanie zestawu dwóch schładzalników lub jednego schładzalnika z przegrodą, dzielącą go na 2 komory. Tuszki przerzucane są automatycznie z jednej komory do drugiej, każda z komór wyposażona jest w osobny odpływ i przelew wody.

ZALETY

- ✓ Najefektywniejsza metoda obniżenia temperatury tuszki przy zachowaniu wszystkich walorów produktu

DANE TECHNICZNE

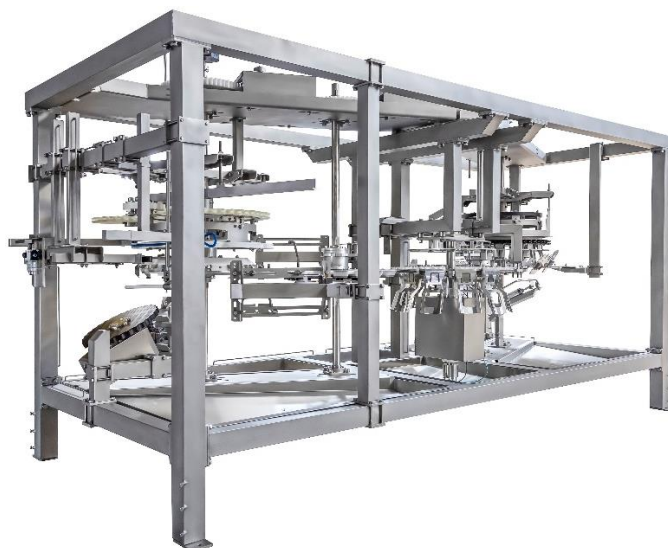
Długość m
Średnica Ø mm

Powtarzalność 1,5 m (najkrótszy L=3m)

1200, 1300, 1600, 1800, 2100

Typ APT-S-D

PRZEWIESZACZ Z WAŻENIEM



Jest to innowacyjny system ważenia ptaków, który zapewnia wysoką precyzję, wykorzystując zaawansowaną technologię do dokładnego pomiaru masy ptaków w trakcie ich transportu w procesie produkcji.

DZIAŁANIE

System działa na zasadzie "ważenia statycznego", gdzie ptaki są automatycznie rozmieszczane na kole ważenia w równych odstępach (10" lub 12"). Ptaki są ważone w statycznej pozycji względem ogniwa pomiarowego, co zapewnia wyjątkową dokładność. Po ważeniu ptaki są automatycznie przekazywane na następną linię, a system zeruje wagę przed każdym nowym pomiarem, co zapobiega błędom wynikającym z wahań temperatury.

ZALETY

- ✓ Dokładność ważenia (do $\pm 3g$)
- ✓ Elastyczność w integracji z różnymi etapami produkcji.
- ✓ Zerowanie w trakcie pracy dla stabilności pomiarów.

DANE TECHNICZNE

Wydajność	Do 12000/h
Waga	$\approx 2000kg$

Typ SP

SCHŁADZALNIK ŚLIMAKOWY PODROBÓW



Schładzalnik ślimakowy podrobów jest przeznaczony do obniżenia temperatury serc, wątrób, żołądków, szyjek lub łap.

DZIAŁANIE

Elementy przeznaczone do schłodzenia zależnie od usytuowania linii produkcyjnej i ustawienia schładzalnika wpadają bezpośrednio z linii do schładzalnika (np.: łapy z wyczepiacza, czy podroby z przenośnika taśmowego, ustawionego przy rynn timer patroszenia) lub podawane są ręcznie do schładzalnika. Następnie za pomocą ślimaka przemieszczane są aż do końca zbiornika, gdzie następuje samoczynne wyrzucenie schłodzonych podrobów do przygotowanego zbiornika, rynny, na taśmę przenośnika, czy inny sposób odbioru przewidziany projektem technologicznym.

Długość i szerokość schładzalnika podrobów ustala się odpowiednio do wydajności oraz wielkości elementów przeznaczonych do schłodzenia. Do schładzania używa się wody lodowej. Przy zastosowaniu wody wodociągowej podczas pracy schładzalnika musi być dodawany lód kruszony lub lód tuskowy.

ZALETY

- ✓ Najefektywniejsza metoda obniżenia temperatury przy zachowaniu wszystkich walorów produktu

DANE TECHNICZNE

Długość m	Uzależniona od wydajności
Średnica Ø mm	Od 300 do 800 zależnie od wielkości schładzanego elementu



Typ APT-S-SW

AUTOMATYCZNY PRZEWIESZACZ TUSZEK – SCHŁADZANIE / SEGREGACJA WAGOWA



Przewieszacz tuszek służy do automatycznego przewieszenia tuszki z linii schładzania na linię segregacji wagowej. Zakres wagowy kurczaków to 1200 g do 2500 g, przy czym należy pamiętać, że dla prawidłowego działania przewieszacza waga partii kurczaków powinna być porównywalna.

DZIAŁANIE

Przewieszacz jest połączony bezpośrednio i napędzany zarówno przez linię schładzania jak i linię segregacji wagowej, których prędkości są zsynchronizowane przez elektroniczny system sterowania. Do przewieszacza kurczaki są wprowadzane poprzez linię schładzania, a następnie za pomocą wału centralnego są następnie prowadzone na linię segregacji wagowej.

DANE TECHNICZNE

Wydajność	do 9 000 szt./h
Wymiary gabarytowe	L=2750 mm, W=1500 mm, H=2500 mm
Waga	1160 kg

Typ WD-2

WÓZEK OCIEKU TUSZKI



Wózek ociekania służy do osuszenia tuszek drobiowych lub do ich magazynowania w pomieszczeniu chłodniczym.

DZIAŁANIE

Wózek jest wykorzystywany po procesie schładzania wodnego i służy do osuszania tuszek. Rozmiar wózka oraz haków do zawieszania jest dobierana do wielkości i rodzaju ubijanego drobiu. Konstrukcja wózka jest solidna i stabilna, a zamocowane koła, pozwalają na łatwe transportowanie tuszek drobiowych.

ZALETY

- ✓ Możliwość wykonania wózka w dowolnym rozmiarze.
- ✓ Stabilna i wytrzymała konstrukcja
- ✓ Łatwość utrzymania w czystości

Typ SOT-1

SEPARATOR WODY Z TUSZKI



Urządzenie służy do osuszenia tuszki po procesie schładzania wodnego. Usuwa wodę, która zatrzymuje się we wnętrzu tuszki.

DZIAŁANIE

Zasadniczym zespołem separatora jest obrotowy bęben wykonany z prętów osadzonych na rolkach. W dolnej części korpusu znajdują się rynna ściekowa. Separator napędzany jest poprzez motoreduktor z silnikiem, który zamontowany jest w górnej części ramy. Moment obrotowy przenoszony jest na cylindryczne sito za pomocą łańcucha technicznego 1". Tuszki po oddzieleniu od nich wody przesuwają się do wylotu. Długość separatora zależna jest od wydajności urządzenia.

DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana	1,5 kW
Zasilanie	380 V
Średnica bębna	900 mm

DZIELENIE I PAKOWANIE



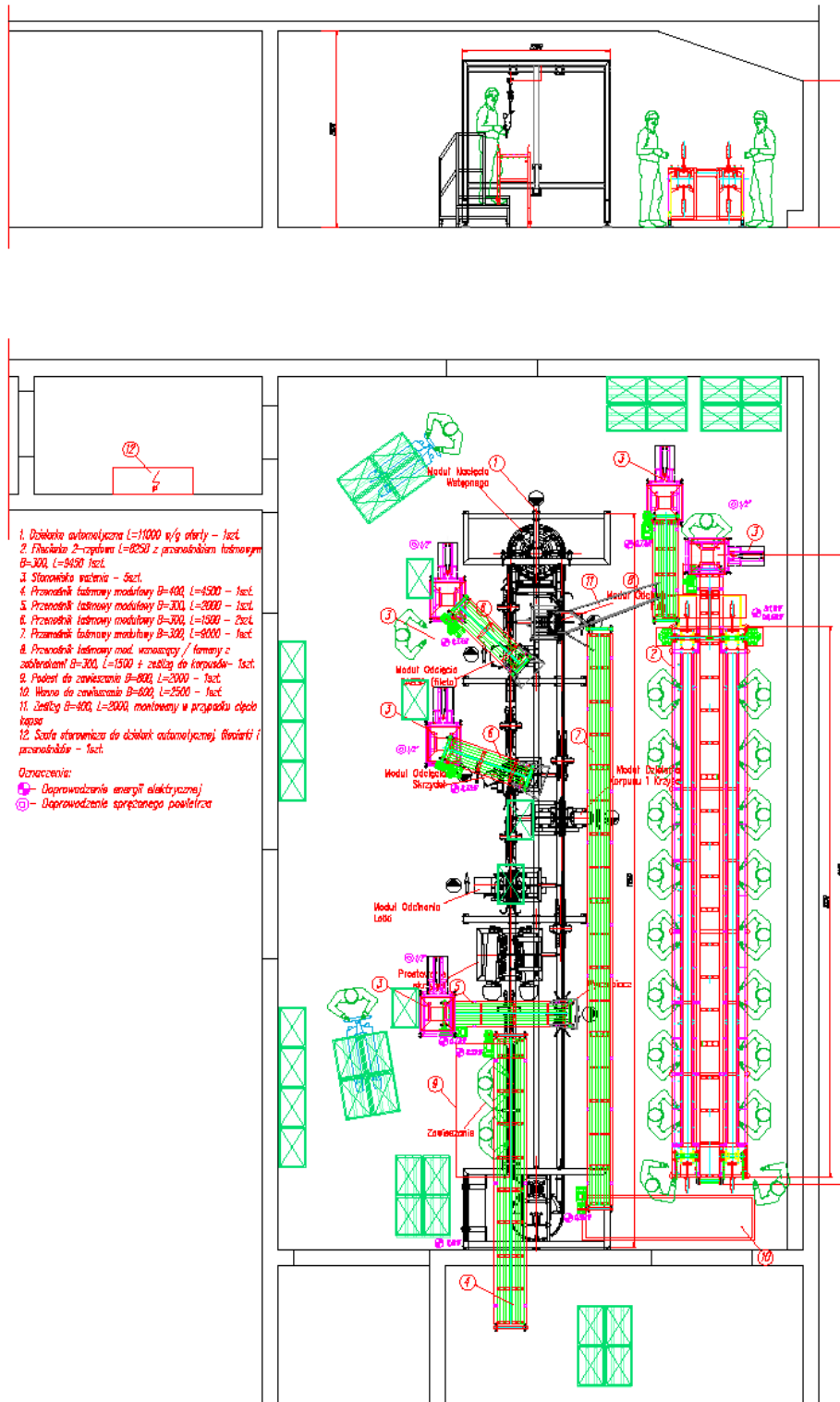
Nasze urządzenia cechuje najwyższa jakość, staranność wykonania oraz precyzja działania, co pozwala na zapewnienie higieny i dokładności podczas procesów dzielenia i pakowania drobiu.

Wytwarzamy w pełni zautomatyzowane systemy dzielenia, kompaktowe systemy automatyczne, systemy półautomatyczne oraz stoły ze stożkami do nasadzania tuszki drobiowej.

Produkujemy linie automatycznej segregacji wagowej w wersji przenośnika podwieszonego oraz w wersji taśmowej modułowej, które usprawniają procesy ważenia drobiu lub podzielonych elementów



PRZYKŁADOWA REALIZACJA NA WYDZIALE DZIELENIA I PAKOWANIA



Typ DJ-1

DZIELARKA DROBIU RĘCZNA JEDNOSTANOWISKOWA



Dzielarka ręczna jednostanowiskowa służy do dowolnego dzielenia różnych rodzajów i wielkości drobiu a także elementów (skrzydła, uda, podudzia, szyje itp.)

DZIAŁANIE

Budowa i funkcjonalność maszyny zapewnia szybkie jej dostosowanie do wymaganych operacji cięcia i dzielenia elementów drobiowych i przemieszczenia w dowolne miejsce. Konstrukcja zapewnia szybką wymianę noża, łatwe mycie oraz bezpieczeństwo pracy (ruchoma osłona uniemożliwia uruchomienie noża gdy jest w stanie otwartym). Prosta konstrukcja, ergonomiczne procesy cięcia, optymalne gabaryty sprawiają, że zaprezentowana dzielarka jest oczekiwanym przez rynek produktem.

ZALETY

- ✓ Prosta konstrukcja
- ✓ Łatwa obsługa
- ✓ Szerokie zastosowanie

DANE TECHNICZNE

Średnica noża

Ø 220

Typ SDP

DZIELARKA KONUSOWA DROBIU



Urządzenie służy do ręcznego rozbioru oraz filetowania wszystkich rodzajów drobiu.

DZIAŁANIE

Główną część dzielarki stanowi stół z zamocowanymi uchwytami do nasadzania drobiu oraz przenośnik, służący do transportowania podzielonych elementów. Dzielarka jest urządzeniem, które można w pełni dostosować do potrzeb inwestora. Stosownie do wielkości dzielonego drobiu wykonuje się odpowiedniej wielkości uchwyty do nasadzania drobiu, mocowane we właściwych odstępach. Do wyboru są uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej, lub z tworzywa sztucznego przystosowanego do kontaktu z żywnością. Długość dzielarki zależy od wydajności linii dzielenia. Stanowiska z uchwytami do nasadzania kurczaka mogą znajdować się po jednej lub po dwóch stronach przenośnika transportującego podzielone elementy.

ZALETY

- ✓ Higieniczny rozbiór
- ✓ Możliwość pełnego dopasowania do potrzeb Inwestora

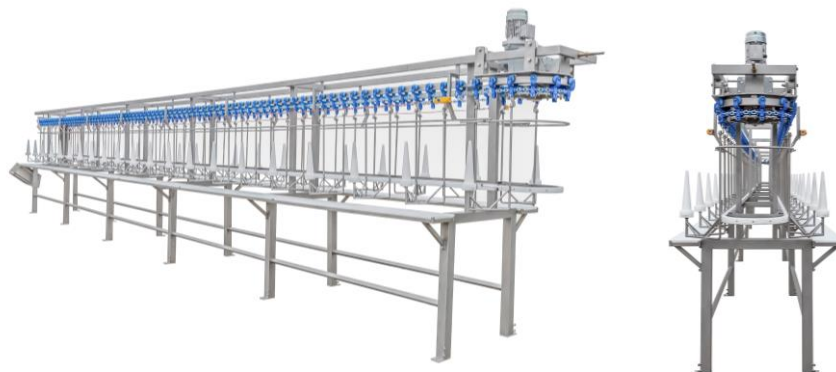
DANE TECHNICZNE

Wydajność	Bez ograniczeń
Wymiary gabarytowe:	L= zależna od wydajności



Typ DD-P

DZIELARKA KONUSOWA DROBIU PODWIESZONA



Urządzenie służy do ręcznego rozbioru oraz filetowania wszystkich rodzajów drobiu

DZIAŁANIE

Wielkość tworzywowych uchwytów, na które nasadza się wypatroszone, przygotowane do dzielenia tuszki dostosowuje się do wielkości dzielonego drobiu.

Zależnie od potrzeb zamawiającego (od wydajności i rodzaju dzielonego drobiu) można wykonać dzielarkę o różnych długościach. Jej konstrukcja zezwala również na rozbudowanie urządzenia w przyszłości. Prędkość dzielarki – przenośnika jest płynnie regulowana, co umożliwia jej dostosowanie do aktualnych potrzeb użytkownika, wydajności oraz kwalifikacji obsługi. Stanowiska pracy rozmieszczone są po obydwu stronach urządzenia. Konstrukcja przenośnika umożliwia różnorakie zorganizowanie dostaw drobiu i odbioru surowca - na przenośnikach taśmowych, w skrzynkach, w wózko-wannach itd.

ZALETY

- ✓ Możliwość pełnego dopasowania do potrzeb
- ✓ Możliwość dzielenia dowolnego rodzaju drobiu dzięki odpowiednio dopasowanym wrzecionom do osadzania tuszki

DANE TECHNICZNE

Wydajność
Wymiary gabarytowe:

Bez ograniczeń

Długość (L): stosownie do potrzeb i wydajności linii dzielenia

Długość minimalna: 4000 mm.

W= 860

H= 2165



Typ ADD



do 6000 szt/h



do....

AUTOMATYCZNA DZIELARKA DROBIU



Dzielarka drobiu służy do automatycznego podziału wypatroszonej tuszki kurczaka na części anatomiczne. Dzielarka pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,4-3,0 kg.

DZIAŁANIE

Automatyczna dzielarka drobiu ma budowę, która umożliwia zestawienie na jednej ramie modułów w dowolnej konfiguracji. Maszyna może zostać wyposażona w następujące moduły: prostowanie skrzydła, odcięcie kapsa, odcięcie szyi, odcięcie lotki, odcięcie skrzydła, cięcie wstępne, dzielenie korpusu i krzyża, cięcie udo podudzie, odcięcie tuby, odcięcie części środkowej skrzydła, odcięcie kupra. Wypatroszone tuszki kurczaka zawiesza się ręcznie na strzemiona przenośnika podwieszonego. Wszystkie operacje podziału są wykonywane automatycznie, a podzielone części spadają poprzez ześlizgi na przenośniki lub wprost do pojemników.

ZALETY

- ✓ Możliwość pełnego dopasowania dzielarki do potrzeb inwestora
- ✓ Higieniczny rozbiór

MODUŁY AUTOMATYCZNEJ DZIELARKI DROBIU



MODUŁ PROSTOWANIA SKRZYDEŁ

TYP: MPS

Moduł prostowania skrzydeł służy do rozprostowania skrzydeł kurczaków w procesie dzielenia tuszki kurczaka. Moduł ten znacząco poprawia jakość cięcia skrzydła w następnym procesie.

MODUŁ ODCIĘCIA ŁOTKI

TYP: MOL

Moduł odcięcia łotki służy do precyzyjnego odcinania skrzydeł kurczaków przy pierwszym stawie (końcówka skrzydła). Odcinanie łotki wykonywane jest przed odcięciem skrzydła.



MODUŁ ODCIĘCIA ŚRODKOWEJ CZĘŚCI SKRZYDŁA

TYP: MOŚ

Moduł odcięcia środkowej części skrzydła służy do odcięcia środkowej części skrzydła kurczaka.

MODUŁ ODCIĘCIA SKRZYDEŁ

TYP: MOS

Moduł do odcięcia skrzydeł, służy do precyzyjnego odcinania skrzydeł kurczaków w procesie dzielenia tuszki kurczaka na części anatomiczne.



MODUŁ ODCIĘCIA SZYI

TYP: MOSZ

Moduł odcięcia szyi służy do precyzyjnego odcięcia szyi tuszki kurczaka.

MODUŁ ODCIĘCIA KUPRA

TYP: MOK

Moduł odcięcia kupra służy do precyzyjnego odcięcia kupra od tuszki kurczaka.



MODUŁ CIĘCIA WSTĘPNEGO

TYP: MCW

Moduł cięcia wstępnego służy do ukośnego rozcięcia pod piersią przez brzuch do grzbietu. Takie nacięcie przygotowuje tuszkę kurczaka do optymalnego odcięcia tuby w kolejnym procesie dzielenia.



MODUŁ ZDEJMOWANIA SKÓRY Z FILETA

TYP: MSZ

Moduł MSZ służy do zdjęcia skóry z fileta kurczaka. Moduł ten, jest stosowany po nacięciu wstępnym.

MODUŁ ODCIĘCIA TUBY

TYP: MOT

Moduł do cięcia tuszki służy do precyzyjnego odcięcia przedniej części kurczaka od tylnej. Tuba jest potoczną nazwą fileta z częścią pleców. Tak przygotowany element, jest przeznaczony do filetowania na działarce konusowej, którą również oferujemy.



MODUŁ ODCIĘCIA FILETA Z KOŚCIĄ (KAPSA)

TYP: MOF

Moduł odcięcia fileta z kością (kapsa) służy do precyzyjnego odcięcia całej piersi wraz kością od tuszki kurczaka w procesie dzielenia tuszki kurczaka na części. Kaps jest przeznaczony do dalszego filetowania.



MODUŁ DZIELENIA KORPUSU I KRZYŻA

TYP: MDKIK

Moduł dzielenia korpusu służy do precyzyjnego rozcinania korpusów kurczaków w zależności od potrzeb na pół w zależności od potrzeb na pół, czyli ćwiartkę z wydzieleniem części krzyża. Moduł składa się z dwóch noży, a odstęp między nimi można regulować.



MODUŁ LEG PROCESOR

Moduł anatomicznego oddzielenia nóg służy do precyzyjnego oddzielenia nóg od pleców pozostawiając w całości mięsień biodrowy na udzie. Moduł anatomicznego oddzielenia nóg, służy do precyzyjnego oddzielenia nóg w stawie biodrowym od pleców, pozostawiając w całości mięsień biodrowy na udzie.



MODUŁ CIĘCIA UDO-PODUDZIA

TYP: MOP

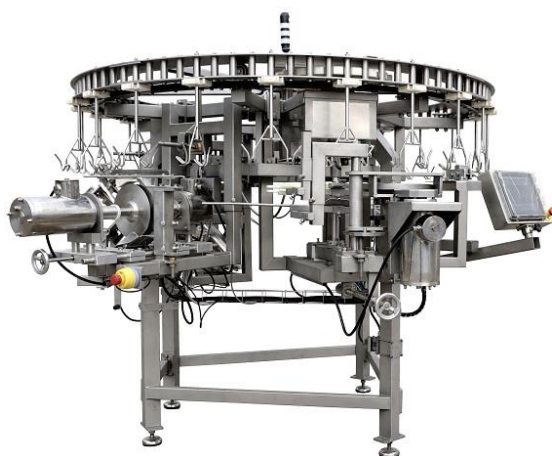
Moduł do cięcia uda - podudzia służy do precyzyjnego odcinania uda lub podudzia kurczaków w procesie dzielenia tuszki kurczaka na części anatomiczne. Odcinanie uda lub podudzia wykonywane jest po operacji cięcia korpusu i krzyża.



Typ ADK


do 2500
szt./h

AUTOMATYCZNA DZIELARKA KARUZELOWA



I Automatyczna dzielarka drobiu przeznaczona do podziału tuszki na części anatomiczne. Dzielarka pracuje prawidłowo z tuszką, której waga mieści się w zakresie: 1,4-3,0 kg.

DZIAŁANIE

Automatyczna dzielarka karuzelowa składa się z głównej ramy, do której montowane są moduły dzielące. Sterowanie pracą poszczególnych modułów, odbywa się za pośrednictwem szafy elektrycznej zintegrowanej z dzielarką.

Standardowe wykonanie dzielarki obejmuje poniżej wymienione moduły dzielące, jednakże Inwestor ma możliwość wyboru jedynie kilku z poniższych.

1. Prostowanie skrzydeł

Moduł prostowania skrzydeł jest przeznaczony do wstępnego pozycjonowania i prostowania skrzydeł drobiu w celu poprawnego funkcjonowania następnego modułu obcinającego skrzydła. Transportowany kurczak zawieszony jest na strzemionach, zwrócony przodem do kierunku ruchu. Skrzydła są rozprostowywane przez dwie stalowe prowadnice gdy kurczak przechodzi przez urządzenie. Moduł jest łatwy w obsłudze i ustawianiu gdyż nie zawiera żadnych ruchomych części.

2. Odcięcie całego skrzydła

Moduł odcięcia całego skrzydła składa się z dwóch jednostek tnących symetrycznie ustawionych względem centralnej linii strzemion. Dwie tarcze obrotowych noży zamontowane są na wałkach i napędzane przez silniki elektryczne. Transportowane tuszki kurczaka wchodzi do maszyny plecami i są przez nią przeprowadzane w pozycji poziomej. Skrzydła są odpowiednio pozycjonowane do cięcia przez stalowe prowadnice. Odcięte skrzydła spadają do pojemnika lub na przenośnik taśmowy.

3. Odcięcie tuby

Następny moduł odcięcia tuby łatwo odcina w tej konfiguracji przednią część tuszki od tylnej z nóżkami. To cięcie jest przeprowadzane przez nóż obrotowy gdy tuszka jest przeprowadzana bokiem i odpowiednio pozycjonowana przy pomocy stalowych prowadnic. Przednia część tuszki spada do pojemnika lub na przenośnik taśmowy.

4. Regulowany moduł cięcia krzyża

Regulowany moduł cięcia krzyża jest przeznaczony do dzielenia pozostałej części tuszki na dwie lub trzy części. Kręgosłup jest oddzielany od nóg i spada swobodnie do pojemnika lub na przenośnik taśmowy. Dwa ostrza noża mogą zostać wyregulowane tak, aby tylna część tuszki była dzielona tylko na dwie części wzdłuż kręgosłupa.

5. Cięcie udo - podudzie

Moduł cięcia udo – podudzie wykonuje cięcie anatomiczne przez staw i oddziela te dwie części od siebie. Dwie nogi są precyzyjnie pozycjonowane przez koło oddzielające zanim zostanie odcięte udo. Odcięte udo spada do pojemnika lub na przenośnik taśmowy podczas gdy podudzie jest transportowane do następnego modułu.

6. Wyczepiacz

Wyczepiacz jest ostatnim modułem, w którym podudzie jest uwalniane ze strzemion i spada swobodnie do pojemnika lub na przenośnik taśmowy.

ZALETY

- ✓ Zwarta konstrukcja, niewielkie rozmiary
- ✓ Rozmiar urządzenia dopasowany tak, aby dzielarka w stanie kompletnym, zmontowanym dotarła transportem drogowym do zakładu inwestora bez konieczności demontowania poszczególnych modułów dzielących.

Typ WK-2, WK-3

ODKOSTNIARKA



Zadaniem odkostniarki jest szybkie usunięcie kości z uda lub podudzia kurczaka

DZIAŁANIE

Odkostniarka, to urządzenie montowane do powierzchni stabilnej np. stołu roboczego. Oddzielenie kości, odbywa się poprzez jej przepchnięcie przez gumową wkładkę za pomocą specjalnej tulejki. Tulejka porusza się na suwaku ślizgowym, a jej napęd stanowią siłowniki pneumatyczne. Urządzenie jest dostępne w dwóch wariantach: wraz ze stołem roboczym w zestawie, lub jako samodzielne urządzenie bez stołu.

ZALETY

- ✓ Niezawodny i szybki sposób oddzielania kości od mięsa.
- ✓ Szeroki wybór rozmiarów krążków gumowych

DANE TECHNICZNE

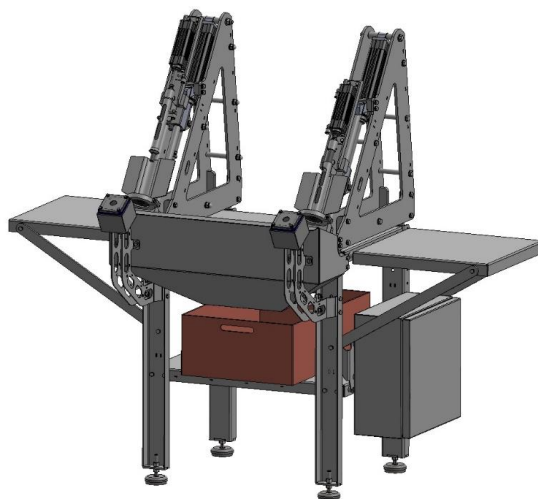
Wydajność
Wymiary gabarytowe:

700 szt./h trybowanie uda
900 szt./h trybowanie podudzia
Masa: 60 kg (ze stołem)



Typ WK-4

ODKOSTNIARKA DWUSTANOWISKOWA



Zadaniem odkostniarki jest szybkie usunięcie kości z uda lub podudzia kurczaka

DZIAŁANIE

Odkostniarka, to urządzenie montowane do powierzchni stabilnej np. stołu roboczego. Oddzielenie kości, odbywa się poprzez jej przepchnięcie przez gumową wkładkę za pomocą specjalnej tulejki. Tulejka porusza się na suwaku ślizgowym, a jej napęd stanowią siłowniki pneumatyczne. Urządzenie jest dostępne w dwóch wariantach: wraz ze stołem roboczym w zestawie, lub jako samodzielne urządzenie bez stołu.

ZALETY

- ✓ Niezawodny i szybki sposób oddzielania kości od mięsa.
- ✓ Szeroki wybór rozmiarów krążków gumowych
- ✓ Zwiększenie produkcji o 100%

DANE TECHNICZNE

Wydajność	~1100-1300 szt./h –
Moc zainstalowana	250 W
Waga	140kg

Typ FA-1

FILECIARKA AUTOMATYCZNA



Fileciarka automatyczna przeznaczona jest do oddzielenia fileta od kapsa. Istnieje możliwość uzyskania fileta lub półfileta (ze skórą lub bez) w maksymalnej wydajności 2400 sztuk na godzinę. Uzyskany produkt doskonale się prezentuje i bardzo dobrze nadaje się do pakowania na tackach.

DZIAŁANIE

Wszystkie ruchome części napędzane są przez łańcuch, który napędzany jest centralnie przez jeden silnik. Zapewnia to bardzo stałą wydajność, a także trwałość i niezawodność działania urządzenia.

Operator ręcznie nakładka piersi na nośniki produktu – zwany siodełkiem. Element ten jest tak ukształtowany, że nakładana pierś dokładnie do niego pasuje. Maszyna tnie, zrywa skórę i usuwa kości bez jakiegokolwiek interwencji człowieka.

DANE TECHNICZNE

Wydajność	2400 szt./h
Moc	1,85 kW
Wymiary	L=3150 mm, W=1300 mm, H=1850 mm
Waga	850kg

Typ: TSW-1

SEGREGACJA WAGOWA TAŚMOWA



I Taśmowa segregacja wagowa służy do posortowania ubitego drobiu tuszki lub podzielonych elementów tuszki drobiowej.

DZIAŁANIE

Poddawane sortowaniu elementy mogą być podawane automatycznie (np. za pomocą przenośnika taśmowego) lub ręcznie. W obu przypadkach sortowane elementy muszą trafić na przenośnik załadunkowy. Prawidłowo załadowane elementy trafiają na przenośnik ważący a następnie na przenośnik segregujący gdzie zgodnie z zadanymi parametrami zgarniacze segregują elementy. Segregowane elementy koszem zsypowym wpadają do pojemników. System komputerowy decyduje który zgarniacz ma zadziałać, wysyłając sygnał do odpowiedniego zgarniacza, tak aby w każdym pojemniku znajdowała się odpowiednia porcja tuszek lub elementów segregowanych, zgodnie z zadanymi parametrami. W momencie kiedy pojemnik jest zapelniony (zgodnie z wprowadzonymi parametrami do systemu) zapala się kontrolka (dla każdego zgarniacza oddzielna). Po wymianie pojemnika na pusty należy wcisnąć przycisk znajdujący się przy danym koszu zsypowym, aby dać sygnał do systemu komputerowego, że pojemnik jest wolny i można naliczać do niej nową partię sortowanych elementów.

ZALETY

- ✓ Wysoka dokładność
- ✓ Szeroki zakres ustawienia przedziałów wagowych
- ✓ Usprawnienie pakowania



Typ: SWP



do 6000 szt/h

SEGREGACJA WAGOWA PODWIESZONA



System służy do posegregowania ubitego drobiu według zadanych przedziałów wagowych.

DZIAŁANIE

W procesie segregacji każde strzemię z zawieszonym na nim kurczakiem jest unoszone, aby wynik ważenia był jak najbardziej dokładny (przy prawidłowych ustawieniach i kalibracji różnice nie powinny przekraczać $\pm 0,3\%$). W skład systemu wchodzi: przenośnik łańcuchowy podwieszony ze specjalnymi strzemionami, most ważący, stacje zrzucające, komputerowy system operacyjny, rynna zrzutowa wraz z przenośnikiem rolkowym. Konstrukcja przenośnika umożliwia dowolną konfigurację jego przebiegu. Proces segregacji w całości kontrolowany jest przez system komputerowy.



ZALETY

- ✓ Wysoka dokładność
- ✓ Szeroki zakres ustawienia przedziałów wagowych
- ✓ Możliwość dostosowania przebiegu systemu do dostępnego miejsca

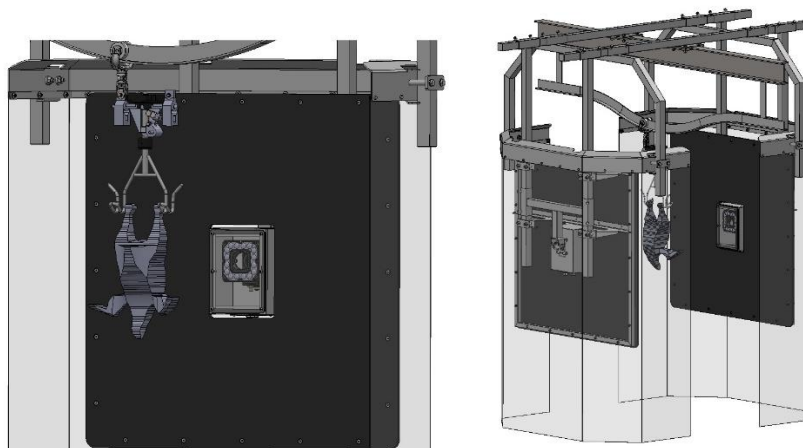


DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana	1,1 kW 1400 obr./min
Napiecie	400 V, 50 Hz

Typ SKO

SYSTEM KLASYFIKACJI OPTYCZNEJ TUSZKI



Specjalistyczna kamera wysokiej rozdzielczości rozpoznaje kolory, tekstury oraz kształty na podstawie których system klasyfikuje tuszkę.

DZIAŁANIE

Cały system współpracuje z segregacją wagową kurczaka. Po zważeniu tuszki, przejeżdża ona przez system klasyfikacji optycznej. System składa się z kamery, naświetlacza oraz kurtyny przyciemniającej. Ultraszybka kamera wykonuje, każdej pojedynczej sztuce kurczaka zdjęcie, na którym widoczne są wszelkie niedoskonałości i odchylenia od normy jaka zostanie przyjęta w programie. System automatycznie przetwarza otrzymane informacje po czym przydziela tuszkę do odpowiedniej klasy A/B/C

ZALETY

- ✓ Zwiększenie wydajności w ocenie klasy kurczaka
- ✓ Bezobsługowa praca
- ✓ Wyeliminowanie błędów przy klasyfikacji tuszki

DANE TECHNICZNE

Wydajność	~8000 szt/h
Zasilanie	230 V
Waga	~500 kg

Typ SW-1

STANOWISKO WAŻENIA



Urządzenie wykorzystuje się w celu dokładnego naważenia wymaganej ilości elementów drobiowych lub całych tuszek.

DZIAŁANIE

Na blacie stelaża (pod koszem ustawiona jest waga, której wyniki ważenia są automatycznie rejestrowane. Na wadze umieszcza się pojemnik 200 x 400 x 600. Wpadające elementy drobiowe przez kosz i odsuniętą zasuwę w jego dnie gromadzone są w pojemniku, gdy waga wskaże wymaganą ilość ważonych elementów np. 15 kg układ sterowania elektryczno-pneumatycznego zamyka dno kosza. Wówczas należy napełniony pojemnik wymienić na nowy. W tym czasie w koszu gromadzone są dalej elementy drobiowe. Obsługa uruchamia specjalnym przyciskiem układu sterowania działanie siłownika pneumatycznego i zasuwę otwiera się, a zgromadzone w tym czasie elementy spadają do nowego pustego pojemnika i dalej są tam gromadzone do wymaganej wagi np. 15 kg W skład wyposażenia stanowiska ważenia wchodzi szafka sterownicza. Do miejsca usytuowania stanowiska ważenia należy doprowadzić instalację sprężonego powietrza zakończoną króćcem ½ cala umożliwiającym podłączenie przewodu elastycznego

ZALETY

- ✓ Wysoka dokładność
- ✓ Łatwa obsługa
- ✓ Nieskomplikowana konstrukcja ułatwia konserwację i utrzymanie urządzenia w czystości



DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana	200 W
Zasilanie	230 V/ 50 Hz
Obsługa	1 osoba
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza	Okolo 100 L / H
Ciśnienie robocze	6 atm.

ODPADY POUBOJOWE

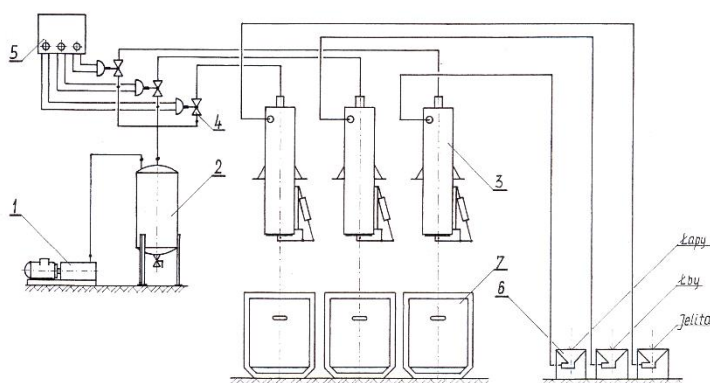
Wysokiej jakości urządzenia towarzyszące procesowi ubojowemu.

Projektujemy oraz wykonujemy wydajne systemy transportujące odpady.

Urządzenia odzyskujące produkty uboczne, powstające w wyniku przetwórstwa drobiu.

Typ TOP-1/2

TRANSPORT ODPADÓW MIĘSNO-KOSTNYCH



System pneumatyczny służy do sprawnego transportowania odpadów poubojowych, pozyskiwanych w wyniku procesów technologicznych prowadzonych na uboju.

DZIAŁANIE

Odpady poubojowe występujące w wyniku prowadzonego procesu technologicznego charakteryzują się różnymi właściwościami fizycznymi i w późniejszym etapie mają różne przeznaczenie, są surowcem do dalszego przetworzenia na przykład: na karmę dla zwierząt.

Ustalono ich podział na: łapy, tby i jelita. To m.in. stanowi o występowaniu trzech ciągów.

Jak przedstawiono na rysunku powyżej ustawienie koszy zasypowych (6) nadaje początek każdemu ciągowi. Transport odpadów odbywa się przewodem zamkniętym (rurą nierdzewną, kwasoodporną) do zbiornika oddzielającego (3). Masa nagromadzona w zbiornikach zostaje w odpowiednim czasie usunięta poprzez otworenie pokrywy dennej. Odpady spadają ze zbiorników do kontenera (7). Transport w każdym ciągu odbywa się naprzemiennie w cyklu automatycznym. Układ wykonawczy zmontowany jest z siłowników pneumatycznych o bardzo wysokiej trwałości i niezawodności działania. Automatykę zajmuje się odpowiednia jednostka taktująca (5), która posiada regulację czasu. Transport odpadów odbywa się na zasadzie podciśnienia co stanowi jedną z jego głównych zalet. Łatwość lokalizacji i sterowania każdym ciągiem jest również ważnym atutem.

DANE TECHNICZNE

System jest złożony z :

1. Pompy próżniowej
2. Zbiornika wyrównawczego
3. Zbiorników rozdzielających (cyklonów)
4. Zaworów sterujących
5. Jednostki sterującej zaworem
6. Koszy zasypowych odpadów poubojowych
7. Kontenerów na odpady

Typ PJ

POMPA JELITOWA



Pompa jelitowa służy do transportu pakietów poubojowych z hali patroszenia do miejsca ich składowania.

DZIAŁANIE

Zasadniczym elementem budowy jest pompa perystaltyczna wraz z napędem, kosz wlotowy i system rur do transportu odpadów. Mechanizm napędowy pompy powoduje obrót wirnika wyposażonego w dwie naprzemianlegle zamontowane rolki. Jelito jest wówczas ściskane rolkami, powodując odcięcie strony tłocznej od ssawnej. Rozprężenie jelita do początkowego kształtu (po stronie ssawnej), zaraz za rolką, powoduje powstanie podciśnienia, które zasysa zgromadzone w koszu wlotowym odpady. Zassane odpady, zawarte w jelicie pomiędzy rolkami są przepychane w kierunku rury tłocznej.

W wyniku ciśnienia wypieranego przez rolkę po stronie tłocznej odpady wtłaczane są do instalacji rur i transportowane do miejsca przeznaczenia. Skuteczność działania pompy oparta jest na zdolności elastycznej jelita tzn. jelito ściskane przez rolki musi powracać do pierwotnego kształtu.

Typ RK-1 / RŁ-1



do 7000 szt/h



do 1000 szt/h indyk

do 2000 szt./h indyczka

ROZDRABNIACZ KOŚCI I ŁAP



Rozdrabniacz służy do rozdrobnienia kości lub łap w celu dostosowania tych odpadów do transportu pneumatycznego.

DZIAŁANIE

Elementy przeznaczone do rozdrobnienia wpadają (łapy – wyciepiane bezpośrednio z przenośnika podwieszonego) lub wrzucane są ręcznie (kości) do kosza zasypowego i kierowane są pomiędzy obracające się koła zębate mechanizmu łamiącego, a rozdrobnione transportowane są z kosza odbioru do miejsca ich przeznaczenia

DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana	4 kW- łapy 7 kW do kości i łap indyka
Napięcie	3 x 380- 420 V
Obroty mechanizmu łamiącego	118 obr./min
Waga rozdrabniacza (bez leja spustowego)	185 kg
Wydajność	3000 kg/h – RK-1

Typ SJ-1



do 7000 szt/h

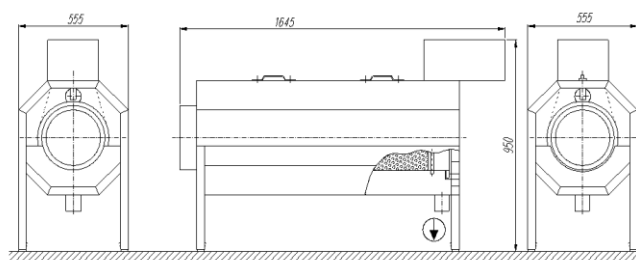
SEPARATOR JELIT



Separator służy do oddzielenia wody od jelit po procesie patroszenia.

DZIAŁANIE

Separator instalowany jest w miejscu umożliwiającym bezpośredni wlot jelit do wnętrza obracającego się sita separującego. Jelita przemieszczane są wewnętrzną spiralą sita w stronę wylotu. Jednocześnie woda podana do separatora wraz z jelitami, otworami blachy perforowanej przelewa się do rynny i spływa rurą odpływową do kanału ściekowego. Odseparowane jelita są pneumatycznie transportowane dalej na wydzielone odpadów poubojowych. Napęd na sito przekazywany jest za pomocą specjalnej przekładni łańcuchowej.

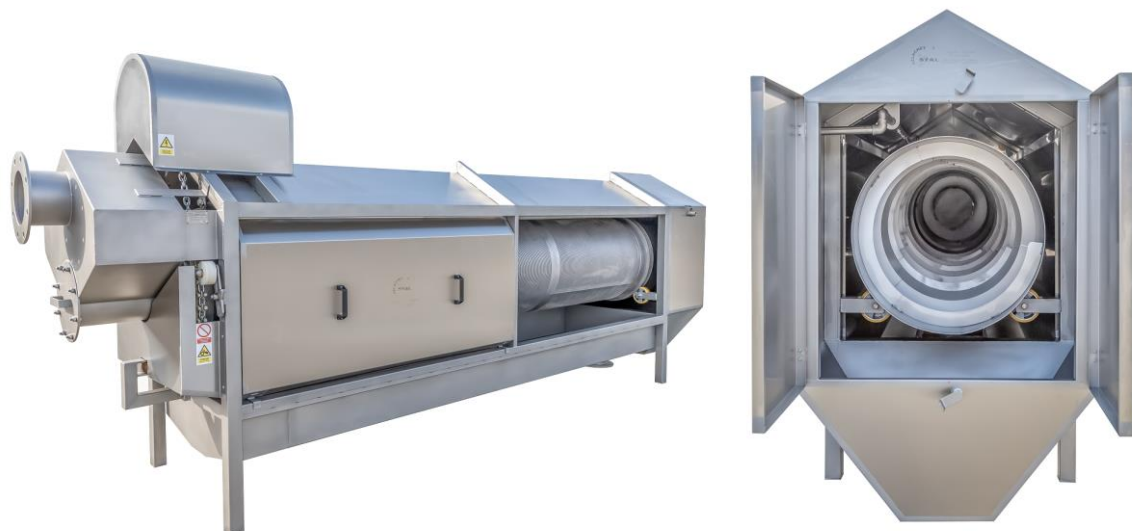


DANE TECHNICZNE

Moc zainstalowana	0,37 kW
Napięcie	3 x 230 V – 420 V ; 50 Hz
Obroty sita separującego	13 obr./min
Waga rzeczywista	96 kg

Typ SPO

SEPARATOR PIERZA I ODPADÓW



Separator służy do oddzielania pierza i odpadów od ścieków. Ze względu na zastosowanie oraz rodzaj przenoszenia elementów wewnątrz sita do oddzielania odpadów i pierza muszą być zastosowane dwa oddzielne urządzenia.

DZIAŁANIE

Zasadniczym zespołem separatora jest korpus w kształcie rynny mieszczący w sobie cylindryczne sito w położeniu poziomym, osadzone na rolkach. W dolnej części korpusu znajduje się rynna ściekowa, napęd zainstalowany jest w górnej części - uruchomiony obraca cylindryczne sito. Do sita doprowadzane są odpady lub pierze, gdzie oddzielone od wody przesuwają się do wylotu. Nad sitem zainstalowana jest płuczka.

ZALETY

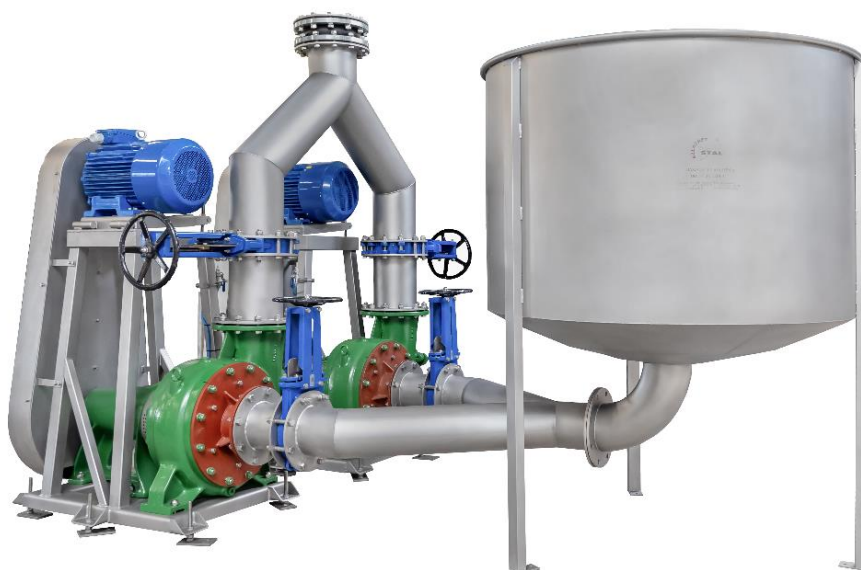
- ✓ Wysoka efektywność separacji medium od cieczy

DANE TECHNICZNE

Wydajność szt./h do	3000	5000	9000
Średnica bębna Ømm	640	640	640
Długość całkowita mm	3500	4500	5700
Wysokość mm	2035	2185	2300
Moc zainstalowana kW	0,75	1,1	2,2

Typ RZ

POMPA DO TRANSPORTU PIERZA



Pompa do pierza służy do transportu pierza pochodzącego z procesu skubania drobiu w zakładach ubojowych. Pierze musi być transportowane wraz z wodą.

DZIAŁANIE

Zasadniczym elementem budowy jest jednostopniowa pompa wirowa wraz z silnikiem. Jednostronnie otwarty wirnik o swobodnym przepływie posiada łopatki rozmieszczone na tarczy. Tarcza wirnika jest odsunięta z przestrzeni przepływowej do wnęki utworzonej w korpusie pompy, co dodatkowo poszerza swobodną przestrzeń przepływową pomiędzy krawędziami łopatek na czołowej powierzchni wirnika a wkładką korpusu. Pompa do transportu pierza może być montowana do istniejących zbiorników betonowych czy stalowych, jak również ze zbiornikiem wolnostojącym, który może być dostarczony wraz z pompą. Pierze wraz z wodą transportowane jest do zbiornika zazwyczaj kanałem ściekowym, a następnie za pomocą pompy, rurociągiem o średnicy $\varnothing 125 - \varnothing 250$ (w zależności od rodzaju pompy) transportowane jest do separatora pierza, gdzie następuje wstępne oddzielenie wody od pierza

DANE TECHNICZNE

Typ pompy	RZ-125	RZ-150	RZ-250 - Indyk
Moc zainstalowana	7,5 kW	11 kW	22 kW
Wysokość podnoszenia	22-30 m	20-28 m	44-51 m
Wydajność	140-270 m ³ /h	160-290 m ³ /h	228-612 m ³ /h

Typ WDP-1/2



do 6000 szt/h

WYCISKARKA DO PIERZA



Wyciskarka służy do odciśnięcia wody od pierza pochodzącego ze skubania kurczaków, po wstępnym odseparowaniu w separatorach.

DZIAŁANIE

Wyciskarka instalowana jest w miejscu umożliwiającym bezpośredni wlot pierza wstępnie odseparowanego od wody. Pierze spadające między zwoje ślimaka przesuwane jest po ażurowym spodzie koryta w kierunku leja wylotu, a odciśnięta woda przedostaje się do rynny i odprowadzana jest do kanału ściekowego. Odciśnięte pierze wpada bezpośrednio z leja wylotu do kontenera.

DANE TECHNICZNE

Obroty ślimaka	18 obr./min
Moc zainstalowana	5,5 kW – 7,5 kW w zależności od wydajności
Napięcie	3 x 380 -420 V / 50 Hz
Waga rzeczywista	380 kg

Typ PDP-1

POMPA PRÓŻNIOWA



Pompa próżniowa z obiegiem cieczowym wchodzi w skład instalacji próżniowej która służy do pneumatycznego transportu odpadów poubojowych, uzyskiwanych w wyniku procesu technologicznego uboju i patroszenia (wnętrzości, łapy, płuca itp.).

DZIAŁANIE

Pompa próżniowa i zbiornik wodny dostosowane są do pracy w systemie złożonym z doprowadzeniem wody, kiedy część jej wraca do pompy, a część potrzebna do utrzymania prawidłowego poziomu, uzupełniana jest wodą świeżą z instalacji wodociągowej. Pompa próżniowa i zbiornik wodny zamontowane są na jednej, zwartej podstawie, co przy prawidłowej zapewnia utrzymanie prawidłowego poziomu wody tj. na wysokości osi wirnika pompy i rurki przelewowej zbiornika

ZALETY

- ✓ Wysoka wydajność
- ✓ Możliwość transportu cząstek stałych

DANE TECHNICZNE

Typ pompy	75 m ³ /h	200 m ³ /h	300 m ³ /h	500 m ³ /h	700 m ³ /h
Moc zainstalowana	2,2 / 3,0 kW	5,5 kW	7,5 kW	15 kW	22 kW, 30 kW
Napięcie i częstotliwość zasilania el.	3 x 400 V 50 Hz				

Typ SŁS- 1 / 1,5 , 2 , 3

SITO ŁUKOWE SZCZELINOWE



Sito szczelinowe służy do wstępnego oczyszczenia ścieków w różnych gałęziach przemysłu, a w szczególności w ubojniach drobiu, zakładach przetwórstwa mięsnego, oczyszczalniach ścieków.

DZIAŁANIE

Urządzenie posiada komorę wstępną o dużej objętości, która ma na celu zmniejszenie turbulencji w ściekach. W górnej części komory znajduje się przelew, którego zadaniem jest skierowanie strugi na wkład filtrujący. Regulowana przysłona zapewnia równomierny napływ na całej szerokości sita oraz zapobiega gwałtownemu przelewowi cieczy. Zawieszona oddziela się od cieczy kiedy przechodzi przez odpowiednio ukształtowany wkład filtrujący. Części stałe spadają samoczynnie w dół, a oddzielona ciecz spływa do komory głównej urządzenia. Wielkość wychwytywanych cząstek stałych zależy od wielkości szczeliny i może odpowiednio wynosić : 0,25 mm, 0,5 mm, 1 mm, 1,6 mm i inne.

ZALETY

- ✓ Wysoka skuteczność oczyszczania
- ✓ Wkład filtrujący z wysoką dokładnością szczeliny i dużą gładkością powierzchni roboczej
- ✓ Łatwa obsługa
- ✓ Niezawodna eksploatacja

DANE TECHNICZNE

Dane techniczne opracowane przy założeniach: szerokość szczeliny 0,5 mm, wydajność podana dla wody czystej.

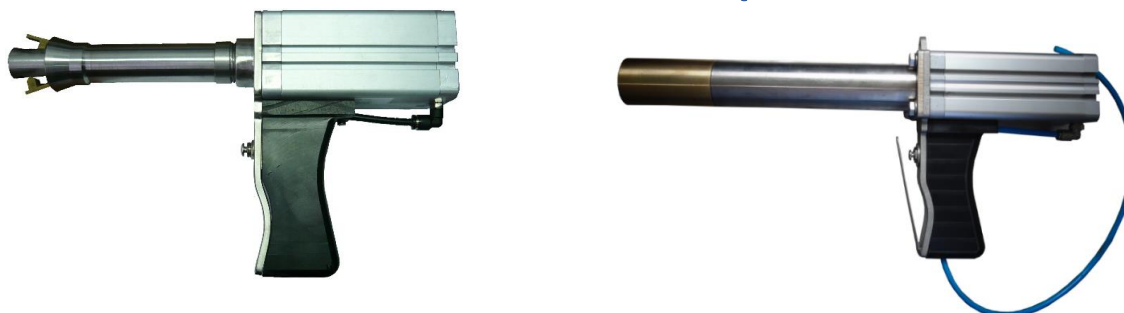
Wielkość sita	3000	2000	1500	1000
Wydajność (l/sek.)	80	57	38	16
Szerokość sita mm	2 x 1454	1954	1454	954
Wymiar L	3030	2064	1564	1064
Średnica przyłączy wejście, wyjście	Zależnie od potrzeb i uzgodnień z klientem Zakres: 100 do 250 mm			

INNE URZĄDZENIA TECHNOLOGICZNE

Najwyższej jakości urządzenia pomocnicze, usprawniające przebieg kolejnych procesów technologicznych. Od pojedynczych przenośników po złożone systemy transportujące.



PNEUMATYCZNY PISTOLET DO WCIĄGANIA PALCÓW



I Urządzenia służące do wymiany palców gumowych w urządzeniach: skubarki, myjko czyszczarki żołądków, bębnowe czyszczarki łap itd.

DZIAŁANIE

Do wymiany palca gumowego służy specjalny chwytak z siłownikiem, który jest uruchamiany poprzez naciśnięcie przycisku na rękojeści. Aby wymienić palec, należy wsunąć jego wystającą część w tuleję pistoletu i nacisnąć przycisk uruchamiający mechanizm chwytający.

ZALETY

- ✓ Szybka, bezpieczna metoda wymiany palców
- ✓ Jedno urządzenie pasujące do wielu rodzajów maszyn.

DANE TECHNICZNE

Masa	2,25 kg
Zasilanie	Sprężone powietrze

Typ LO-1

LEJEK DO OSŁONKOWANIA



Urządzenie służy do ręcznego pakowania tuszki w woreczki tworzywowe.

DZIAŁANIE

Lejek mocuje się przy pomocy śrub do stołu do pakowania, lub innej stabilnej powierzchni. Pakowanie tuszki w woreczek foliowy, odbywa się ręcznie. Woreczek nakłada się na węższą stronę lejka, natomiast tuszkę wsuwa się od strony przeciwnej. Urządzenie jest idealnym rozwiązaniem w zakładach o małej wydajności przetwórczej.

ZALETY

- ✓ Prosta konstrukcja
- ✓ Szybki montaż
- ✓ Łatwa zasada działania

Typ LT-E

LICZNIK TUSZEK ELEKTRONICZNY



Urządzenie służące do rejestracji ilości ubijanego drobiu.

DZIAŁANIE

Tuszki zawieszone na strzemionach przesuwają się obok licznika, a układ dwóch czujników (fotooptyczny i indukcyjny) rejestruje przechodzące tuszki, eliminując ewentualne błędy. Sumator rejestruje obiekt tylko w momencie, gdy zadziałają oba czujniki jednocześnie.

ZALETY

- ✓ Prosta konstrukcja
- ✓ Szybki montaż
- ✓ Łatwa zasada działania
- ✓ Możliwość pracy z dowolnym typem strzemion oraz złącz, dzięki regulacji w układzie pionowym i poziomym

DANE TECHNICZNE

Masa

16 kg

Typ MBF-1

MYJKA BUTÓW I FARTUCHÓW



Urządzenie wolnostojące, służące do ręcznego mycia butów i fartuchów za pomocą szczotek zamocowanych do ścianki urządzenia.

DZIAŁANIE

Tylna ściana myjki służy do rozwieszania fartucha, natomiast znajdująca się w dolnej części poprzeczka do stawiania nogi. Myjka butów i fartuchów może być ustawiona w dowolnym miejscu, gdyż jej konstrukcja jest stabilna i nie wymaga dodatkowego podparcia. Istnieje możliwość wykonania myjki służącej tylko do mycia fartuchów z jedną szczotką, bez poprzeczki do stawiania nogi. Ten rodzaj myjki wymaga mocowania na hakach.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność mycia
- ✓ Stabilna i wytrzymała konstrukcja

Typ MB-1

MYJKA BUTÓW



Urządzenie służy do ręcznego mycia obuwia pracowników.

DZIAŁANIE

Uruchomienie wody odbywa się poprzez naciśnięcie nogą przycisku. Przyłącze wody ½", odprowadzenie standardowym syfonem Ø 50, umieszczonym w dolnej części myjki.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność mycia

DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe:

W= 555 mm

H= 460 mm

Typ UK

UMYWALKI KOLANOWE



Umywalki uruchamiane kolanem przeznaczone są do mycia rąk w zakładach drobiarskich, zakładach przetwórstwa spożywczego, szpitalach, laboratoriach oraz innych przedsiębiorstwach gdzie wypływ wody nie powinien być uruchamiany ręcznie.

DZIAŁANIE

Umywalka kolanowa wykonana jest ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej. Wyposażona w standardowy syfon, wylewkę, zawór oraz mechaniczny mieszacz wody, dlatego należy do niej doprowadzić wodę ciepłą i zimną.

Wypływ wody następuje po naciśnięciu kolanem odpowiedniego miejsca w przedniej ściance umywalki. Czas przepływu wody zależy od umieszczonego w zaworze pierścienia i może wynosić od 4 - 12 sekund. Temperaturę wody reguluje się mieszaczem, umieszczonym pod umywalką. Proponujemy umywalki kolanowe o różnych kształtach, różnej wielkości, wolnostojące, oraz zawieszane na ścianie. Oprócz standardowych umywalek jak zaprezentowane na rysunkach powyżej można wykonać inne, o wymiarach według dostarczonego przez klienta szkicu.

ZALETY

- ✓ Higieniczne uruchomienie
- ✓ Łatwy montaż

Typ WZP-1 i WZP-2**WÓZEK DO TRANSPORTU POJEMNIKÓW**

Wózek do transportu pojemników jest urządzeniem pomocniczym w zakładach uboju drobiu.

DZIAŁANIE

Konstrukcja wózka wykonana ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej. Kółka z tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości mechanicznej. Odpowiednie usytuowanie kółek zapewnia pochylenie i ułatwia rozładowanie wózka. Standard: wózki pojedyncze i podwójne.

ZALETY

- ✓ Stabilna konstrukcja
- ✓ Wysoka wytrzymałość na obciążenia

Typ MPE

MYJKA POJEMNIKÓW I EUROPALET



Myjka służy do skutecznego czyszczenia pojemników i europalet z wszelkich zabrudzeń, powstałych w procesie okotubojowym.

DZIAŁANIE

Myjka usuwa wszelkiego rodzaju zabrudzenia, począwszy od zabrudzeń stałych (tj. resztki mięsa, sera, skrobi, tłuszczu itp.) po zabrudzenia płynne (krwi, mleka, serwatki, oleju, tłuszczu, itp.). Pojedynczy cykl mycia składa się z wielu operacji, do których zalicza się mycie wstępne, zasadnicze, płukanie. Zamontowany wewnątrz myjki przenośnik łańcuchowy transportuje myty przedmiot wewnątrz urządzenia.

ZALETY

- ✓ Wysoka efektywność mycia

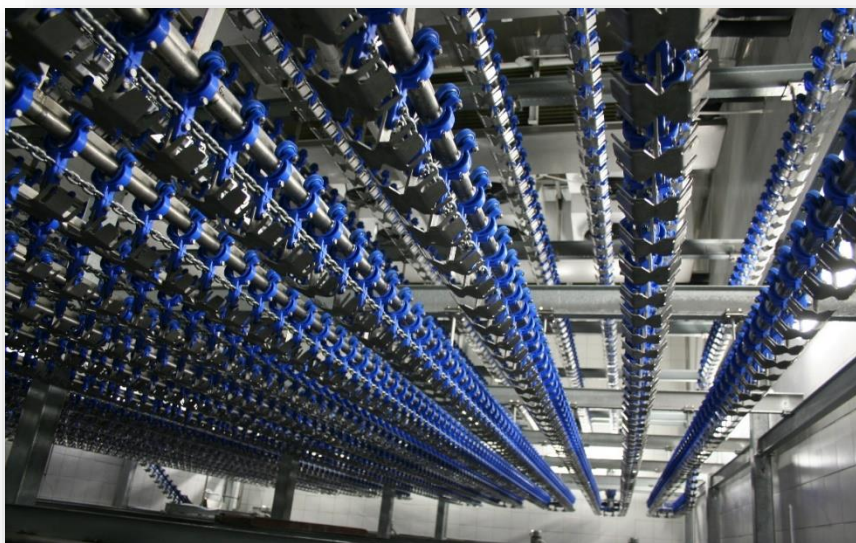
DANE TECHNICZNE



	MPE	TYP POJEMNIKA PRZEZNACZONY DO MYCIA	
Wydajność	Uzależniona od długości myjki	E2	600 x 400 x 200
	L=250-850 poj./h	KFC	600 x 400 x 500
Wymiary gabarytowe	W=1550	Europalety	1200 x 800 x 180
	Masa= 650 kg		

Typ PŁ

PRZENOŚNIK PODWIESZONY ŁAŃCUCHOWY



Przeznaczony do transportowania produktu na wszystkich odcinkach procesu technologicznego .

DZIAŁANIE

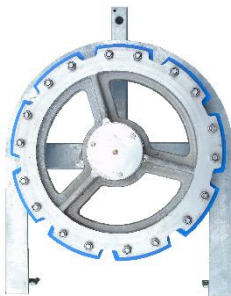
Przenośnik może zostać dowolnie skonfigurowany tak, aby był w pełni dostosowany do potrzeb inwestora. Zastosowanie odpowiedniej wielkości strzemion pozwala na transport wszystkich rodzajów drobiu oraz wszelkiego rodzaju podzielonych elementów. Standardowy przenośnik opiera się na łańcuchu nośnym o podziale 1" . Może zostać wykonany w wersji nierdzewnej lub ocynkowanej. W skład przenośnika wchodzi: napęd, napinacz, łuki 90° i 180°, bieżnie proste, łuki pionowe, wózki łańcuchowe, strzemiona, złącza. Przenośnik łańcuchowy jest podwieszony do konstrukcji nośnej, wykonanej dodatkowo wg wytycznych wykonawcy.

ZALETY

- ✓ Możliwość pełnego dopasowania przenośnika
- ✓ Wiele rodzajów strzemion



ELEMENTY PRZENOŚNIKA PODWIESZONEGO ŁAŃCUCHOWEGO



○ łuk 180°



○ łuk 90°



○ Napinacz sprężynowy

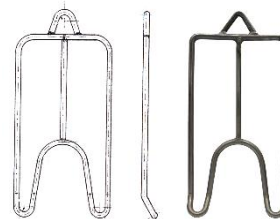
○ Napinacz łańcuchowy



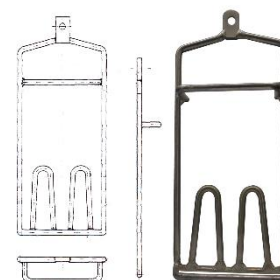
○ Wózek jezdny rurowy w wykonaniu nierdzewnym i tworzywowym



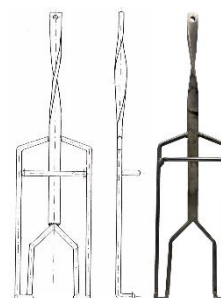
○ Wózek jezdny teowy tworzywowy



○ Strzemię patroszalnicze w liniach automatycznych



○ Strzemię patroszalnicze



○ Strzemię ubojowe

Typ PT

PRZENOŚNIK TAŚMOWY



Przenośnik taśmowy jest stosowany w transporcie wewnętrznym, gdzie istnieje potrzeba przemieszczania elementów, czy detali. W ubojniach drobiu może być wykorzystany do transportowania tusz drobiowych, podzielonych elementów, podrobów, pierza itp.

DZIAŁANIE

Przenośnik taśmowy jest urządzeniem wolnostojącym, dzięki czemu można usytuować go w dowolnym miejscu, zależnie od potrzeb. Przenośnik składa się z zespołu napędowego, zespołu napinającego oraz segmentu prostego. Elementem transportującym jest taśma, dobrana odpowiednio do transportowanego materiału (przy transporcie elementów przeznaczonych do konsumpcji stosuje się taśmę spożywczą, przystosowaną do bezpośredniego kontaktu z żywnością).

ZALETY

- ✓ Transport elementów na dowolną odległość
- ✓ Możliwość dowolnego ustawienia przenośnika
- ✓ Szerokie zastosowanie



DANE TECHNICZNE

Długość	Od 2 – 10 m
Szerokość	Od 200- 1000 mm
Wysokość	Standard 400-750 mm lub inna



Typ TW-„B”/N lub P

PRZENOŚNIK ROLKOWY GRAWITACYJNY



Przenośnik rolkowy grawitacyjny, wykorzystuje się do transportu skrzyń z drobiem, wytłaczanek z jajami, wszelkiego rodzaju opakowań itp.

DZIAŁANIE

Przenośnik nie ma zainstalowanego napędu, natomiast odpowiednie pochylenie przenośnika uzyskane poprzez regulację wysokości nóg, zapewnia właściwe działanie samotoku elementu transportowanego. Transporter można zestawiać w dowolną długość z segmentów standardowych o długości 1000 mm, 2000 mm i łuku 90°. Na życzenie Klienta można wykonać segment o innej długości, a także można wykonać odpowiednie barierki zabezpieczające przed spadaniem transportowanych przedmiotów. Rolki mogą być wykonane ze stali nierdzewnej lub PVC, ponadto wszystkie są łożyskowane.

ZALETY

- ✓ Prosta konstrukcja
- ✓ Efektywność
- ✓ Łatwy do czyszczenia
- ✓ Możliwość dowolnego umiejscowienia przenośnika



DANE TECHNICZNE

Długość
Szerokość
Wysokość

Dowolna
standard 500 i 600, lub dowolna
dowolna

Typ TWN

PRZENOŚNIK ROLKOWY Z NAPĘDEM



Przenośnik rolkowy z napędem, służy do transportowania ciężkich przedmiotów o regularnych kształtach i stosunkowo dużą powierzchnią styku z rolkami itp. pojemniki, kartony itp.

DZIAŁANIE

W przenośniku każda rolka jest napędzana. Rolki mogą być wykonane ze stali nierdzewnej lub PVC, ponadto wszystkie są łożyskowane. Przeniesienie napędu z motoreduktora odbywa się za pomocą łańcucha rolkowego. Przenośnik rolkowy można zestawiać w dowolną długość, przy czym najdłuższy odcinek napędzany jednym łańcuchem może wynieść 9 mb. Na życzenie klienta można wykonać przenośnik zestawiony z segmentami przenośnika rolkowego grawitacyjnego, a także można wykonać odpowiednie barierki zabezpieczające przed spadaniem transportowanych przedmiotów.

ZALETY

- ✓ Szerokie zastosowanie
- ✓ Pełne dopasowanie do oczekiwań inwestora
- ✓ Łatwy do czyszczenia
- ✓ Możliwość dowolnego umiejscowienia przenośnika

PODESTY



Podesty to pomocnicze elementy w zakładach przetwórstwa, przeznaczone do prowadzenia wszelkiego rodzaju operacji technologicznych przy uboju, obróbce, pakowaniu, dzieleniu drobiu. Mogą być wykorzystane we wszystkich zakładach przetwórstwa spożywczego, laboratoriach, szpitalach, sklepach itp.

DZIAŁANIE

Podesty wykonane z materiałów odpornych na działanie korozji, dzięki czemu mogą być wykorzystywane w zakładach wytwarzających żywność. Podesty są wykonywane na zamówienie inwestora, zgodnie z projektem technologicznym.

ZALETY

- ✓ Wykonania specjalne zgodnie z założeniami projektowymi
- ✓ Szerokie zastosowanie



Typ WW

WANNY NIERDZEWNE



- Wanna nierdzewna jest wykorzystywana do gromadzenia oraz transportu produktów: stałych, płynnych, materiałów użytkowych, odpadów.

DZIAŁANIE

Zbiorniki nierdzewne mogą być wykonane w następujących wariantach:

- zbiorniki ruchome- wyposażone w koła ruchome, lub w parę kół skrętnych i parę kół stałych;
- zbiorniki stojące.

ZALETY

- ✓ Wykonanie nierdzewne wanien, gwarantuje ich długą żywotność,
- ✓ Szerokie zastosowanie.

DANE TECHNICZNE

Standardowe wymiary wanien są przedstawione w poniższej tabeli. Na życzenie klienta wykonujemy wanny o innych wymiarach, wówczas podlegają one indywidualnej wycenie.

Długość mm	1250
Szerokość mm	750
Wysokość mm	Wysokość zbiornika: 600 Wanna z kołami 900 Wanna stojąca: 750

Typ SN-1

STERYLIZATOR NARZĘDZI ELEKTRYCZNY



Urządzenie jest wykorzystywane w celu zniszczenia wszelkiego rodzaju mikroorganizmów znajdujących się na narzędziach tj. nożach, przyrządach do ich ostrzenia, które są używane w zakładach przetwarzających żywność.

DZIAŁANIE

Podstawowym elementem w sterylizatorze jest zbiornik z wkładką na noże i stalki. Proces sterylizacji w urządzeniu odbywa się w wodzie. Zasilanie w wodę odbywa się poprzez standardowe przyłącze $\frac{1}{2}$ ", a jej nadmiar spływa rurką przelewową połączoną z zaworem spustowym $\frac{1}{2}$ ". Do podgrzewania wody służy grzałka elektryczna, której pracą steruje układ regulacji temperatury. Temperaturę w sterylizatorze można odczytać na termometrze zegarowym, umieszczonym na zewnętrznej ścianie sterylizatora. Zależnie od przebiegu linii technologicznej można zastosować sterylizator lewy lub prawy.

ZALETY

- ✓ Skuteczność wyjąławiania narzędzi
- ✓ Niewielkie rozmiary

DANE TECHNICZNE

Napięcie zasilania	220 V
Moc grzałki	1000 W
Zakres temperatury	85-90°C
Pojemność	4,8 l
Rodzaj termometru	zegarowy

OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW



Oczyszczalnie ścieków przemysłowych powstających w następstwie procesu ubojowego oraz oczyszczalnie ścieków socjalno-bytowych.

DZIAŁANIE

Ciąg technologiczny oczyszczalni wyposażony jest w następujące podzespoły:

- Sito łukowe (oczyszczenie mechaniczne części stałych)
- Odtłuszczacz z układem pomp i mieszadeł (wydzielenie tłuszczu, wymieszanie i uśrednienie ścieków)
- Zbiornik retencyjny z układem pomp i mieszadeł (gromadzenie ścieków i dobowe uśrednienie składu ilościowego i jakościowego)
- Podczyszczalnia fizyko chemiczna (flokulator, flotator z saturatorem służące do przeprowadzenia reakcji fizyko chemicznych)
- Reaktor biologiczny służący do oczyszczenia ścieków metodami biologicznymi składający się z:

- zbiornika retencyjnego ścieków podczyszczonych
- komory denitryfikacji z układem pomp i mieszadeł
- komory nitryfikacji z układem dmuchaw i dyfuzorów napowietrzających ścieki oraz

komory zasuw

- osadników wtórnych (ostateczne oddzielenie osadu od ścieków oczyszczonych)

Układ przepompowywania, odwadniania, gromadzenia i składowania osadu

- Przepompownia ścieków oczyszczonych
- Układ kontrolno-pomiarowy

Całość procesu oczyszczalni sterowana jest automatycznie.

Oczyszczalnia ścieków wyposażona jest w system zasuw i obejść awaryjnych zapewniających stabilną pracę w przypadkach szczególnych.



Jeżeli chcesz:

- ✓ Otrzymać ofertę cenową na wybrane urządzenie
- ✓ Stworzyć projekt technologiczny ubojni od podstaw
- ✓ Zmodernizować lub przebudować zakład

Skontaktuj się telefonicznie z działem sprzedaży:

☎ 44 647 61 74 (numery wewnętrzne 223,224,225)

☎ kom. 794 995 695

Lub napisz do nas:

✉ sprzedaz@szlachetstal.pl

✉ sales@szlachetstal.pl

MASZYNY I KOMPLETNE UBOJNIE

Jeżeli chcesz:

- ✓ otrzymać wycenę na dowolną część zamienną,
- ✓ zapytać o serwis lub remont urządzenia

Skontaktuj się telefonicznie z działem serwisu:

☎ kom. 690 022 089

Lub napisz do nas:

✉ ryszard@szlachetstal.pl

SERWIS I CZĘŚCI ZAMIENNE